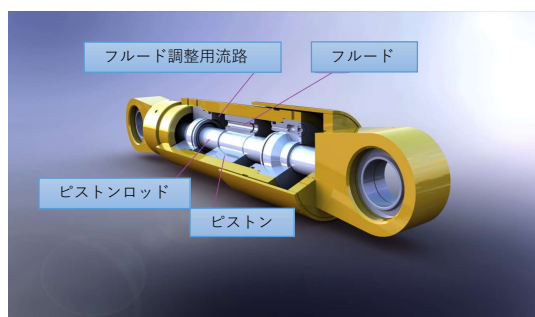


● BRANT HYDRAULICS (ブラント・ハイドロリクス社) フルード粘性ダンパー Made in TAIWAN

用途として・・・

- * 耐震・制震・付加制振・風対策・大型屋根の揺れ対策に
- * ビル建物・道路・橋梁・鉄塔など屋内・屋外共に幅広くご利用いただけます
- * 一品オーダー・少ロット・既設寸法合せ・老朽更新 etc. ご相談承っております



* 減衰指数“ α ” $\alpha = 0.25 \sim 0.5$

* 最大減衰抵抗 300～1250kN

* ストローク + / - 30～100mm

* ご要求の仕様が上記以外でもまずは御問合せ下さい

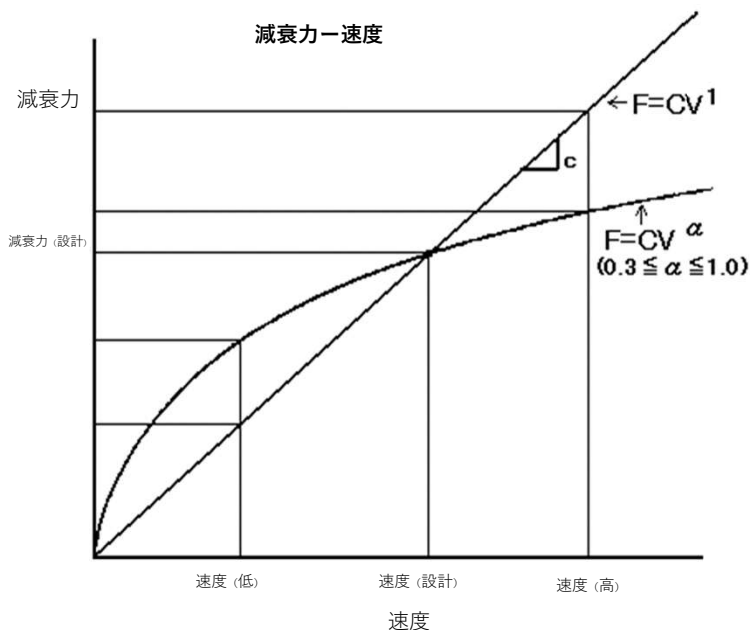
● 基本性能

$$F = CV^\alpha \quad (\alpha = 0.25 \sim 0.5)$$

(メーカー推奨値 0.25～0.4) (F: 減衰力 C: 減衰係数 V: 速度)



MADE IN TAIWAN



性能タイプ	ノンリニア
減衰係数値“ α ”	$\alpha = 0.25 \sim 0.5$
最大減衰抵抗 (kN)	300 ～ 1250kN
ストローク (mm)	+/- 30～100mm (最大 +/- 250mm)
速度 (mm/sec)	0.1～0.5 m/sec
製造のばらつき (%)	+/- 15%
許容温度 (°C)	環境温度 -40～70°C
表面仕上	防錆塗装仕上げ
適用規格	ISO17025, ISO9001

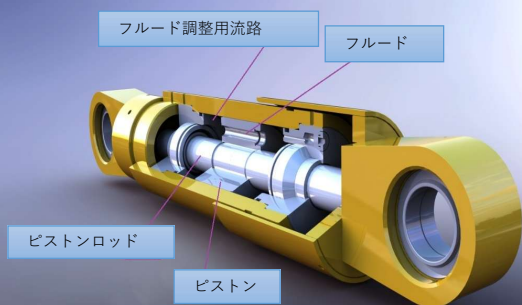
*本資料の内容は予告なく変更になる場合がございます。

●フルード粘性ダンパーの特徴

- ✓ メンテナンスフリーの**高い信頼性**
- ✓ 温度依存性やその他の**各種依存性が極めて小さい**
- ✓ 定期的な**フルードの交換不要**
- ✓ 地震や強風の際、構造物の**応力とたわみの両方を減少させる**
- ✓ 減衰力、速度、ストローク等は**ご相談に応じます**
- ✓ 新築の構造物から既存構造物のレトロフィットまで**容易に設置可能**
- ✓ ピストンロッドには錆びにくい**ステンレススチール製を採用**

①	ピストンロッド	ステンレススチール ASTM 又は AMS 規格
②	ピストン	スチール ASTM 規格
③	スリーブ	スチール ASTM 規格
④	フルード	シリコン流体
⑤	拡張管	スチール ASTM 規格
⑥	クレビス	スチール ASTM 規格
⑦	シリンダー	スチール ASTM 規格
⑧	ピン	ステンレススチール ASTM 又は AMS 規格

<ダンパー基本構造>



<TMDへの施工例>



<ビル建物への施工例>



<高速道路への施工例>



*本資料の内容は予告なく変更になる場合がございます。

MADE IN TAIWAN

【製造者】



BRANT HYDRAULICS Corporation

(ブラント・ハイドロリクス社 <https://www.brant-hydraulics.com/ja>)

・ Head office(本社)

Rm. 3A08, No.5, Sec. 5, Xinyi Rd., Xinyi Dist., Taipei City 110 (台湾台北市信義区信義路五段5号3A08室)

・ Brant Research Center (リサーチセンター・工場)

No.687-8, Sec.2, Dakeng Rd., Guishan Township 333, Taoyuan (台湾桃園市龜山區大坑路二段687-8号)

【日本でのお問い合わせ窓口】明友エアマチック株式会社

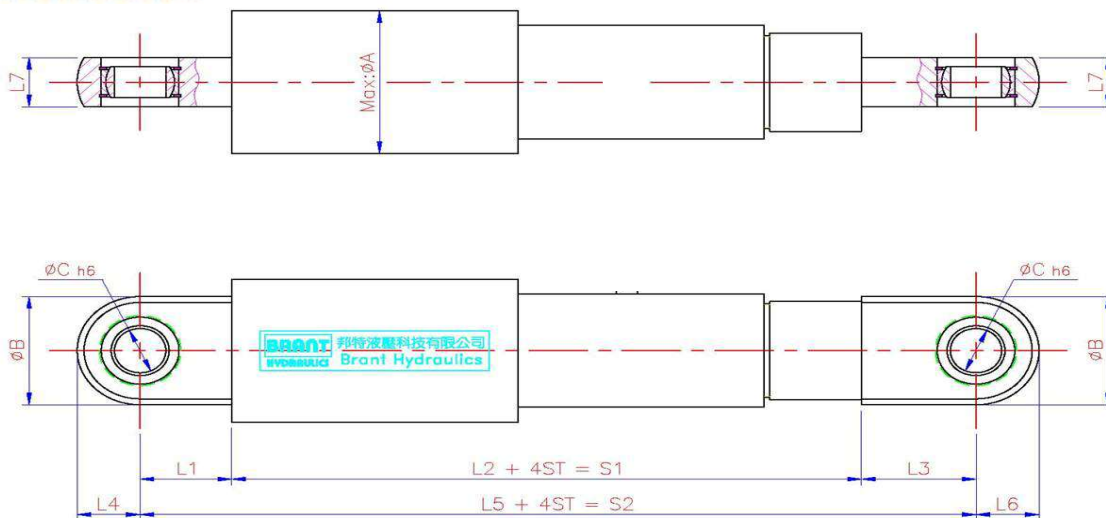


〒222-0033 神奈川県横浜市港北区2-12-2

明友エアマチック株式会社・免制震事業部

TEL 045-473-1881 FAX 045-473-1885

URL : <https://meiyu-co.jp/> Email: meiyu@meiyu-co.jp

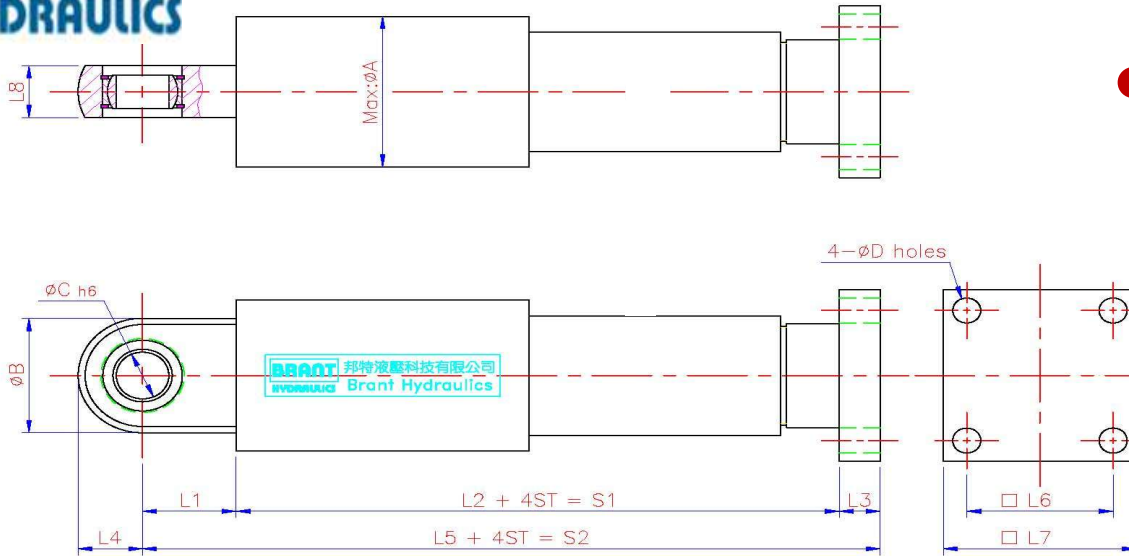


● ダンパー両端に球面ベアリング

- ・ STはダンパーのストロークです。
- ・ S1とS2の寸法はストロークの長さによって変わります。
- ・ $S1=L2+4ST$, $S2=L5+4ST$ はダンパーの最小寸法であり、お客様の設置形態に応じて寸法を拡大することが可能です。
- ・ これらの寸法は最小値であり、各寸法はお客様のご要求に応じて製作することが可能です。

(単位: mm)

最大減衰抵抗(kN)	ストローク(ST)	A	B	C	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	4ST	S2 =4ST+L5	長さ(最小値) S2+L4+L6
300kN	50	145	110	45	80	350	100	55	530	55	50	4x50=200	200+530=730	730+55+55=840
	75	145	110	45	80	350	100	55	530	55	50	75X4=300	300+530=830	830+55+55=940
	100	145	110	45	80	350	100	55	530	55	50	100X4=400	400+530=930	930+55+55=1040
500kN	50	180	140	60	100	480	120	70	680	70	70	50X4=200	200+680=880	880+70+70=1020
	75	180	140	60	100	480	120	70	680	70	70	75X4=300	300+680=980	980+70+70=1120
	100	180	140	60	100	480	120	70	680	70	70	100X4=400	400+680=1080	1080+70+70=1220
750kN	50	230	170	70	130	560	150	85	840	85	80	50X4=200	200+840=1040	1040+85+85=1210
	75	230	170	70	130	560	150	85	840	85	230	75X4=300	300+840=1140	1140+85+85=1310
	100	230	170	70	130	560	150	85	840	85	230	100X4=400	400+840=1240	1240+85+85=1410
1000kN	50	250	190	80	150	560	170	95	880	90	85	50X4=200	200+880=1080	1080+95+90=1265
	75	250	190	80	150	560	170	95	880	90	85	75X4=300	300+880=1180	1180+95+90=1365
	100	250	190	80	150	560	170	95	880	90	85	100X4=400	400+880=1280	1280+95+90=1465



● ダンパー片単端に球面ベアリング 他端にフランジ接続

- ・ STはダンパーのストロークです。
- ・ S1とS2の寸法はストロークの長さによって変わります。
- ・ $S1 = L2 + 4ST$ 、 $S2 = L5 + 4ST$ はダンパーの最小寸法であり、お客様の設置形態に応じて寸法を拡大することが可能です。
- ・ これらの寸法は最小値であり、各寸法はお客様のご要求に応じて製作することが可能です。

(単位: mm)

最大減衰抵抗(kN)	ストローク(ST)	A	B	C	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	4ST	S2 =4ST+L5	長さ(最小値) S2+L4
300kN	50	140	110	45	24	80	315	35	55	430	125	165	50	4x50=200	200+430=630	630+55=685
	75	140	110	45	24	80	315	35	55	430	125	165	50	75X4=300	300+430=730	730+55=785
	100	140	110	45	24	80	315	35	55	430	125	165	50	100X4=400	400+430=830	830+55=885
500kN	50	180	140	60	33	100	400	50	70	560	155	210	70	50X4=200	200+560=760	760+70=830
	75	180	140	60	33	100	400	50	70	560	155	210	70	75X4=300	300+560=860	860+70=930
	100	180	140	60	33	100	400	50	70	560	155	210	70	100X4=400	400+560=960	960+70=1030
750kN	50	230	170	70	39	130	480	80	85	690	195	260	80	50X4=200	200+690=890	890+85=975
	75	230	170	70	39	130	480	80	85	690	195	260	80	75X4=300	300+690=990	990+85=1075
	100	230	170	70	39	130	480	80	85	690	195	260	80	100X4=400	400+690=1090	1090+85=1175
1000kN	50	250	190	80	45	150	560	100	95	810	220	300	85	50X4=200	200+810=1010	1010+95=1105
	75	250	190	80	45	150	560	100	95	810	220	300	85	75X4=300	300+810=1110	1110+95=1205
	100	250	190	80	45	150	560	100	95	810	220	300	85	100X4=400	400+810=1210	1210+95=1305