

ハイドロリック チェッカー キネチェック



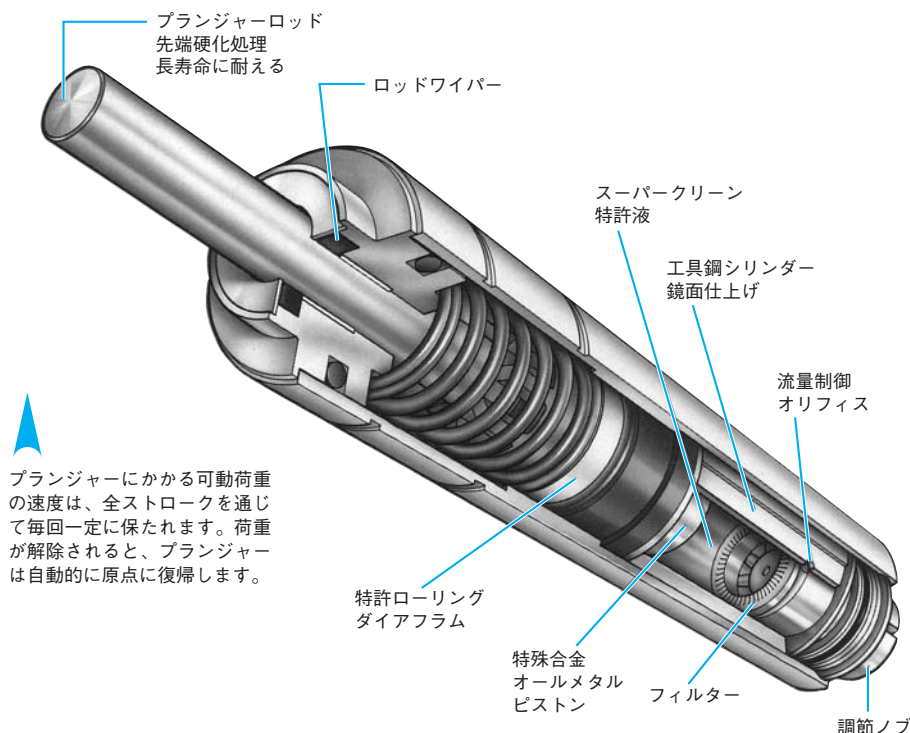
独特な機構による
信頼性の高い製品

明友エアマチック株式会社

キネチェック

ハイドロリック チェッカー

● 可動装置の速度制御に!! 高性能チェッカー!!



- コンパクト
- パワフル
- 調節ノブ付
- 完全密封
- 一定した速度保持
- メンテナンス不要
- 広い用途

キネチェックは各種の可動装置の速度、あるいは送り率を正確に制御し保持させるために使用します。

調節ノブを廻すことにより、プランジャーの動く速さを任意に変えられます。目盛はセッティングの目安です。

※特殊品として<ボディクランプ部ねじモデル>があります。

独特な機構、特長、特性

コンパクトでパワフル

キネチェックは小型で、軽荷重から重荷重までの可動体の速度を微調節でき、他の同一サイズのチェッカーに比べ、数倍の能力と多機能を持っています。ストローク長は13、25、51、76、102、152mmの6種類あり、荷重制御能力は11N～5440Nまで微調節ができます。

調節ノブ

キネチェックは、調節ノブ（目安目盛0～30）を廻すことにより、制御すべき可動装置の荷重11Nから5440Nまでの範囲内で、可動体の速度を無段階に微調節することができます。一度調節された可動体の速度は、毎回プランジャーの全ストロークを通じてスムーズにかつ一定に保たれます。

完全密封

キネチェックは特許のローリング ダイアフラム シールによって、比類のないスムーズさと信頼性の高い一定な速度制御が保証されます。

一定した速度保持

長期に使用しても常に一定した速度が保てる高性能なキネチェックは、他社のチェッカーに比べて動きがはるかに正確です。それは注入密封されているスーパークリーン特殊液がス

トロークごとにフィルターにかけられ、さらに完全密封タイプ（特許）です。また特殊液は温度変化にも影響されにくいからです。

他社の給油タイプまたはスライド シール タイプは油が汚れやすく制御速度に変化が起き、バラツキ、ノッキング等の現象が生じます。

簡単な取付と作動

キネチェックのプランジャーを制御すべき装置に当て取付け、次に装置を動かし希望するプランジャー速度が得られるまで調節ノブを廻すだけです。荷重が解除されるとプランジャーは自動的に原点に復帰します。

メンテナンス不要（無給油型）

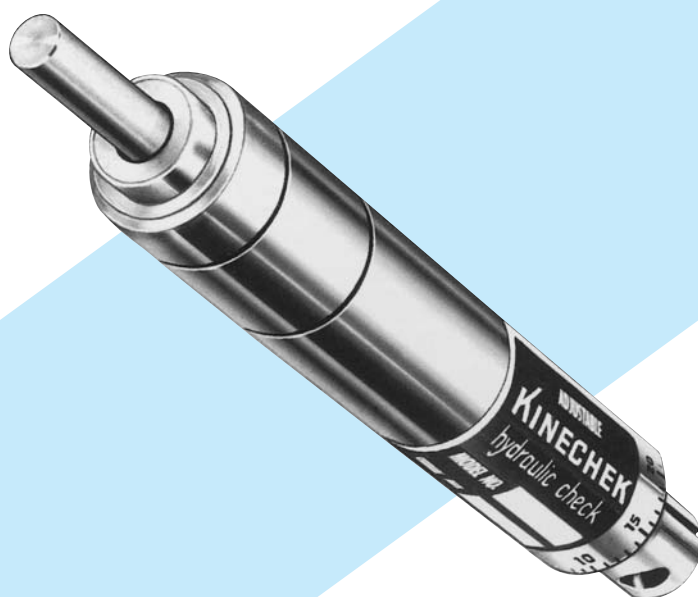
キネチェックは、完全密封タイプで液を汚すようなスライドシールがなく、定期的に液を補充する必要もありません。また外部からの油、湿気、汚れ、ほこり、微粒子等をロッドワイパーがシャットアウトし内部パーツを守っています。さらに可動部分はすべて潤滑されメンテナンスなしで極めて長寿命の耐久力があります。

キネチェックを取付けたらメンテナンスは忘れて下さい!!

キネチェック

スリムライン シリーズ

● 好評の小型ハイパワー!!



ストローク (mm)

13、25、51、76

● 最大能力 (N) : 5440

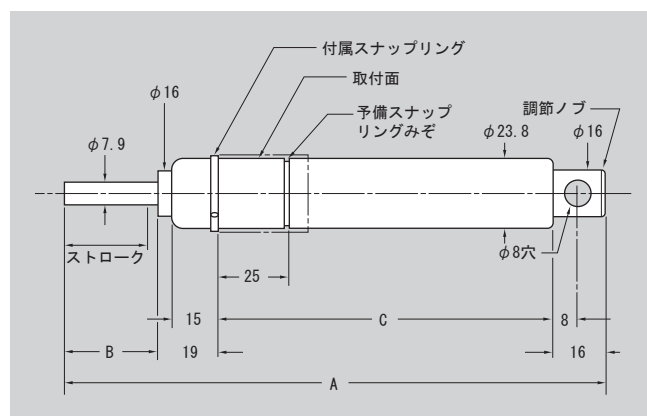
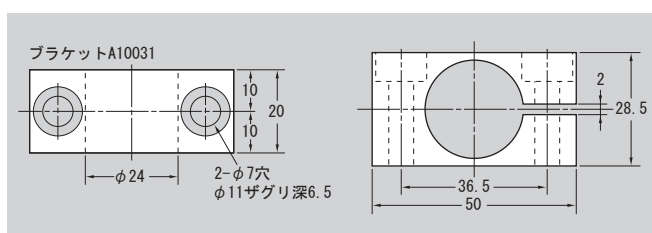
スリムライン シリーズは小型、ハイパワーでその一定した速度制御は信頼性が高く、工業界で好評を得ているオリジナルのハイドロリックチェッカーです。広範囲のモデルから選定すれば貴社の可動部制御の問題はほとんど解決します。独特な機構、特長、特性は1ページをご参照ください。

モデル	プランジャーの動きの早さ	ストローク (mm)	全ストロークを動かすに要する 最小、最大の力 (衝撃荷重を含む) (N)	復帰用 スプリング の強さ (N)	荷重が急に 除かれた時 復帰するに 要する時間 (秒)	最も早く調 節したとき 毎秒25mm 押す力 (N)	最も早く調 節したとき 毎秒102mm 押す力 (N)	最も遅く調節したとき全ス トロークを動かすに要する 荷重別の時間		
								4540 (N)	2270 (N)	450 (N)
1001-31-1/2 1003-31-1/2 1002-31-1/2 1004-31-1/2 1007-31-1/2	エクストラファースト ファースト スタンダード スロー ウルトラ スロー	13	23~5440	18	0.015 0.020 0.031 0.186 0.233	27 41 50 136 446	45 86 150 408 2488	0.5秒 4秒 8秒 38秒 60秒	1秒 9秒 18秒 90秒 135秒	5秒 50秒 150秒 12.5分 18.75分
1001-31-1 1003-31-1 1002-31-1 1004-31-1 1007-31-1	エクストラファースト ファースト スタンダード スロー ウルトラ スロー	25	23~5440	18	0.030 0.041 0.063 0.378 0.473	27 41 50 136 446	45 86 150 408 2488	1秒 8秒 15秒 75秒 113秒	2秒 18秒 35秒 180秒 263秒	10秒 100秒 5分 25分 37.5分
1001-31-2 1003-31-2 1002-31-2 1004-31-2 1007-31-2	エクストラファースト ファースト スタンダード スロー ウルトラ スロー	51	23~5440	18	0.052 0.070 0.106 0.730 0.795	27 41 50 136 446	45 86 150 408 2488	2秒 15秒 30秒 150秒 225秒	5秒 35秒 70秒 6分 8.8分	20秒 200秒 10分 50分 75分
1001-31-3 1003-31-3 1002-31-3 1004-31-3 1007-31-3	エクストラファースト ファースト スタンダード スロー ウルトラ スロー	76	23~5440	18	0.115 0.155 0.235 1.620 1.763	27 41 50 136 446	45 86 150 408 2488	3秒 23秒 45秒 225秒 338秒	7秒 55秒 105秒 9分 13分	30秒 5分 15分 75分 113分

※最高連続使用温度：57℃

■ 寸法および質量

モデル	ストローク (mm)	寸 法 (mm)			質 量 (g)
		A	B	C	
100□-31-1/2	13	161	17	109	326
100□-31-1	25	199	30	134	354
100□-31-2	51	277	56	186	468
100□-31-3	76	352	81	236	544



キネチェック

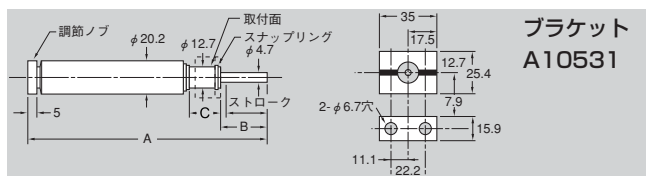
ミニK シリーズ

● 極小サイズで正確な一定した速度制御!!

ストローク (mm)

13、25、32、38

● 最大能力 (N) : 1810



■ 寸法および質量

モデル	ストローク (mm)	寸 法 (mm)			質 量 (g)
		A	B	C	
302□-19-1/2	13	107	16	18	92
302□-19-1	25	145	29	18	105
302□-19-1-1/4	32	167	35	18	150
302□-19-1-1/2	38	180	41	25	159

モ デ ル	プランジャーの 動きの早さ	ストローク (mm)	全ストロークを 動かすに要する 最小、最大の力 (衝撃荷重を含む) (N)	復 帰 用 スプリング の 強 さ (N)	荷重が急に 除かれた時 復帰するに 要する時間 (秒)	最も早く調 節したとき 毎秒25mm 押す力 (N)	最も早く調 節したとき 毎秒102mm 押す力 (N)	最も遅く調節したときプランジャーを 全ストローク動かすに要する荷重別の時間			
								1360 (N)	680 (N)	340 (N)	110 (N)
3021-19-1/2	エクストラファースト	13	11~1810	9	0.05	11	16	0.5秒	1秒	2秒	6秒
3023-19-1/2	ファースト				0.08	13	18	3秒	6秒	12秒	36秒
3022-19-1/2	スタンダード				0.18	14	23	6秒	12秒	24秒	72秒
3024-19-1/2	スロー				1.1	23	41	30秒	60秒	120秒	360秒
3021-19-1	エクストラファースト	25	11~1810	9	0.09	11	16	1秒	2秒	4秒	12秒
3023-19-1	ファースト				0.13	13	18	6秒	12秒	24秒	72秒
3022-19-1	スタンダード				0.32	14	23	12秒	24秒	48秒	144秒
3024-19-1	スロー				1.9	23	41	60秒	120秒	240秒	720秒
3021-19-1-1/4	エクストラファースト	32	11~1810	9	0.12	11	16	1.2秒	2.5秒	5秒	15秒
3023-19-1-1/4	ファースト				0.17	13	18	7.5秒	15秒	30秒	95秒
3022-19-1-1/4	スタンダード				0.42	14	23	15秒	30秒	60秒	180秒
3024-19-1-1/4	スロー				2.5	23	41	75秒	150秒	300秒	900秒
3021-19-1-1/2	エクストラファースト	38	11~1810	9	0.15	11	16	1.5秒	3秒	6秒	18秒
3023-19-1-1/2	ファースト				0.21	13	18	9秒	18秒	36秒	108秒
3022-19-1-1/2	スタンダード				0.51	14	23	18秒	36秒	72秒	216秒
3024-19-1-1/2	スロー				3.0	23	41	90秒	180秒	360秒	1080秒

※最高連続使用温度：57℃

キネチェック

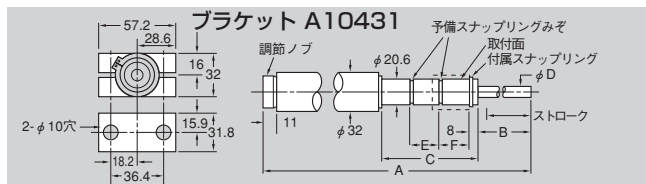
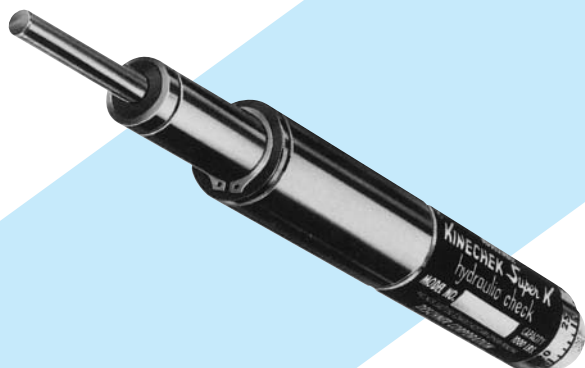
スーパーK シリーズ

● 短い全長でも、長いストロークで一定した正確な速度制御!!

ストローク (mm)

102、152

● 最大能力 (N) : 5440



■ 寸法および質量

モデル	ストローク (mm)	寸 法 (mm)						質 量 (g)
		A	B	C	D	E	F	
500□-31-4	102	356	106	51	7.9	ナシ	ナシ	658
500□-37-6	152	489	157	89	9.5	25	25	893

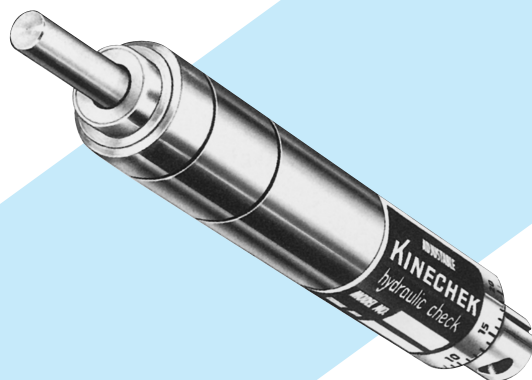
モ デ ル	プランジャーの 動きの早さ	ストローク (mm)	全ストロークを 動かすに要する 最小、最大の力 (衝撃荷重を含む) (N)	復 帰 用 スプリング の 強 さ (N)	荷重が急に 除かれた時 復帰するに 要する時間 (秒)	最も早く調 節したとき 毎秒25mm 押す力 (N)	最も早く調 節したとき 毎秒102mm 押す力 (N)	最も遅く調節したときプランジャーを 全ストローク動かすに要する荷重別の時間		
								4540 (N)	2270 (N)	450 (N)
5001-31-4	エクストラファースト	102	23~5440	18	0.14	27	45	4秒	10秒	40秒
5003-31-4	ファースト				0.19	41	86	30秒	70秒	6.5分
5002-31-4	スタンダード				0.36	50	150	60秒	140秒	20分
5004-31-4	スロー				1.87	136	408	5分	12分	100分
5001-37-6	エクストラファースト	152	36~5440	32	0.25	41	54	6秒	15秒	1分
5003-37-6	ファースト				0.33	45	91	45秒	105秒	10分
5002-37-6	スタンダード				0.65	54	150	90秒	3.5分	30分
5004-37-6	スロー				2.39	136	408	7.5分	18分	150分

※最高連続使用温度：57℃

キネチェック

クッションスタート シリーズ

● 高速作動機械部分の衝撃を吸収し瞬時減速させ、その後一定した速度制御!!



ストローク (mm) **13、25、51、76**

●最大能力 (N) : 5440

クッション スタート シリーズは、ショック アブソーバーとハイドロリック チェッカーを組み合わせたものです。このシリーズの特長は、高速な動きをする機械部分の衝撃を吸収し瞬時的に減速させ、その後一定な速度で動きを続けさせるのに使用します。ユニットのストロークの最初の部分はショックを受ける作用に使用され、残りのストロークは1ページのキネチェックの特長と同じように正確な一定の速度に制御しその速度を保持させるために使われます。

モデル	クッション量 (mm)	全ストローク (mm)	ストローク 当り最大 エネルギー 吸収能力 (J)	全ストロークを 動かすに要する 最小、最大の力 (衝撃荷重を含む) (N)	復帰用 スプリング の 強 さ (N)	荷重が急に 除かれた時 復帰するに 要する時間 (秒)	最も早く調 節したとき 毎秒25mm 押す力 (N)	最も早く調 節したとき 毎秒102mm 押す力 (N)	最も遅く調節したとき全ストロークを 動かすに要する荷重別の時間		
									4540 (N)	2270 (N)	450 (N)
1102-31-1/2	4.6	13	6.9			0.031			5秒	11秒	96秒
1102-31-1	6.4	25	13.8	23~5440	18	0.063			11秒	26秒	3.7分
1102-31-2	8.6	51	25.3			0.106	50	150	24秒	58秒	8.3分
1102-31-3	15.7	76	30.0			0.235			35秒	83秒	11.8分

※最高連続使用温度：57℃ ※寸法及びブラケットはスリムラインシリーズと同じです。(2ページ参照)

取付方法

●取付けブラケット

ブラケットA10031、A10531を使って、平面上に取付ける場合は、どちらかのみぞにスナプリングをはめます。(図1)

中間位置の時はスペーサーをはめてご使用ください。(図2)

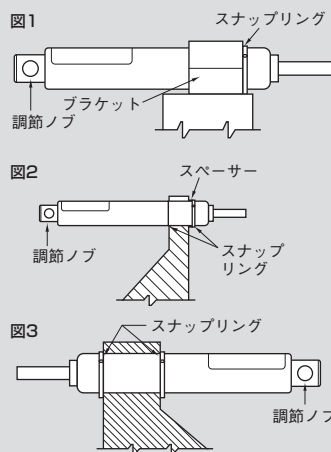
軽荷重の場合は、丸穴に差し込みスナプリングで止めただけで使用できます。(図2、3)

(ミニK除く)

重荷重の場合は、図1のブラケットを使用し固定してください。

●注意

セットスクリューは使用しないでください。

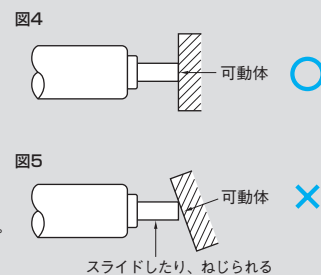


重要な注意事項

●先端面に直角

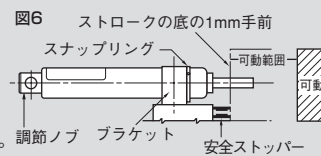
プランジャーの端部は硬化処理されています。キネチェックの芯と可動体の動きの方向とを合せて、荷重がプランジャーの先端面に直角に当たるようにしてください。(図4)

またストロークの動きの間に可動体がプランジャーの端面をスライドしたり、あるいはねじめるような取付けはしないでください。(図5) またプランジャーと可動体を固定しないでください。



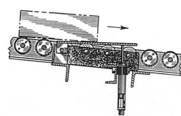
●安全ストッパー

本体を保護するために、プランジャーのストロークが底を突く約1mm手前で、可動体が停止するように、安全ストッパーを取付けてください。(図6)

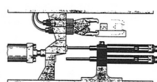


●広い用途 (使用一例) キネチェックは応用範囲が広く、使用方法も多岐にわたります!!

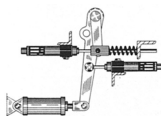
エアシリンダーのピストンロッド、自動マシンのスライド、台車等の速度制御、ドリル、グラインダー、切削ツールの送り、突抜けの制御等々に。
食品製造装置、OA機器、医療、光学装置、自動製造機等々に。



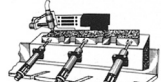
コンベヤー上を動いてくる荷物をいったん止め、キネチェックのプランジャーが押された後に動くようにする。



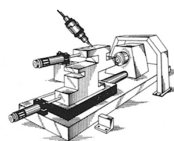
スーパーK2本を使ってロボットによる挿入は早く、作業の慣用はスローに調整する。



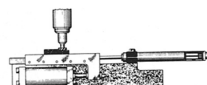
左側のキネチェックはエアシリンダーのスピードを制御し右側のキネチェックはスプリング作動のレバーの戻りを制御する。



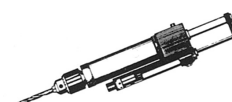
数本のキネチェックを使用して自動溶接ロボットの動きをコントロールする



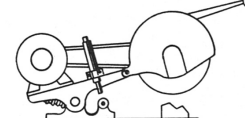
キネチェックによって自動機の動きのスピードを制御する。



クッション スタート キネチェックによりエアシリンダーの当たりをやわらげから、スライド作動の送り率を制御する。



ドリル ユニットの切削速度を一定に保ち、突抜けの瞬間時を制御しバリを出さない。

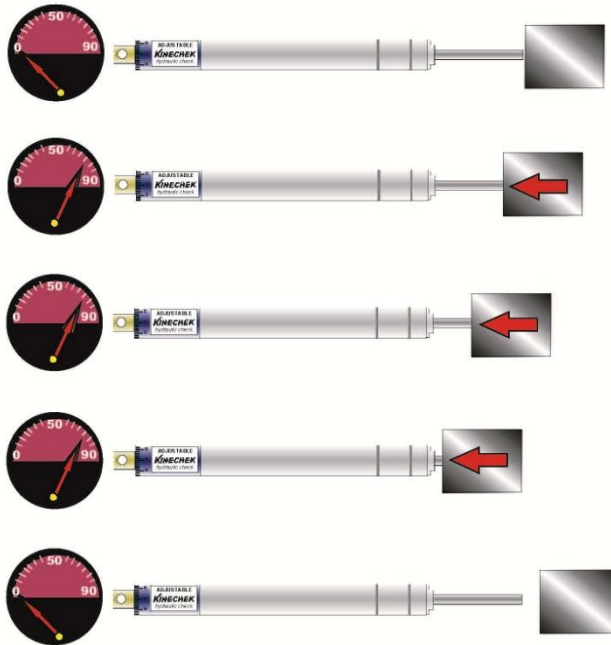


切断、研磨機等の送り速度と、突抜け時のショックを制御する。

キネチェックの動作

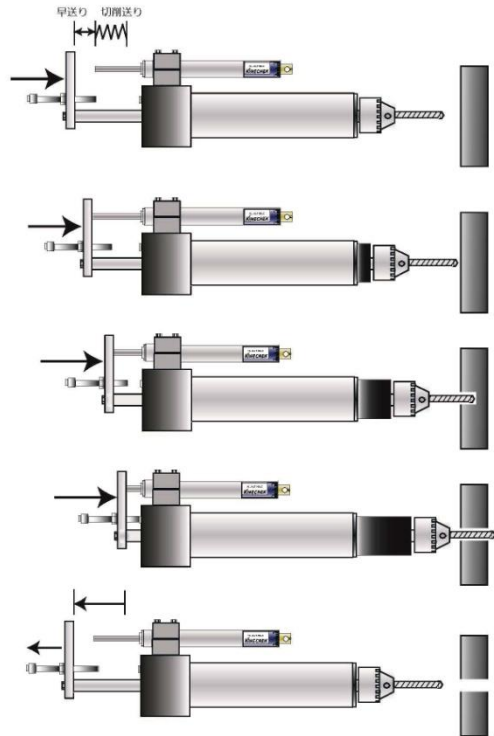
キネチェックはプランジャヘスラスト荷重を受けることにより可動装置の速度を正確に制御できます。
後部の調整ノブを回し、プランジャの動く速度を任意に変更できます。

プランジャの速度



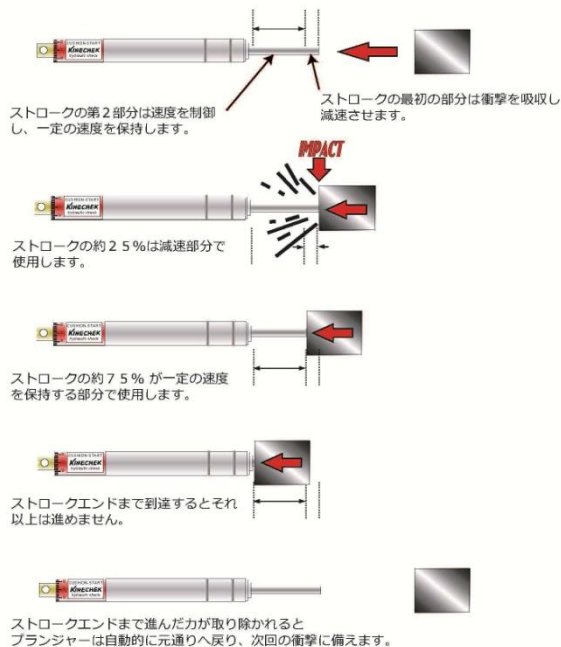
キネチェック 導入例（ドリル）

下図はドリルユニットにキネチェックを取付、切削速度を一定に保ちます。
突抜けの瞬間時も一定速度を保つため、バリの発生を抑えることができます。



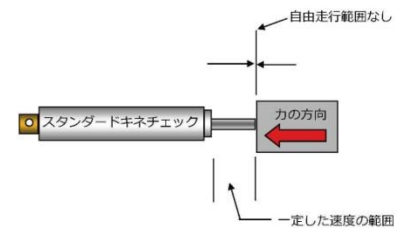
キネチェック クッションスタートの動作

キネチェック クッションスタートはショックアブソーバと一定の速度制御ができるキネチェックを組み合わせた製品です。高速な動きで発生する衝撃を吸収・減速させその後、一定な速度の動きを続ける装置などへの利用が容易です。

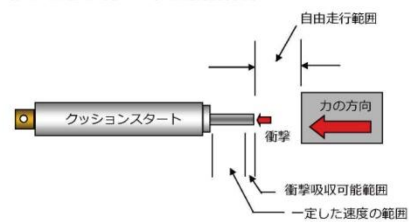


スタンダードキネチェックとクッションスタートの違い

■スタンダードキネチェックの開始位置



■クッションスタートの開始位置



取扱店



独特な機構による
信頼性の高い製品

明友エマチック株式会社

〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-12-2

本社 TEL (045) 473-1881

FAX (045) 473-1885

東日本地域営業部 TEL (045) 473-1881

西日本地域営業部 TEL (06) 6312-6609

<http://www.meiyu-co.jp/>

※製品改良のためカタログ内容を一部変更する場合があります。

Form DK1805HP