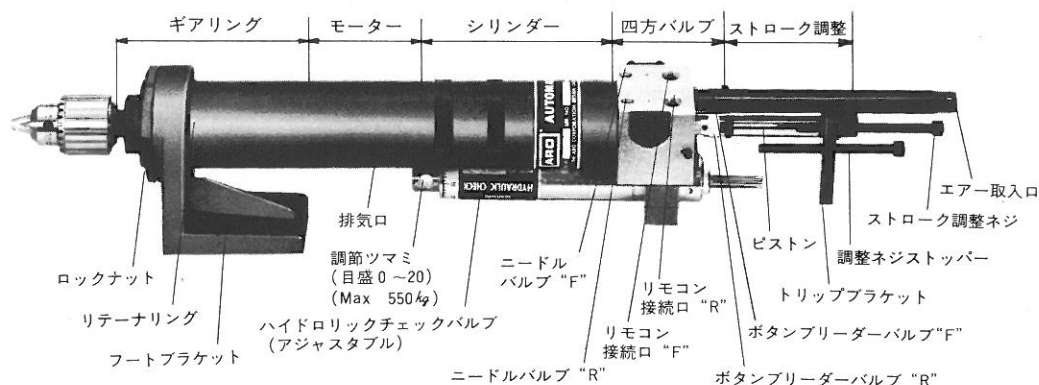


エアードリル & タッピングユニット



瞬間切換え四方バルブ、シリンダー、エアーモーター、ギアリング、ストローク調整等を内蔵した完全自動エアーユニットです。回転、前進、後退はともに一カ所のエアー取入口よりエアーを入れ手動、またはリモコンにて作動させる事ができます。据え付けが一カ所で単軸、多軸機としてどのような角度からも組み込み、組み替えが自在で、しかも簡単です。



注
“F” 前進
“R” 後退

四方バルブ

前進、後退を自動的に瞬間切換えする超感度四方バルブ機構です。(スプールバルブ方式)

ボタンブリーダーバルブ“F”または“R”を押すと四方バルブよりエアーがエキゾーストしてスプールバルブは前進、後退どちらか押された方の位置に入ります。

“F”とマークされたブリーダーバルブを押すとピストンは前進し始めると同時にエアーモーターが回転しドリルがセットされた地点に達するとストローク調整ネジが“R”とマークされたブリーダーバルブを自動的に押すためピストンは後退し始め、後退完了後エアーが切断されエアーモーター、エアーピストンがともに停止します。

“F”、“R”ともに手動またはリモートコントロールにて操作する事が出来ます。

ニードルバルブはピストンの速度調整を行ないます。

“F”とマークされたニードルバルブは**前進速度調整**。

“R”とマークされたニードルバルブは**後退速度調整**。

エアー シリンダー

エアー シリンダーは前進、後退の両方にダブル作動致します。

シリンダー面積はシリーズ毎に異なりますが、強力スラストが出ます。

エアー モーター

独特な**ペイン タイプ パワーモーター**です。

このモーターは回転方向側に強力出力が出るように設計されております。

モーターの回転は送り6mmの地点に達する迄にフル回転数に達し、前進、後退中は回転し続け、後退完了と同時に自動的に停止します。

ストローク調整

ストローク調整ネジにより正確にストローク長さがセット出来ます。

ギアリング

ギアリングは**シングル、ダブル ギアーリダクション**でプラネタリーギアリングを使用し減速すると同時に強力出力が出ます。

本ギアリングは精密加工、熱処理され、研磨された精巧なもので半永久性に富んだギアリングです。

同一シリーズ中であればギアリングをチェンジするだけで回転数を簡単に換えられます。

据付け方法 (クランピング)

保護具を外し**フート ブラケット**、**フランジ ブラケット**で、またはローレットの部分を**マウンティング ブラケット**でいずれか一カ所をクランプして据付けて下さい。

(上記クランプ位置以外でクランプする場合は任意の位置でも結構ですが、ピストンの前進、後退に支障を来さない程度にシメてください。ただしエキゾースト孔をふさがれないこと)

もう一つの方法はノーズハウジングの先端にドリルブッシングを取付け加工物側にロックブッシングをセットして置き連結させる方法があります。

ハイドロリック チェック バルブ(アジャスタブル)

ドリルユニットの四方バルブの下にハイドロリックを付ける事により早送り、切削送り、早戻しが出来ます。

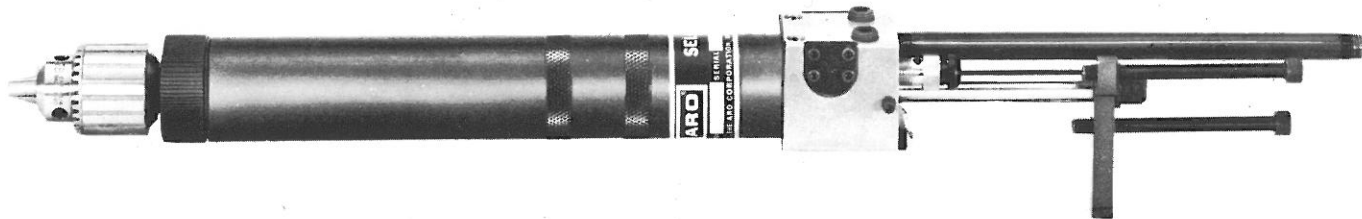
ハイドロリック調整ツマミを廻すことによりドリルサイズ及び加工材質に合った適正切削送り速度が簡単に得られます。

本ハイドロリックは**永久無給油型**で何百万回作動させても制御速度は常に一定に安定し保守の必要がありません。

Max 550kg能力を有し貫通孔の突抜けショックは完全になくなりドリルを保護すると同時にすばらしい加工孔が保証されます。

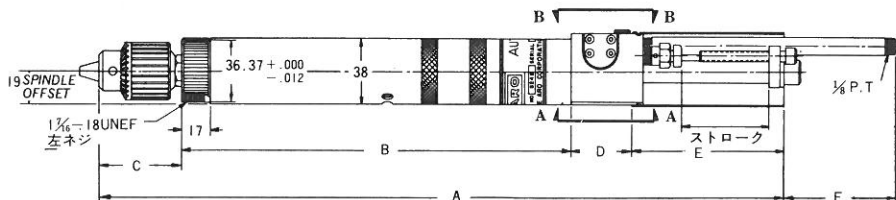
●8245シリーズ

ドリリング能力(スチール)..... 6 mm
ストローク.....32mm, 51mm, 76mm
スラスト.....41kg
出 力.....0.23HP



- アクセサリは5, 6頁参照
- ハイドロリックチェックバルブについては5頁参照
- ブラケット (フート、マウンティング、フランジ) の図面は6頁参照
- リモートコントロール回路図は裏表紙参照

6 mm ドリリング能力 (スチール)				
回転数 r.p.m.	ギア リダクション	32mm ストローク	51mm ストローク	76mm ストローク
		型 式	型 式	型 式
19,000	シングル	8245-200-1	8245-200-2	8245-200-3
4,400	シングル	8245- 45-1	8245- 45-2	8245- 45-3
2,700	シングル	8245- 30-1	8245- 30-2	8245- 30-3
900	ダブル	8245- 8-1	8245- 8-2	8245- 8-3



型 式	r.p.m.	ギアリング	ストローク	A	B	C	D	E	F	ストローク	A	B	C	D	E	F	ストローク	A	B	C	D	E	F
8245-200-1,2,3	19,000	シングル	32 mm	363	190	67	36	70	59	51 mm	402	229	48	36	89	65	76 mm	502	279	48	61	114	65
8245- 45-1,2,3	4,400	シングル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"
8245- 30-1,2,3	2,700	シングル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"
8245- 8-1,2,3	900	ダブル	32 mm	390	"	94	"	"	"	51 mm	429	"	75	"	"	"	76 mm	529	"	75	"	"	"

●8345シリーズ



●本シリーズはエアーモーター、シリンダーに対して、手動またはリモートコントロール用に別に四方バルブを必要とします。
その他、能力・寸法・仕様は8245シリーズと同じです。

6 mm ドリリング能力 (スチール)				
回転数 r.p.m.	ギア リダクション	32mm ストローク	51mm ストローク	76mm ストローク
		型 式	型 式	型 式
19,000	シングル	8345-200-1	8345-200-2	8345-200-3
4,400	シングル	8345- 45-1	8345- 45-2	8345- 45-3
2,700	シングル	8345- 30-1	8345- 30-2	8345- 30-3
900	ダブル	8345- 8-1	8345- 8-2	8345- 8-3

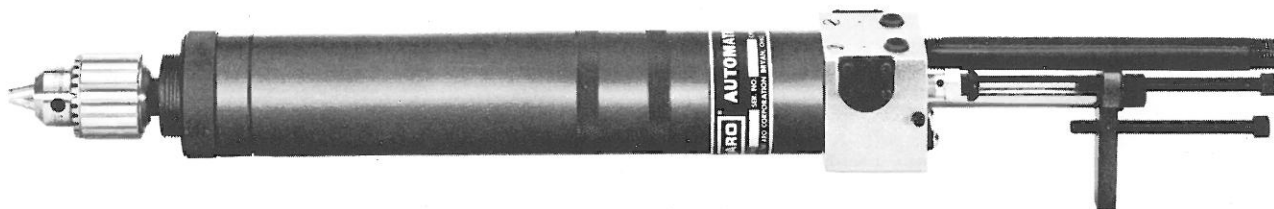
●8255シリーズ

ドリリング能力(スチール)..... 8 mm

ストローク.....32mm、51mm、76mm

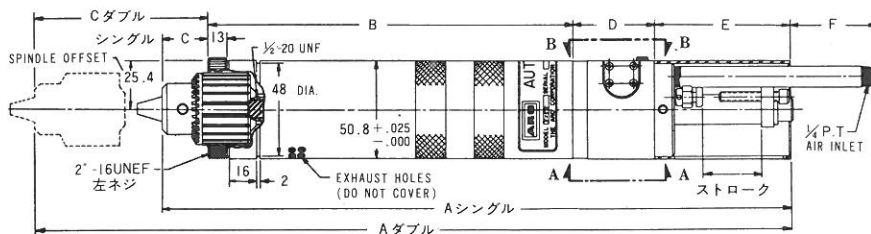
スラスト.....82kg

出 力..... 0.4HP



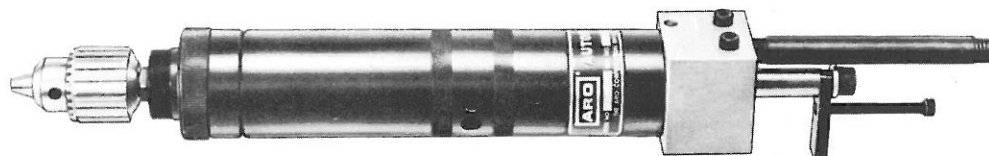
- アクセサリーは5, 6頁参照
- ハイドロリックチェックバルブについては5頁参照
- ブラケット（フート、マウンティング、フランジ）の図面は6頁参照

8 mm ドリリング能力 (スチール)				
回転数 r.p.m.	ギア リダクション	32mm ストローク	51mm ストローク	76mm ストローク
		型 式	型 式	型 式
17,000	シングル	8255-170-1	8255-170-2	8255-170-3
5,000	シングル	8255-50-1	8255-50-2	8255-50-3
2,800	シングル	8255-28-1	8255-28-2	8255-28-3
2,100	シングル	8255-21-1	8255-21-2	8255-21-3
1,450	ダブル	8255-14-1	8255-14-2	8255-14-3
850	ダブル	8255-8-1	8255-8-2	8255-8-3
500	ダブル	8255-5-1	8255-5-2	8255-5-3



型 式	r.p.m.	ギアリング	ストローク	A	B	C	D	E	F	ストローク	A	B	C	D	E	F	ストローク	A	B	C	D	E	F
8255-170-1,2,3	17,000	シングル	32 mm	384	229	48	37	70	59	51 mm	423	268	29	37	89	65	76 mm	523	319	29	61	114	65
8255-50-1,2,3	5,000	シングル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"
8255-28-1,2,3	2,800	シングル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"
8255-21-1,2,3	2,100	シングル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"
8255-14-1,2,3	1,450	ダブル	32 mm	417	"	81	"	"	"	51 mm	456	"	62	"	"	"	76 mm	556	"	62	"	"	"
8255-8-1,2,3	850	ダブル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"
8255-5-1,2,3	500	ダブル	32 mm	"	"	"	"	"	"	51 mm	"	"	"	"	"	"	76 mm	"	"	"	"	"	"

●8355シリーズ

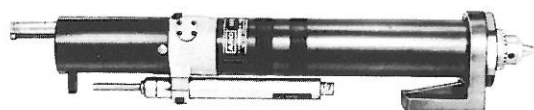
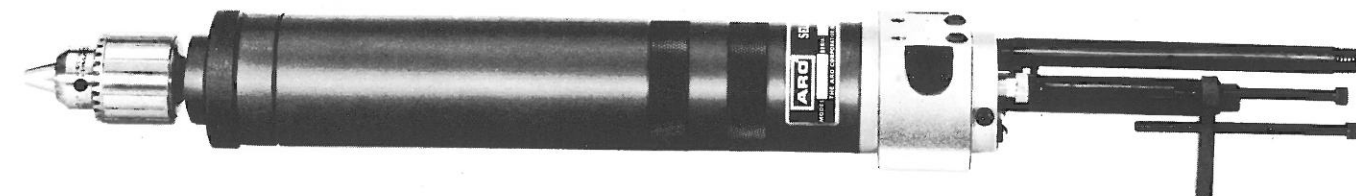


本シリーズはエアモーター、シリンダーに対して手動、またはリモートコントロール用に別に四方バルブを必要とします。その他能力・寸法・仕様は8255シリーズと同じです。

8 mm ドリリング能力 (スチール)				
回転数 r.p.m.	ギア リダクション	32mm ストローク	51mm ストローク	76mm ストローク
		型 式	型 式	型 式
17,000	シングル	8355-170-1	8355-170-2	8355-170-3
5,000	シングル	8355-50-1	8355-50-2	8355-50-3
2,800	シングル	8355-28-1	8355-28-2	8355-28-3
2,100	シングル	8355-21-1	8355-21-2	8355-21-3
1,450	ダブル	8355-14-1	8355-14-2	8355-14-3
850	ダブル	8355-8-1	8355-8-2	8355-8-3
500	ダブル	8355-5-1	8355-5-2	8355-5-3

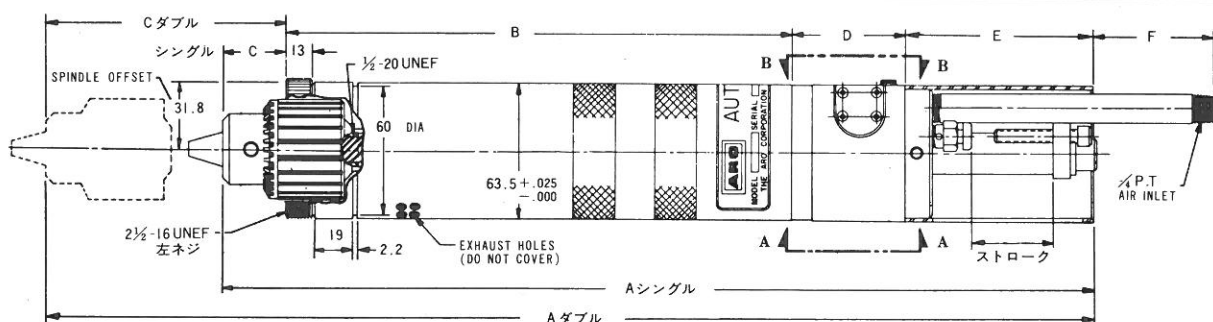
●8265シリーズ

ドリリング能力(スチール).....13mm
 ストローク.....38mm, 76mm
 スラスト.....115kg
 出 力.....0.9HP



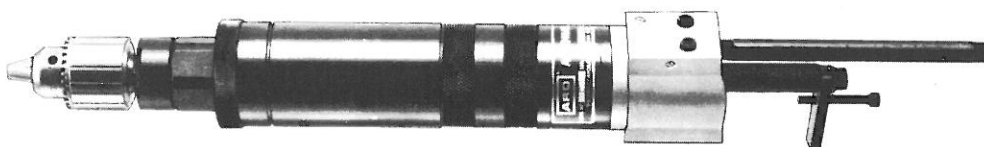
- アクセサリは5, 6頁参照
- ハイドロリックチェックバルブについては5頁参照
- ブラケット(フート、マウンティング、フランジ)の図面は6頁参照
- リモートコントロール回路図は裏表紙参照

13mm ドリリング能力 (スチール)			
回 転 数 r.p.m.	ギ ア リ ダ ク シ ョ ン	38mm ストローク	76mm ストローク
		型 式	型 式
17,000	シ ン グ ル	8265-170-1	8265-170-3
4,600	シ ン グ ル	8265- 46-1	8265- 46-3
2,500	シ ン グ ル	8265- 25-1	8265- 25-3
1,200	ダ ブ ル	8265- 12-1	8265- 12-3
650	ダ ブ ル	8265- 6-1	8265- 6-3
350	ダ ブ ル	8265- 3-1	8265- 3-3



型 式	r.p.m.	ギアリング	ストローク	A	B	C	D	E	F	ストローク	A	B	C	D	E	F
8265-170-1,3	17,000	シングル	38mm	448	238	68	53	89	57	76mm	525	314	30	53	128	52
8265- 45-1,3	4,600	シングル	38mm	"	"	"	"	"	"	76mm	"	"	"	"	"	"
8265- 25-1,3	2,500	シングル	38mm	"	"	"	"	"	"	76mm	"	"	"	"	"	"
8265- 12-1,3	1,200	ダブル	38mm	494	"	114	"	"	"	76mm	570	"	75	"	"	"
8265- 6-1,3	650	ダブル	38mm	"	"	"	"	"	"	76mm	"	"	"	"	"	"
8265- 3-1,3	350	ダブル	38mm	"	"	"	"	"	"	76mm	"	"	"	"	"	"

●8365シリーズ



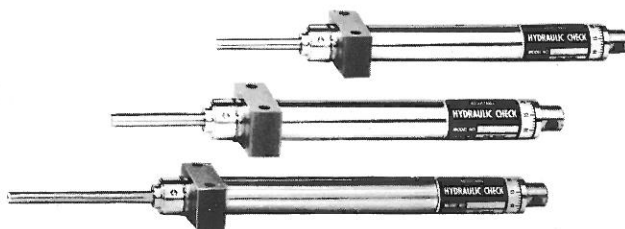
本シリーズはエアーマーター、シリンダーに対して手動またはリモートコントロール用に四方バルブを必要とします。
 その他、能力・寸法・仕様は8265シリーズと同じです。

13mm ドリリング能力 (スチール)			
回 転 数 r.p.m.	ギ ア リ ダ ク シ ョ ン	38mm ストローク	76mm ストローク
		型 式	型 式
17,000	シ ン グ ル	8365-170-1	8365-170-3
4,600	シ ン グ ル	8365- 46-1	8365- 46-3
2,500	シ ン グ ル	8365- 25-1	8365- 25-3
1,200	ダ ブ ル	8365- 12-1	8365- 12-3
650	ダ ブ ル	8365- 6-1	8365- 6-3
350	ダ ブ ル	8365- 3-1	8365- 3-3

● キネチェック

能力(Max) 550kg

ストローク(油圧範囲).....25.4mm、51mm、76mm



本キネチェック(ハイドロリック チェック バルブ)はMax 550kg能力を有し、調整ツマミにより簡単に強弱調整が出来ます。

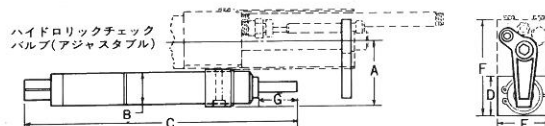
調整目盛(0~20)の20に近づける程油圧力が強くなり下記表中シリーズに取付けた場合15目盛のところより除々に0に近づける様ツマミを回す事により適正切削送り速度が得られると同時に突ぬけの際

のショックが完全になくなります。

世界に比類のない永久無給油型でコンパクトな本機は何百万回作動させても適正制御速度は一定に保証されます。

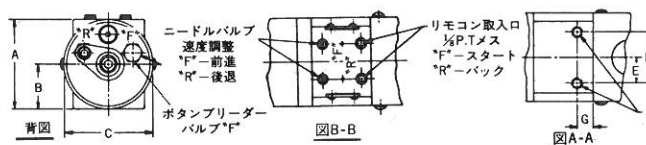
本機は単体でも販売致します故各方面でいろいろな機械に取付けご好評を得ております。

取付けシリーズ	A	B	C						D	E	F
			25mmストローク		51mmストローク		76mmストローク				
			型	式	型	式	型	式			
8245、8345	48	24	1002-1-45	200	1002-2-45	276	1002-3-45	289	29	38	70
8255、8355、8258 8259、8359	54	24	1002-1-55	200	1002-2-55	276	1002-3-55	289	29	51	79
8265、8365 8268、8368	60	24	1002-1-55	200	1002-2-55	276	1002-3-55	289	29	51	92



● 各シリーズの四方バルブ寸法図

シリーズ	A	B	C	D	E	G	H
8235、8236、8245、8246、8345	40	20	38	30	15	12	1/8-32 UNEF
8252、8257、8355、8253、8258	51	25.5	51	36	18	12	1/4-28 UNEF
8359、8255、8259、8256、8285							
8265、8266、8268、8365、8368	64	32	64	36	18	12	1/4-28 UNEF



● ユニットおよびハイドロリックの取付

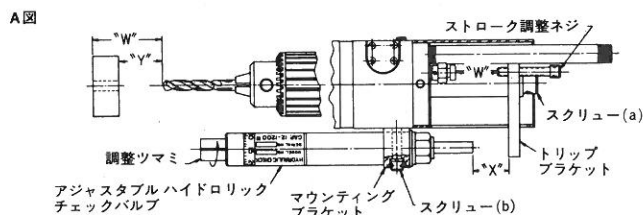
ユニット セットアップ

ドリルの先端と加工物の表面までの距離を最低6mm離す事。これによりドリルの先端が加工物に接するまでにエアーマーターの回転数は表示された最高速度に上がります。B図

ハイドロリック チェック バルブの取付方法 A図

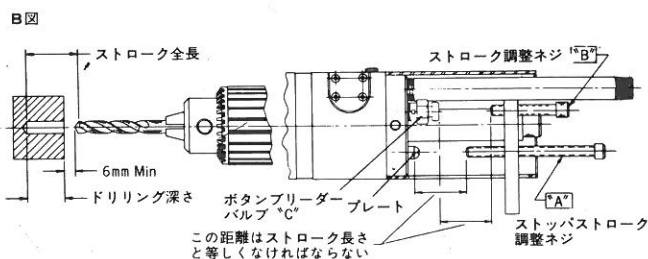
1. スクリュー(a)でトリップブラケットをピストンに取付ける。
2. マウンティングブラケットをハイドロリック チェック バルブと一緒にドリルユニット本体の四方バルブの下にスクリュー(b)で取付ける。
3. ドリルの先端と加工物面までの距離“Y”。
4. 距離“X”は“Y”よりも短くなければならない。
“X”を調整するにはスクリュー(b)をゆるめハイドロリック チェック バルブをスライドさせ調整する。
5. “X”の間を早送りさせるにはニードルバルブ“F”を閉じた位置から2回転ゆるめれば全開し早送ります。
6. ハイドロリック調整は、調整ツマミの溝を目盛15の所にセットしユニットをスタートさせて要求する切削速度になるまで0の方向に回せばよい。

7. 貫通孔の場合は“X”がドリルの先端から加工物の裏面までの距離“W”より短くなるようにセットする。すなわちドリルが完全に突抜ける迄ハイドロリックをかける事。



ストロークセット方法 B図

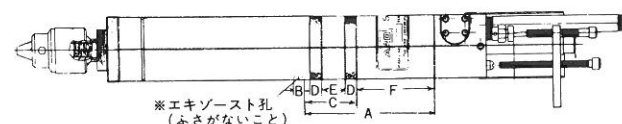
- ① ユニートを完全に後退させ、ストローク調整ネジ“B”とボタンブリーダーバルブ“C”の間を測り要求する距離にセットして下さい。
- ② 次にストップストローク調整ネジ“A”をネジ“B”がバルブ“C”に接する前にプレートに接するようにセットします。
- ③ ① ② 完了後ユニットをスタートさせネジ“A”がプレートに接したら除々にゆるめネジ“B”がバルブ“C”を押し四方バルブが切り替わりユニットが後退するまでゆるめて下さい。
- ④ ③ で完了ですが切った時点よりネジ“A”を半回転ゆるめそのかわりネジ“B”をその分だけしめて下さい。



各シリーズのマウンティング ブラケット 取付位置寸法図

シリーズ	32mm ストローク						51mm ストローク						76mm ストローク					
	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F
8245、8246、8345	86	5	40	10	20	70	105	5	40	10	20	50	131	5	40	10	20	50
8255、8256、8257、8252、8253 8258、8259、8355、8359	87	10	40	10	20	73	106	10	40	10	20	63	132	10	40	10	20	63
8265、8266、8268、8365、8368	182	7	58	19	20	45	—	—	—	—	—	—	220	7	58	19	20	45

※シリーズ8245-()-1、8255-()-1のエキゾースト孔はローレットの中間にあります。
(エキゾースト孔をふさがないこと)



●8246シリーズ

タッピング能力(スチール)..... 5 mm
出 力.....0.22HP



●8253シリーズ

タッピング能力(スチール)..... 7 mm
出 力..... 0.4HP



●8256シリーズ

タッピング能力(スチール)..... 9 mm
出 力..... 0.4HP



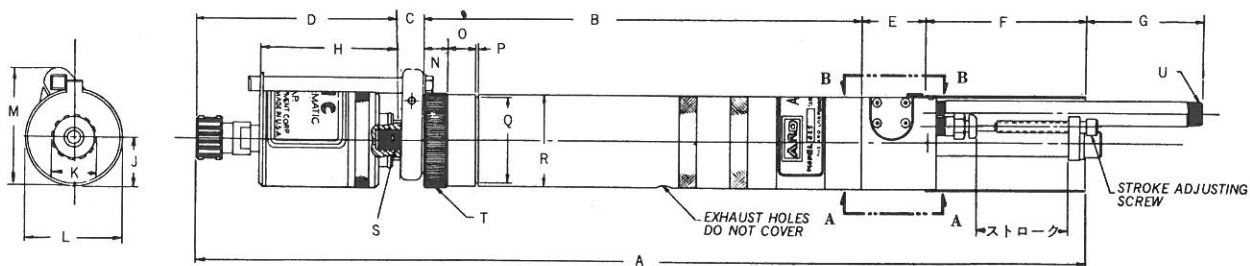
●8266シリーズ

タッピング能力(スチール).....13mm
出 力..... 0.9HP



- アクセサリは10, 11, 12, 13, 14頁参照
- ブラケット (フット、マウンティング、フレンジ) の図面は11頁参照
- リモートコントロール回路図は15頁参照
- セットアップ注意は9頁参照

型 式	タッピング能力(スチール)	回転数 r.p.m	ストローク
8 2 4 6 - 8 - 2	5 mm	9 0 0	5 mm
8 2 4 6 - 5 - 2	5 mm	5 5 0	5 mm
8 2 5 3 - 8 - 2	7 mm	8 5 0	5 mm
8 2 5 3 - 5 - 2	7 mm	5 5 0	5 mm
8 2 5 6 - 8 - 2	9 mm	8 5 0	5 mm
8 2 5 6 - 5 - 2	9 mm	5 0 0	5 mm
8 2 6 6 - 12 - 3	13 mm	1, 2 0 0	7 6 mm
8 2 6 6 - 6 - 3	13 mm	6 5 0	7 6 mm
8 2 6 6 - 3 - 3	13 mm	3 5 0	7 6 mm



型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
8246-8-2	463	216	22	100	36	89	65	70	23.5	19	47	61	17	—	—	37	38	⅜-24UNEF	1⅜-18UNEF左ネジ	⅛ P.T
8246-5-2	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
8253-8-2	490	244	20	100	37	89	65	70	23.5	19	47	61	13	16	2	48	50.8	½-20UNEF	2"-16UNEF左ネジ	¼ P.T
8253-5-2	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
8256-8-2	536	244	20	146	37	89	65	104	34.5	27	69	69	13	16	2	48	50.8	½-20UNEF	2"-16UNEF左ネジ	¼ P.T
8256-5-2	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
8266-12-3	650	314	13	146	53	128	52	104	34.5	27	69	69	13	19	2.2	60	63.5	½-20UNEF	2½-16UNEF左ネジ	¼ P.T
8266-6-3	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
8266-3-3	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"