

TAPMATIC

タッピング アタッチメント



独特な機構による
信頼性の高い製品

明友エマチック株式会社

ボール盤、フライス盤用

マシンの主軸は正転のみ!!

100 %タップ折れのない超微調整トルクコントロール付

逆転機構付型 **X**シリーズ

●トルク コントロール

100 %タップ折れを防止するスプリング ロード多板方式。

●フLOAT機構

タップに回転力のみあたえ、タップのピッチとマシンの送り速度を無関係にし、タップ自体がリード スクリューとして働き、常にタップと同じ正確なネジが切れます。

●フローチング機構

タップの芯と下穴のセンターが多少ずれていても下穴にタップをならわしてタッピングができます。

●ネジ クロス防止

さらいタップ クッションにより、たとえ同じネジ穴に2回、3回とさらいタッピングしてもネジ クロスはしません。

●自動逆転比 1 : 1.75

タップが逆回転に入った時、自動的に 75 %増しの逆回転数となります。

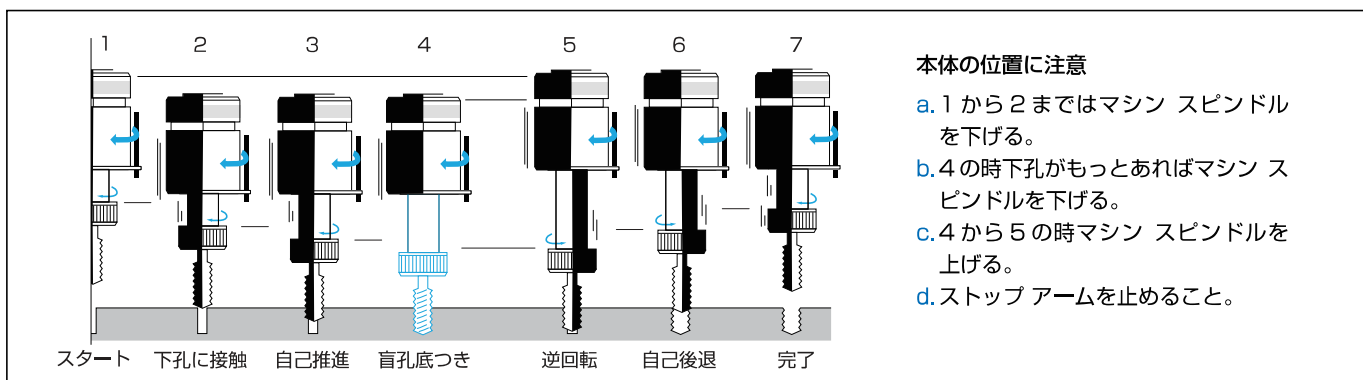
ゆえに戻り速度が早くなり、生産性が大幅にアップします。

●タップチャック

ラバーコレットとバックジョーにより、広範囲のタップ サイズをチャックします。



▼ 図に示した順序のようにタップ立て作業が回転力のみで簡単に行なわれます



モ デ ル	能力 (スチール)	MAX RPM	重さ kg	コレット (別途)	取付 JT	寸 法					
						A	B	C	D	E	F
30X	M1.4 ~ M7	2000	0.5	J116 (M1 ~ 3.5) J117 (M4 ~ 7)	# 6	47	19	82	113	4	91
50X	M3 ~ M12	1500	1.4	J421 (M3 ~ 8) J422 (M9 ~ 12)	# 6	69	27	110	153	6	124
70X	M5 ~ M16	1200	2.1	J441 (M4 ~ 12) J440 (M11 ~ 16)	# 3	76	37	120	178	9	138
90X	M10 ~ M28	600	5	J461 (M13 ~ 20) J462 (M22 ~ 28)	# 4	105	57	158	219	13	177

★コレットをご指定下さい。

その他として右ネジ及び左ネジタッピングが出来る R X シリーズもあります。別途ご相談ください。

ターレットボール盤、NCマシン、ドリルユニット、専用機用

マシンの主軸は正転のみ!!

逆転機構付型 **SPD** シリーズ

このシリーズは逆転機構をもっているため、マシンの主軸が正転するあらゆるマシンに使用できます。

● フロート機構

タップ自体がリードスクリューとして自己推進（正転）、自己後退（逆転）しますので、タップのピッチとマシンの送り速度が無関係となります。

またマシンの送り、戻し速度にエラーがあれば補正します。

● 自動逆転比 1 : 1

逆転比が 1 : 1 ですからボーリングサイクルでタッピングが行なえます。

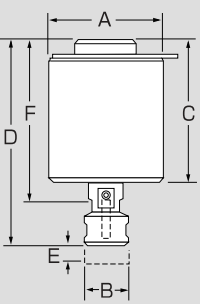
● ネジ クロス防止

さらいタップ クッションにより、ネジ クロスが起きません。ゆえにメッキ、塗装後のさらいタッピングが可能です。

● タップチャック

ラバーコレットとバックジョーにより広範囲のタップ サイズが取付けられます。



	モ デ ル	能力 (スチール)	MAX RPM	重さ kg	コレット (別途)	取 付 ね	寸 法					
							A	B	C	D	E	F
SPD 3	M1.4 ~ M7	2000	0.5	J116 (M1 ~ 3.5) J117 (M4 ~ 7)	3/8"-24	53	19	65	105	3	83	
SPD 5	M3 ~ M12	1500	1.4	J421 (M3 ~ 8) J422 (M9 ~ 12)	7/8"-20	69	27	94	147	5	117	
SPD 7	M5 ~ M18	1200	2.1	J441 (M4 ~ 12) J440 (M11 ~ 16) J445 (M14 ~ 20)	7/8"-20	76	37	106	175	7	134	
SPD9A	M10 ~ M28	600	5.0	J461 (M13 ~ 20) J462 (M22 ~ 28)	1 1/2"-18	103	57	143	240	10	200	
SPD11QC	M22 ~ M42	400	14.0	QCD#4 アダプター QCT#4	2 1/4"-10	146	76	137		13		

各モデルに **クイックチェンジ** QC タイプがあります。

ラバーフレックスコレット



ラバーフレックスコレットは、従来のスチールコレットに比べ、幅広い範囲のタップサイズをつかむことができ、さらに平行にグリップし、強大なつかみのパワーが得られます。

コレット番号	J116	J117	J421	J422	J441	J440	J445	J461	J462
タップサイズ範囲	M1 ~ M3.5	M4 ~ M7	M3 ~ M8	M9 ~ M12	M4 ~ M12	M11 ~ M16	M14 ~ M20	M13 ~ M20	M22 ~ M28

スチールコレット



MC、NC、CNC マシン用 (旋盤含む)

マシンの主軸を正転、逆転させる!! 逆転機構なし型

テンションとコンプレッション付き

タップホルダー SM シリーズ

- コンパクトで大きな能力範囲を持ち、すべての逆転主軸付きマシンに取り付けることができる。
- ボールフィードのフロート機構は、マシンの回転力をスムーズにタップに伝えマシンの送り、戻し速度の誤差を補正します。
- ショートボディーに係わらずテンションコンプレッション機能。
- ネジクロス防止：サライタップクッションにより、ネジクロスはしません。



	モ デ ル	能力 (スチール)	重さ kg	ラバーフレックスコレット(別途)	寸 法							
					φ S	φ A	φ B	C	D	E	F	J
	SM2	M1.4 ~ M7	0.2	J116 (M1 ~ 3.5) J117 (M4 ~ 7)	20	27	19	34	53	4	26	50
	SM4	M3 ~ M12	0.4	J421 (M3 ~ 8) J422 (M9 ~ 12)	20	38	27	46	70	7	36	50
	SM6	M5 ~ M18	0.8	J441 (M4 ~ 12) J440 (M11 ~ 16) J445 (M14 ~ 20)	20	48	37	66	96	11	56	50
	SM8	M10 ~ M28	2.5	J461 (M13 ~ 20) J462 (M22 ~ 28)	25	64	57	95	128	17	78	56

★コレットをご指定下さい。

タップマチック標準タッピングスピード (RPM) 及び周速 (m/min)

材質	インチ	# 0 - 80 Range				# 1 Range		#2	#3 Range		#4#5	#6	#8	#10	#12	1/4"	5/16"	3/8/16	1/2"	9/16"	周速 (m/min)
	メトリック	M 1	M1.1	M1.2	M1.4	M1.6	M1.8	M2	M2.2	M2.5	M3	M3.5	M4	M4.5	M5	M6	M8	M10	M12	M14	
構造鋼		3820	3475	3185	2370	2389	2123	1911	1737	1529	1274	1092	956	849	764	637	478	382	319	273	12
はだ焼鋼		2548	2316	2123	1820	1593	1416	1274	1158	1019	849	728	637	566	510	425	319	255	212	182	8
焼戻し鋼		2228	2026	1856	1592	1393	1238	1114	1013	891	743	637	557	495	446	371	279	223	186	159	7
ニトラロイ鋼		1911	1737	1593	1365	1194	1062	956	869	764	637	546	478	425	382	319	239	191	159	137	6
冷間圧延鋼		1592	1447	1326	1137	995	885	796	723	637	531	455	398	354	318	265	199	159	133	114	5
バルブ鋼		1592	1447	1326	1137	995	885	796	723	637	531	455	398	354	318	265	199	159	123	114	5
耐熱鋼		1274	1158	1062	910	796	708	637	579	510	425	364	319	283	255	212	159	127	106	91	4
ステンレス鋼		1592	1447	1326	1137	995	885	796	723	637	531	455	398	354	318	265	199	159	123	114	5
快削鋼		4456	4051	3714	3183	2785	2476	2228	2026	1783	1485	1273	1114	990	891	743	557	446	371	318	14
鋳鋼		2548	2316	2123	1820	1593	1416	1274	1158	1019	849	728	637	566	510	425	319	255	212	182	8
マレアブル(可鍛) 鋳鉄		3183	2894	2653	2275	1990	1769	1593	1448	1274	1062	910	796	708	637	531	398	318	265	227	10
ねずみ鋳鉄 いもの		2548	2316	2123	1820	1593	1416	1274	1158	1019	849	728	637	566	510	425	319	255	212	182	8
球状黒鉛鋳鉄		3183	2894	2653	2275	1990	1769	1593	1448	1274	1062	910	796	708	637	531	398	318	265	227	10
銅		3820	3475	3185	2730	2389	2123	1911	1737	1529	1274	1092	956	849	764	637	478	382	319	273	12
真鍮、短い鉄粉		5000	5000	5000	5000	4974	4421	3979	3617	3183	2653	2274	1989	1768	1592	1326	995	796	663	568	25
真鍮、長い鉄粉		5000	4630	4244	3638	3183	2829	2546	2315	2037	1698	1455	1273	1132	1019	849	637	509	424	364	16
赤黄銅		3183	2894	2653	2275	1990	1769	1593	1448	1274	1062	910	796	708	637	531	398	318	265	227	10
易青銅		2548	2316	2123	1820	1593	1416	1274	1158	1019	849	728	637	566	510	425	319	255	212	182	8
アルミ鍛合金		5000	5000	5000	5000	5000	5000	4777	4343	3822	3185	2730	2389	2123	1911	1592	1194	955	796	682	30
アルミ鋳合金		5000	5000	4775	4093	3581	3183	2865	2604	2292	1910	1637	1432	1273	1146	955	716	573	477	409	18
ニッケル及びチタン合金		955	868	796	682	597	531	478	434	382	318	273	239	212	191	159	119	96	80	68	3
焼結材		955	868	796	682	597	531	478	434	382	318	273	239	212	191	159	119	96	80	68	3
プラスチック		5000	5000	5000	4549	3981	3538	3185	2895	2548	2123	1820	1592	1415	1274	1062	796	637	531	455	20

注 常用で連続使用の場合は、各モデルとも最高回転数の約 80%以内での使用を推奨します。また、ロールトップの場合は各モデルとも能力を 20 ~ 25%ダウンさせて選定する。

取扱店	独特な機構による信頼性の高い製品 明友エマチック株式会社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-12-2 本 社 TEL (045) 473-1881 FAX (045) 473-1885 東日本地域営業部 TEL (045) 473-1881 西日本地域営業部 TEL (06) 6312-6609 https://meiyu-co.jp/
-----	--

※製品改良のためカタログ内容を一部変更する場合があります。

FORM T2209