

化学物質適合性ガイド



本ガイドは、利用者のポンプ選定の便宜を図り、参考情報を提供するために作成されました。

本書の情報は、材料供給者および材料製造者から提供された情報を基に編集されています。

本適合性リストは、選定の指標としてのみ御使用ください。本適合性ガイドは材料の流体に対する適用良否を保証するものではありません。利用者は個々の使用条件で確認を行い、化合物や材料を選定する際の適応性を判断してください。

熱可塑性エラストマー (TPE) ダイアフラムと熱硬化性ゴムダイアフラムの対比

ダイアフラム材質を従来の熱硬化性ゴムから熱可塑性エラストマー (TPE)に移行しています。TPE の例としては、サントブレン、ニトリル (TPE)、ハイトレルなどの材質があります。

TPE は、プラスチックの射出成形加工によって作られます。樹脂またはダイアフラム材料は熔融後、金型に注入され、ダイアフラムに成型されます。この加工方法は次のような特徴があります。

特徴

ダイアフラムを最適な形状に成形できる。
部品の均一性が確保できる。
高性能樹脂を採用できる。
射出成形の気密加工制御が可能です。

利点

最適な柔軟性を得ることができる。
層剥離がありません。
耐薬品性、耐磨耗性、柔軟性があります。
低コスト/性能の均一性が得られます。

研究開発試験の結果：

低摩耗性流体においては、ブナ N (ニトリルゴム) を除いて、サントブレンは他のすべてのゴム性ダイアフラムより優れた性能結果を示しました。
ゼオラストダイアフラムは、ブナ製ダイアフラムと同等の耐久性を示しました。また、他のゴム化合物よりも優れていました。
一連の試験中、サントブレン製バックアップ付きのテフロン製ダイアフラムは、すべてのダイアフラムの中で最も優れた柔軟性を示しました。

従来の熱硬化性ダイアフラム材質には、ブナ N (TS)、EPR、ネオプレン、バイトンなどがあります。

熱硬化性ダイアフラムは、二枚の未加硫ゴムシートに強化布をはさんだ (重ねた) 構造をしています。これらは金型で、熱と圧力を加えて圧縮され、ゴムの加硫接着で成型されます。

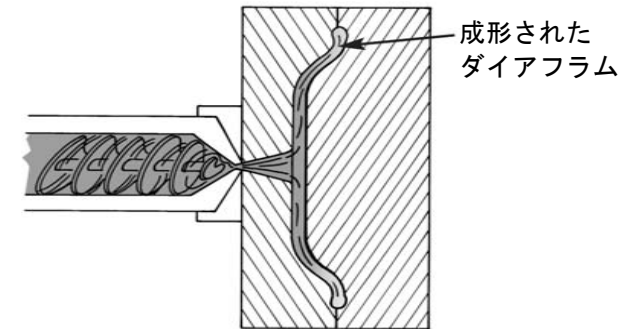
層状加工における制約：

布を含むため、設計の柔軟性が制限され、最適なダイアフラム形状を得られない場合があります。
強化布は二枚のゴムシートの中央に正確に位置しないことがあります。
接着が不完全なことがあります。
時間と労力がかかります。
品質の一貫性がありません。
布は単なる芯材です。

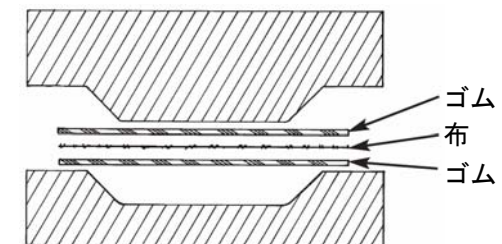
結果：

柔軟性が低い。
耐磨耗性/耐薬品性に弱い。
層剥離が起こる可能性が有る。
値段が高い。
寿命が短い。
層剥離により漏れる。

射出成形加工



熱硬化成形加工 (積層)



熱可塑性エラストマーの材料(TPE)

熱可塑性エラストマー (TPE) ダイアフラムは、射出成形加工によって製造されます。この加工方法によって成形されたダイアフラムは、優れた性能と耐久性を要求されるダイアフラムとしての形状と構造を得ることが可能です。ダイアフラムに使用される TPE 樹脂は、優れた寸法特性と引張強度特性を有するので、布等の強化材を必要としません。ダイアフラムポンプでは下記の TPE が使用されています。

熱硬化型樹脂 (TS)

熱硬化型材料は、様々な流体に対する抵抗性を高めるために、天然ゴムに人工添加物を加えて製造されます。これらのダイアフラムは型による圧縮成形加工によって製造されます。ナイロン製強化布がダイアフラムに付加されていることにより材料の強度を高めています。

テフロン®

テフロンは化学的に最も不活性な人工化学合成物として知られています。テフロンは、最新のダイアフラム設計および材料加工法により、ゴム材料と同等またはそれ以上の柔軟特性を持たせることを可能にしています。そして、バックアップ・ダイアフラムの使用は、付加的な支持を強化する役割をしています。

化合物		色	限界温度**	柔軟特性	耐磨耗性 ボール(シート)	酸	アルカリ	溶剤 ケトン/アセトン	炭化水素 芳香系/塩素系	石油/オイル
TPE	サントプレン (バックアー)	黄褐色 (緑)	-40° to 107°C	A	A	A	A	B	D	D
	ハイトレル*	クリーム	-30° to 66°C	A	A	C	B	B	C	A
	ウレタン*	透明	-12° to 66°C	A	A	D	D	D	D	A
	ニトリル (TPE)	黒	-40° to 82°C	B	B	B	B	C	C	B
	テフロン	白	+4° to 105°C	A	C	A	A	A	A	A
ゴム	ネオプレン	緑	0° to 93°C	B	B	C	C	D	D	B
	ニトリル (TS) (ブナN)	赤	-12° to 82°C	B	B	B	C	C	C	A
	バイトン	黄	-40° to 177°C	C	B	A	A	B	A	A
	EPR / EPDM	青	-51° to 138°C	B	B	B	A	B	D	D

評価

A = 優良

B = 良

C = 並から劣 (要検証)

D = 使用不可

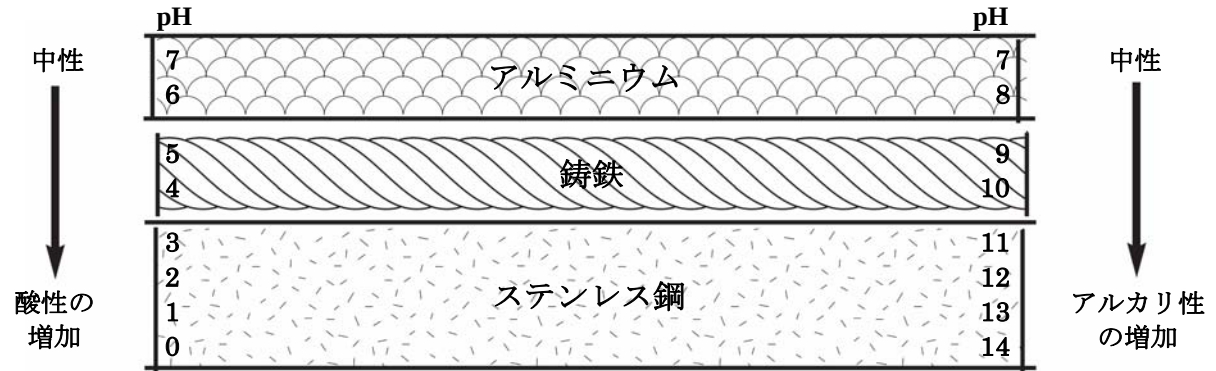
* 全てのモデル型式に適用しない場合もあります。

** 限界温度の最大値は、機械的応力のみから算定しています。流体によっては、安全運転温度限界が極端に低い場合があります。

ハロゲン化溶剤の爆発の危険性

接液材料としてアルミニウム部品を含むポンプ形式には、111.-トリクロロエチレン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤と共に使用することは出来ません。反応・爆発の危険があります。これら溶剤のメーカーは、反応を防ぐための抑制剤を通常添加していますが、いかなる条件下でも抑制剤が反応を防ぐという保証はありません。再生溶剤や使用済み溶剤を使用する場合は、抑制剤の効果が落ちる場合があり、特別な注意が必要です。ステンレス鋼、アセタール、またはPVDFポンプのみがこれらの流体に使用することが出来ます。その他のハロゲン化炭化水素系溶剤 (H.H.C) としてトリクロロエタン、塩化メチル、四塩化炭素、クロロホルムジクロロエチレンがありますが、これら以外にもあります。

接液材料の 適合性ガイド



非金属材料

- ポリプロピレン - 低コストの汎用材料で、耐化学薬品性に強いため、様々な化学薬品に適用されます。
- カイナール (PVDF) - 優れた耐化学薬品性の高性能のフッ化ポリマー樹脂です。強化学薬品を高温下でポンピングする場合に使用します。この材料はまた優れた機械特性も備えています。
- 接地可能アセタール - 溶剤移送に使用される優れた材料です。本材料は、樹脂に金属繊維を含んでいるため材料の導電性を高め、静電気による帯電を防止し、静電気を放電します。

非金属製 接液材料	限度温度**	酸	アルカリ	溶剤 ケトン/アセトン	炭化水素 芳香系/塩素系
ポリプロピレン	0° to 66°C	A	A	NR	NR
PVDF	-12° to 93°C	A	A	*	*
接地可能アセタール	-29° to 82°C	D	D	A	A

格付け

- A = 優良
B = 良
C = 並から劣 (要検証)
D = 使用不可

* 溶剤または炭化水素については、個々の流体仕様ごとの適合性ガイドを参照してください。

** 限界温度の最大値は、機械的応力からのみ算定しています。流体によっては、安全運転温度限界が極端に低い場合があります。

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
アセトアルデヒド	D	B	A	D	B	D	D	A	D	B	C	A	D	B	A	A	A
アセトアミド (エタンアミド)	A	A	A	A	D	B	D	A	A	A	A/21	A	A/24	A	A	A	A
アセテート溶剤類 (酢酸系溶剤)	D	B	A	D	D	D	D	A	D	B	B	A/21	A/21	A	D	A	A
酢酸	C	B	A	C	D	C	C	A	C	A	B	D	A	B	D	A	A
無水酢酸	D	A	A	D	C(B)	B	D	B	D	A	C	D	D	B	D	A	A
アセトン	D	B	A	D	C	D	D	A	D	A/50	D	B	D	A	A	A	A
アセトニトリル (シアン化メチル)	D	A/21	A	D	X	D	B	A	D	X	B/21	X	A/49	A	A	A	B
アセトフェノン (アセチルベンゼン)	D	B	A	D	X	D	X	B	D	X	B/21	X	A/21	B	A	A	B
アセチルアセトン	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	D	A	A	X
塩化アセチル	D	B/21	A	D	D	D	D	D	B	X	D	X	A/49	D	A	B	A
アセチレン	A	X	A	A	A	B	D	A	A	X	D	A	A	A	A	A	A
アセチルサリチル酸 (アスピリン)	X	C	A	A	X	B	X	B	A	X	X	X	X	D	B	B	X
アクロレイン (アクリアルデヒド)	X	A	A	C	D	D	D	A	B	X	X	X	X	B	B	B	X
アクリロニトリル (シアン化ビニル)	D	D	A	D	D	D	D	D	C	X	B	X	A/21	A	A	A	A
アジピン酸	B	B	A	A	D	A/60	X	A	A	A	A	A/21	A	B	B	B	A
エアロブリプレイト	A	C	A	A	D	A	X	D	A	X	A	A	A	A	A	A	A
エアロセーフ 2300	D	B	A	D	A	D	A	A	D	X	X	A	X	A	A	A	X
エアロセーフ 2300W	D	B	A	D	A	D	D	A	D	X	X	A	X	A	A	A	X
エアロシェル 1AC	A	D	A	A	D	B	B	D	A	X	A	A	B	A	A	A	A
エアロシェル 7A グリース	A	D	A	A	D	B	D	D	A	X	X	A	X	A	A	A	X
エアロシェル 17 グリース	A	D	A	A	D	B	A	D	A	X	X	A	X	A	A	A	X
エアロシェル 750	C	D	A	B	D	D	A	D	A	X	X	A	X	A	A	A	X
アルコールアミル (1-ペンタノール)	B	A	A	B	A	B	D	A	B	A	A	A	A	B/70	B	A	A
アルコールベンジル (フェノールカルビノール)	D	A	A	D	D	B	C	C	A	A	A/21	A/21	A	B/21	A	A	A
アルコールブチル (ブタノール)	B	A	A	A	D	A	D	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A
アルコールジアセトン (チラントン)	D	C	A	D	D	D	B	B	D	X	B	A	A/21	B	B	A	A
アルコールエチル (エタノール)	A	B	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	B/93	A	A	A
アルコールヘキシル (1-ヘキサノール)	A	B	A	A	D	B	D	B	A	X	A/21	A	A	A	A	A	A
アルコールイソブチル (2-メチルプロパノール)	C	A	A	C	B	A	D	B	A	X	A/21	A	A	B	C	A	A
アルコールイソプロピル (2-プロパノール)	C	B	A	C	A	B	D	B	A	X	A	A	A/66	B	C	A	A
アルコールメチル (メタノール)	A	A	A	A	A	A	D	B	D	A	A/49	A	A	B	A	A	A
アルコールオクチル (カプリル酸)	X	B	A	B	D	B	D	A	A	X	X	A	X	A	A	A	A
アルコールプロピル (プロパノール)	A	A	A	A	D	A	D	B	A	C	A	A	A/49	A	A	A	A
アリルアルコール	A	A	A	A	D	A	B	A	B	A	A	X	A	B	A	A	A
臭化アリル	D	X	A	D	D	D	A	D	B	X	X	X	X	D	A	X	X
塩化アリル	C	X	A	B	D	D	D	D	B	A/21	A	X	A	D	C	B	X
アルカゼン	D	D	A	D	D	D	D	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X
アーモンドオイル (人口)	D	C	A	D	D	D	D	B/21	D	X	X	X	X	X	X	X	X
アラム (硫酸アルミニウムカリウム)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	A	C	D	B	B
酢酸アルミニウム	X	A	A	B	X	B	D	A	D	X	A	A	X	A	D	B	B
硫酸アルミニウムアンモニア	A	B	A	A	X	A/77	X	A	A	X	A	X	A	X	X	X	X
臭化アルミニウム	B	B	A	A	D	A	D	A	A	X	X	X	A	X	X	X	X
塩化アルミニウム	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	B	A	B	D	C	A
フッ化アルミニウム	B	A	A	A	X	A	C/21	B	A	A	A	D	A	B	D	C	B
水酸化アルミニウム	A	A	A	A	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	D	A	B
硝酸アルミニウム	A	A	A	A	X	A/21	C	A	A	X	A	B	A	B	D	A	B
磷酸アルミニウム	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	A	A	A	X	X	A	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレ	テフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
硫酸アルミニウムカリウム (アラム)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	A	C	D	B	B
硫酸アルミニウム	A	A	A	A	(B)	A	B	A	A	A	A	B/21	A	A	D	A	A
アミン	D	A	A	D	D	D	D	C	D	A/21	B/49	C/21	X	A	D	A	B
アンモニア、ガス、冷	B	A	A	A	D	A	B	A	D	X	B	A	D	X	X	X	X
アンモニア、無水	B	A	A	B	D	A	X	A	D	A/21	A/21	D	D	A/21	A	A	A
アンモニア液	B	A	A	B	X	A	B	A	D	D	A/21	D	A	D	A	A	B
硝酸アンモニア	A	A	A	A	X	C	B	A	D	X	A	B/21	A	C	A	A	B
酢酸アンモニア	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	C	X	B	A	X	X
重炭酸アンモニウム	B	A	A	A	X	A	C	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
重フッ化アンモニウム	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	A	X	A	X	D	X	X
炭酸アンモニウム	C	A	A	B	X	A	A	A	A	A	A	D	A	B	B	B	B
カゼイン化アンモニウム	X	A	A	X	X	A	X	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X
1%塩化アンモニウム	A	A	A	B	A/21	A	B/21	A	A	A	A	A	A	C	D	C	A
重クロム酸アンモニウム	B	A	A	A	X	A	X	A	X	X	X	X	X	A	A	X	X
二燐酸アンモニウム	X	A	A	A	D	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
フッ化アンモニウム	B	B	A	B	X	B	X	A	A	X	A	X	A	D	D	D	A
水酸化アンモニウム	B	A	A	B	(B)	A	D	A	B	A/60	A	B	A	B	B	B	A
硝酸アンモニウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A
亜硝酸アンモニウム	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A/21	X	A	X	X	A	X
シュウ酸アンモニウム-5%溶液	B	A	A	A	X	A	X	A	X	A	X	B	X	X	D	A	A
過硫酸アンモニウム溶液	D	A	A	D	X	A	D	B	A	A/60	A	X	A	C	D	A	A
燐酸アンモニウム	A	A	A	A	B	A	B	A	A	B	A	B	A	B	D	A	A
スルファミン酸アンモニウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
硫酸アンモニウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B
硫化アンモニウム	X	X	A	A	X	A	B	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
亜硫酸アンモニウム	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	D	X	C	D	B	A
1%-5%硫酸アンモニウム	A	X	A	A	C	A	B	X	D	A	A	A	A	B	C	A	B
チオシアン酸アンモニウム	X	X	A	A	X	A	X	A	A	A	X	X	A	C	C	A	A
チオ硫酸アンモニウム	A	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	B	X	A	D	A	X
チオ燐酸アンモニウム	A	A	A	A	D	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
酢酸アミル (バナナオイル)	D	D	A	D	C	D	D	A	D	A	B	D	A/49	B	X	A	B
アミルアルコール	B	A	A	B	A	A	D	A	A	A	B	A	A	B	C	A	B
ホウ酸アミル	X	B	A	B	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
塩化アミル (クロロペンタン)	D	C	A	D	D	D	C	D	A	D	D	A	A	D	A	A	B
アミルクロロナフタレン	C	C	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
アミルナフタレン	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
アミルフェノール	X	C	A	D	X	X	X	X	A	X	X	X	X	A	A	A	A
アンドロール、L-774 (ジエステル)	X	X	A	A	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
L-826 (ジエステル)	D	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
L-829 (ジエステル)	D	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ANG-25 (グリセリンエステル)	D	X	A	B	X	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ANG-25 (ジエステル基) (TG7449)	D	D	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
無水アンモニア	B	A	A	D	D	D	D	A	D	X	A/21	D	D	B	D	A	A
無水ヒドラジン	D	X	A	D	X	B	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
無水フッ化水素	D	C	A	D	X	X	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
アニリン	D	A	A	D	C	D	D	D	D	C	A	A/21	A/21	C	C	A	B
アニリン染料類	D	B	A	C	D	B	D	A	A	C	X	D	X	B	A	B	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
塩酸アニリン	D	A	A	C	X	D	D	B	B	X	D	X	A/38	D	D	D	X
アニリンオイル	D	C	A	D	D	D	D	B	C	X	X	X	X	B	A	A	B
亜硫酸アニリン	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X
動物油 (ラードオイル)	B	B	A	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
動物ゼラチン	B	B	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	A	X
AN-0-3 グレード M	B	B	A	A	D	D	B	B	A	X	X	X	X	X	X	X	X
AN-0-6	B	X	A	A	D	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
AN-0-366	B	X	A	A	D	D	D	C	A	X	X	X	X	X	X	X	X
アンスルエーテル 161 または 181	D	D	A	C	D	X	B	C	D	X	X	X	X	X	X	X	X
アントラキノン	D	D	A	C	D	D	B	C	D	X	X	X	X	B	B	B	A
不凍剤 (エチレングリコール)	A	A	A	A	A/21	A	B	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A
塩化アンチモン	B	A	A	B	D	D	X	A	B	A	A	X	A	B	A	A	B
三塩化アンチモン	X	A	A	B	D	C	D	B	A	A	A	X	A	B	A	A	B
AN-VV-0-366b 作動油	D	D	A	A	D	C	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
王水 (20%硝酸、80%HCL)	D	D	A	D	D	D	D	B/60	A/21	B	B/21	D	A/21	D	D	D	C
アルゴン	A	A	A	A	A	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
アロクロール	D	D	A	D	C	D	B/21	B	A	X	D	X	X	A	B	A	A
芳香族燃料 50%	X	C	A	A	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
芳香族炭化水素類	D	C	A	D	C/21	D	D	D	A	X	D	A	X	A	A	A	X
ヒ酸	A	A	A	A	D	B	C	A	A	A	A	D	A	D	D	A	B
三塩化ヒ酸	B	B	A	A	D	A	X	D	A	X	X	D	X	D	D	D	B
アソルビン酸	X	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	A	D	A	X
アスカレル	C	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	A	X
アスファルト	B	B	A	B	(B)	C	B	D	A	X	A	B	A	A	B	A	X
アスファルト乳剤	B	B	A	B	B	B	B	D	A	A	X	X	A	B	A	A	A
アスファルトトッピング	B	B	A	B	B	B	B	D	A	A	D	D	D	A	A	A	A
ASTM オイル、No.1	C	C	A	A	A	B	B	D	A	A	X	A	X	A	A	A	A
No.2	X	C	A	A	A	B	D	D	A	A	X	A	X	A	A	A	A
No.3	C	C	A	A	A	C	D	D	A	A	X	A	X	A	A	A	A
No.4	X	X	A	B	D	D	D	D	A	A	X	A	X	A	A	A	A
B	B	C	A	D	A	D	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
C	C	C	A	B	A	D	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ASTM フェレレンス燃料 A	B	B	A	A	A	B	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
アトランティックドミニオン F	X	C	A	B	D	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
オーレックス 903R (モービル)	X	X	A	A	D	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
オートマチックトランスミッション油	X	D	A	A	A	B	B	D	A	X	X	A	X	A	A	A	A
航空ガソリン、ミル	B	X	A	A	D	C	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
バルドール B	D	D	A	D	D	X	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
炭酸バリウム	A	A	A	A	X	A	B	A	A	X	A	A	A	D	A	A	A
塩化バリウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B	A
シアン化バリウム	D	A	A	C	X	A	X	A	A	X	D	B	X	C	B	A	X
水酸化バリウム (バリウム水和物)	A	A	A	A	(B)	A	A	A	A	A	A	D	A	D	B	A	B
硝酸バリウム	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A
硫酸バリウム	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	B	A	D	B	A	A
硫化バリウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	B	A	A	A	D	D	B	A
バイオール D	D	D	A	D	X	A	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
バイオール 35	D	D	A	D	X	A	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
牛エキス	A	A	A	A	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	D	A	X
ベンズアルデヒド	D	D	A	D	B	D	D	A	D	A	D	A	A/21	A	A	A	A
ベンゼン (ベンゾール)	C	C	A	D	B	D	D	D	B	D	B	A	A	B	B	B	A
ベンゼンスルホン酸	D	A	A	D	X	B	D	D	B	A	B/21	C	A	D	D	B	B
酢酸ベンジル	X	X	A	D	D	X	X	X	D	C	X	X	X	A	A	A	B
ベンジルアルコール	D	D	A	D	C	C	D	C	A	A	A	X	A	A	A	A	B
安息香酸ベンジル	X	C	A	D	D	D	D	B	A	X	X	X	X	A	B	B	B
塩化ベンジル (クロロトルエン)	D	C	A	D	D	D	D	D	A	A	D	A	A	D	D	B	A
安息香酸	D	A	A	D	D	D	D	B	A	A	A	B	A	B	D	B	B
ベンゾール (ベンゼン)	D	C	A	D	B	D	D	D	B	D	D	A	A/21	B	B	A	A
水銀の二塩化物	B	B	A	A	X	A	A/21	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ビフェニル (ジフェニル)	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	A	A	X	X
次炭酸ビスマス	X	D	A	A	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ブラックポイント 77	X	X	A	A	X	C	C/21	A	A	X	X	X	X	X	X	B	X
黒硫酸液	X	X	A	B	B	B	D	B	B	X	X	X	A/79	C	B	A	B
高炉ガス	X	A	A	D	B	D	D	D	A	A	X	D	X	X	X	X	X
漂白液 (水、塩素)	D	B	A	D	C	D	D	A	B	B	B	D	A	D	D	B	B
血 (肉汁 - 冷)	D	B	A	C	D	A	D	A	C	A	A	X	X	A	D	A	X
ハウ砂 (ホウ酸ナトリウム)	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
ポルドー液	B	A	A	A	B	A	D	A	A	A	X	X	X	D	C	A	A
ホウ酸	A	A	A	A	A/21	A	A/21	A	A	A	A	C	A	B	D	A	A
ボロン液 (HEF)	C	D	A	B	D	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ブレーキ液 (非石油系)	D	A	A	C	D	B	A	A	D	A	D	X	X	A	A	A	A
食塩水 (塩化カルシウム)	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A/21	A	A	C	D	A	A
ビールの醸造かす	X	A	A	A	D	A	A	A	A	X	X	X	X	X	A	A	X
臭素	D	C	A	D	D	D	D	C	A	D	B/22	D	A/66	D	D	D	A
臭素 - 無水	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	D	D	A/66	D	D	D	A
五フッ化臭素	D	D	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
三フッ化臭素	D	C	A	D	D	D	D	D	D	X	D	D	X	D	D	B	X
臭素水	D	B	A	D	D	D	D	D	B	D	D	D	A	D	D	B	X
ブロムベンゼン	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	D	D	A	D	B	B	B
ブロモクロロメタン	X	X	A	D	X	D	D	B	C	X	X	X	X	D	B	B	B
ブロモクロロ三フッ化メタン	X	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ブロムトルエン	X	X	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X	X	D	A	A	A
ブロンズ液	X	A	A	A/21	X	D	D	B/21	D	X	X	X	X	X	X	A	A
燃料油	B	B	A	A/21	D	D	D	D	A	A	X	X	X	A	A	A	A
ブタジエン (モノマー)	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	D	A	A	A	A	A	X
ブタン (LPG) (水素化ブチル)	A	D	A	A	A	B	D	D	A	D	B	A	A	A	A	A	A
ブタノール (ブチルアルコール)	B	B	A	A/21	B	A	D	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A
バター	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	X
バターミルク	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A
酢酸ブチル	B	B	A	D	C	D	D	D	D	A/21	B/21	B	A	A	A	A	A
リシノール酸ブチルアセチル	D	B	A	C	X	B/21	D	A/21	A/21	X	X	X	X	A	A	A	A
アクリル酸ブチル	D	C	A	D	D	D	X	D	D	A	D	A	A/21	X	X	X	X
ブチルアルコール (ブタノール)	A	A	A	A	B	A	D	B	A	A	A/21	X	A	A	B	A	A
ブチルアミン (アミノブタン)	B	A	A	B	D	D	D	D	D	X	B	C	B/21	A	A	A	B

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
安息香酸ブチル	X	C	A	D	X	D	D	A	A	X	X	A	X	B	B	B	B
酪酸ブチル	X	C	A	D	D	D	X	A	X	X	X	X	X	A	A	A	A
ブチルカルビトール	D	B	A	D	X	C	D	A	C	X	X	A	X	X	X	X	X
ブチルセロソルブ	D	A	A	C	X	C	D	A	D	X	X	A	B	X	X	X	X
塩化ブチル (クロロブタン)	D	D	A	D	X	C	X	X	A	X	D	X	A	A/21	A	A	A
ブチルエーテル (ジブチルエーテル)	X	C	A	A	X	B	X	X	C	A	D	X	A/38	A	A	A	X
オレイン酸ブチル	D	C	A	D	X	D	X	B	A	X	X	A	X	X	X	X	X
ステアリン酸ブチル	C	C	A/21	B	X	D	B	D	A	A	X	A	A/38	B	B	B	B
ブチレン (ブテン)	C	C	A	A	B	C	C	C	A	X	B	A	A	A	X	A	X
ブチルアルデヒド	D	C	A	D	D	D	D	C	D	X	D	A	B	A	A	A	A
酪酸	D	A	A	D	B	D	D	B	B	A	A	D	A	A	D	B	A
無水酪酸	X	A	A	C	X	X	X	X	X	D	X	X	X	A	A	A	A
ブチロニトリル	X	X	A	D	D	D	X	A	C	X	X	X	X	X	X	X	X
硫酸カドミウム (25%濃度)	X	X	A	C	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
酢酸カルシウム (水化物)	X	X	A	B	D	B	D	A	D	X	X	X	X	C	C	B	B
硫酸カルシウム酸	X	X	A	C	X	C	X	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
重硫酸カルシウム	A	X	A	A	X	C	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
二硫化カルシウム	A	D	A	A	B	A	A	D	A	X	A	A	A	C	D	B	A
重亜硫酸カルシウム	A	D	A	A	D	A	A	D	A	A	A	D	A	D	D	A	A
炭酸カルシウム (チョーク)	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	A	A	A	C	B	A	A
塩素酸カルシウム	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	A	X	A	B	B	B	B
塩化カルシウム (食塩水)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	C	C	C	A
水硫化カルシウム	X	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
水酸化カルシウム - 10% (煮沸)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	D	A	A/66	A	C	A	A	A
次亜塩素酸カルシウム	C	A	A	C	B	D	D	A	A	A	A	A	A	C	D	A	A
硝酸カルシウム	C	A	A	B	X	B	D	B	A	X	A	D	A	B	C	B	B
酸化カルシウム (生石灰)	A	A	A	A	B	A	B	A	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ケイ酸カルシウム	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	A	B	A	A
硫酸カルシウム (石膏)	A	A	A	A	X	D	B	A	A	X	A	D	A	B	A	A	B
硫化カルシウム	A	A	A	A	X	B	A	A	A	X	A/49	X	A	A	B	B	A
亜硫酸カルシウム	B	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	B	B	A	X
チオ硫酸カルシウム	C	A	A	B	D	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
カルゴン	A	A	A	A	D	A	D	A	A	X	A	A	X	X	D	A	X
砂糖きび汁	B	A	A	A	X	A	D	A	A	X	B/22	A	B	B	A	A	X
砂糖酒類	A	A	A	A	B	A	D	A	A	X	A	X	A	A	B	A	X
カプリルアルコール (オクタノール)	B	A	A	A	X	D	D	A	B	X	X	X	X	A	A	A	A
カプリル酸 (オクタン酸)	C	A	A	C	X	X	X	A	A	X	X	X	A	A	X	A	A
カプリルアルデヒド	X	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
カルバマート	D	A	A	C	X	B	D	B	A	X	X	X	X	X	X	X	X
カルビトール	C	B	A	B	X	B	D	B	A	X	C	X	A	B	B	B	X
石炭酸 (フェノール)	D	A	A	D	D	C	C	C	A	X	B	D	A/21	B	D	A	A
二硫化炭素	D	D	A	D	B	D	C	D	A	D	D	B	A	A	B	B	B
二酸化炭素	B	A	A	A	C	A	C	A	B	C/21	A	A	A	A	D	A	A
二硫化炭素	D	D	A	D	C	D	C	D	A	D	D	B	A/21	A	B	B	B
一酸化炭素	A	A	A	A	A	B	A	C	A	X	A	B	A	A	A	A	A
四塩化炭素 - 純粋	D	D	A	C	D	D	A	D	A	C	B/21	A	A	D	C	A	A
炭酸飲料類	A	A	A	A	X	A	B	A	A	X	A	X	A	C	D	A	A

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	テフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
炭酸	B	A	A	A	C	A	C	A	A	B	A	A	A	D	B	A	
カゼイン	X	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	B	X	B	B
ケーシングヘッドガス	X	X	A	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ひまし油	B	B	A	A	C	A	A	B	A	X	X	X	X	A	B	A	A
ケチャップ	A	A	A	A	X	D	D	X	A	X	A	B	X	D	D	A	A
セロソルブ (グリコールエーテル類)	D	C	A	D	D	D	D	B	D	X	A	A	A	B	B	B	A
セロソルブ、アセテート	D	A	A	D	D	D	D	B	D	C	A	A	A/49	B	B	A	A
セロソルブ、ブチル	D	C	A	D	D	D	D	B	D	X	X	A	B	X	X	X	X
セルガード	B	B	A	A	X	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
セルサーム 2505A	C	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
セタン (ヘキサデカン)	B	D	A	A	D	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
シナギリ油	B	B	A	A	B	A	C	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
クロロアセトアルデヒド	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
石灰の塩素酸塩	D	D	A	C	D	D	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
クロロベンゾール (濃度純粋)	D	D	A	D	X	D	X	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
クロロエクストール	X	X	A	B	X	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
サラン粉 - 35% (漂白剤)	C	A	A	C	C	D	D	A	A	A	B	D	A	D	D	A	A
塩素化水 - 飽和	D	D	A	C	D	C	D	D	A	A	B	D	A	C	X	B	A
塩素、乾	D	C	A	D	D	D	D	D	A/21	B	B	D	A	D	D	D	A
塩素、湿	D	C	A	D	D	D	D	A	A	B	D	D	A	D	B	B	A
塩素、無水液	D	D	A	D	D	D	D	D	A	C	D	D	A	D	D	D	A
二酸化塩素	D	D	A	D	D	D	D	C	B	X	D	X	A	D	D	D	A
三フッ化塩素	D	D	A	D	X	D	D	D	D	D	D	X	X	D	D	A	X
クロロ酢酸	C	D	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
クロロアセトン	D	C	A	D	D	C	D	D	B	X	D	B	X	D	B	B	B
クロロベンゼン	C	C	A	D	D	D	D	D	A	B	B	A	A/21	D	B/21	B	A
クロロブロムメタン	D	D	A	D	D	D	D	B	A	A	D	B	X	D	B	B	X
クロロブタジエン	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	D	X	X	D	B	A	B
クロロダイン	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
クロロドデカン	D	D	A	D	D	D	D	D	A	X	D	X	X	D	D	X	X
クロロホルム	C	C	A	D	C	D	D	D	A	C	D	A	A	D	D	A	B
0-クロロナフタリン	D	D	A	D	D	D	D	D	A	C	D	X	A	D	B	B	B
1-クロロール 1 ニトロエタン	D	C	A	D	D	D	D	D	D	X	D	X	X	D	X	X	X
クロロスルホン酸 (乾)	C	C	A	D	C	D	D	C	C	D	C	D	C	D	D	D	B
クロロスルホン酸 (湿)	D	D	A	D	D	D	D	D	D	D	C	D	C	D	D	D	B
クロロトルエン	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	D	A	X	D	B	B	A
0-クロロフェノール	C	C	A	D	X	D	D	D	B	X	X	B	A	C	C	A	A
クロム酸 - 5%	D	A	A	D	D	D	D	A	A	A	A/21	D	A	C	D	A	A
クロム酸 - 50%	D	A	A	D	D	D	D	C	A	A	B/60	D	A	C	D	B	A
りんご酒 (りんごジュース)	B	A	A/50	A	D	A	D	A	A	A	X	A	X	B	D	A	A
シナモンオイル	X	C	A	X	X	C	X	X	X	D	X	X	X	X	D	A	X
クエン酸 - 5%溶液	A	A/21	A	A	B/21	A	A/21	A	A	A	A	C	A	C	D	A	A
クエン酸オイル類	B	C	A	A	X	D	X	B	A	X	A	B	X	C	D	A	X
柑橘類ペクチン液	B	X	A	A	B	A	C	X	C	D	X	X	X	X	X	A	X
丁子油	X	C	A	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	D	A	X
石炭ガス	X	X	A	D	B	A	B	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
コールタール類	D	D	A	C	D	C	D	D	A	X	C	D	X	X	X	X	A

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
塩化コバルト	A	A	A	A	X	A	D	C	A	X	A	X	X	D	D	X	X
ココアシロップ	B	A	A	A	X	B	B	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X
やし油 (ココナッツバター)	B	B	A	A	X	C/60	C	B	A	A	X	X	X	B	A	A	X
たら肝油 (魚油)	X	C	A	A/21	X	B/21	A	A	A	X	X	X	X	A	D	A	X
コーヒー	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	X	A	X	A	A
コークス炉ガス	D	B	A	C	X	C	D	D	A	A	X	X	A	X	X	X	X
Coliche 酒類	B	B	A	B	X	A	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X
コンベレックス 10	D	D	A	D	D	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
クーラノール (モンサント)	B	D	X	A	X	B	D	D	A	X	X	A	A	D	D	C	B
酢酸銅	X	A	A	B	D	B	D	A	D	X	X	A	A	D	D	C	B
塩化銅 - 1%	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	D	D	D	B
シアン化銅	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
フッ化ホウ素酸銅	X	A	A	B	A	A	X	A	X	X	X	B	X	D	D	D	B
硝酸銅	B	A	A	A/60	A	A/60	B/21	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
硫酸銅 - 5%溶液	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	D	A	A
とうもろこし油	B	D	A	A	A	C	A	D	A	A	A	X	A	B	C	B	X
綿実油	B	B	A	A	A/21	C	A/21	A/21	A	A/21	A	B	A	A	C	A	X
クレオソール	D	C	A	D	X	D	D	D	A	D	D	B	A/66	B	C	A	B
クレオソート、コールタール	D	D	A	B	D	D	D	D	A	X	D	D	X	B	B	B	B
クレオソート処理材	D	D	A	A	D	C	C	D	A	X	D	D	X	X	X	B	X
クレゾール酸 (クレゾール)	D	B	A	D	D	D	D	D	A	D	C	D	A/66	C	A	A	B
クロトンアルデヒド	D	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
原油	C	C	A	B	B	B	D	D	A	A	B/66	D	A/49	A	A	A	B
クメン (イソプロピルベンゼン)	D	D	A	D	X	D	D	D	A	A	X	X	X	B	B	B	B
切削油 (水溶性)	C	D	A	C	X	D	A	D	A	A	X	X	X	A	A	A	A
切削油 (硫黄系)	B	D	A	A	X	C	A	D	A	A	X	X	X	A	A	A	A
シクロヘキサン	A	C	A	A	A	D	B	D	A	A/50	C/21	A	A	A	B	A	B
シクロヘキサノール	C	D	A	B	X	A	B	C	A	A/77	B/21	A	A/66	C	B	B	A
シクロヘキサノン	D	D	A	D	D	D	C	D	D	A/77	D	A	B/21	B	B	B	B
シアン酸	D	B	A	C	X	D	D	A	D	X	X	D	X	X	D	A	X
P-シメン	D	B	A	D	X	D	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
デカリン	D	C	A	D	X	D	D	D	A	C	B/49	X	A/79	X	X	X	X
デカナール	X	D	A	D	X	D	X	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
デカン	A	B	A	B	X	D	B	D	A	X	A/21	X	A	X	X	X	X
デシルアルコール (デカノール)	X	X	A	B	X	D	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X
脱イオン水	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	A	A	C	A	A
グリース除去液 (塩素化合物)	D	D	A	D	X	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
変性アルコール	A	B	A	A	X	A	D	A	B	X	A	A	A	A	A	A	A
洗剤類	B	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X
現像液類 (写真)	X	A	A	A	D	A	D	B	A	A	X	A	X	X	D	A	A
デキストロース	A	A	A	A	B/60	B	A	A	A	X	A	X	A	A	D	A	A
デキストロン	C	D	A	A	X	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ジアセトンアルコール (ジアセトール)	D	B	A	D	C	D	D	A	D	X	B	A	A/21	A	A	A	A
ジアミラミン	X	B	A	B	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ジアジノン	D	D	A	C	D	C	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
ジベンジルエーテル	X	C	A	D	X	D	B	C	C	X	X	X	C	B	B	B	B
セバシン酸ジベンジル	D	C	A	D	X	D	B	B	B	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
ジブロムエチルベンゼン	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ジブチルアミン	D	C	A	C	X	D	D	D	B	X	D	X	B	X	X	X	X
ジブチルエーテル	D	B	A	D	X	D	D	C	C	X	X	X	X	X	X	X	X
フタル酸ジブチル	B	B	A	D	A	D	C	A	B	A	B	X	D	A	A	A	A
セバシン酸ジブチル	D	B	A	D	A	D	D	B	B	X	B/22	X	D	X	A	A	X
ジクロロ酢酸	X	B	A	D	X	D	X	C	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ジクロルエタン	D	D	A	D	D	D	D	D	B	C	A	A	A/21	X	D	A	B
p-ジクロロベンゼン	D	D	A	D	D	D	D	D	A	X	B	B	A/66	D	B	B	A
ジクロロブタン	X	X	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	D	B	B	X
ジクロロエチルエーテル	X	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	X	X	X
ジクロロイソプロピルエーテル	D	D	A	D	D	D	B	C	C	X	D	X	X	D	X	X	X
ジクロロペンタン	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ジシクロヘキシルアミン	D	B	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ディーゼルオイル (燃料 ASTM#2)	B	D	A	A	B	D	B	D	A	A/50	B/21	A	A	A	A	A	A
ジェステル潤滑剤 Mil-L-7808	C	D	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ジェステル合成潤滑剤類	D	D	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ジェタノールアミン	D	X	A	D	D	D	D	A	D	X	A	X	X	A	A	A	A
ジェチルアミン	D	C	A	C	X	B	C	B	D	X	A	X	A/21	B	D	B	X
ジェチルアニリン	D	B	A	D	X	D	D	B	C	X	A	X	A	X	X	X	X
ジェチルベンゼン	D	C	A	D	X	D	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
炭酸ジェチル	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ジェチルエーテル	D	B	A	D	C	D	A	D	D	A/21	D	A	A/21	B	B	B	B
フタル酸ジェチル (DEP)	B	A	A	D	A	X	X	X	C	X	X	X	X	A	A	A	A
セバシン酸ジェチル	B	B	A	D	A	D	D	B	A	X	A/49	X	A/49	A	A	A	A
硫酸ジェチル	D	B	A	D	X	A	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ジエチレンエーテル (ジオキサン)	D	D	A	D	X	X	X	D	X	X	X	X	X	A	A	A	X
ジエチレングリコール	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	D	X	A	A	A	A
ジエチレントリアミン	D	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
ジフルオロジブロムメタン	D	B	A	D	D	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ジイソブチルケトン	D	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
ジイソブチレン	C	C	A	B	D	C	D	D	A	A/21	A/49	A	A	B	B	B	X
アジピン酸ジイソデシル (D10A)	X	X	A	D	X	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X
フタル酸ジイソデシル (D10P)	X	X	A	D	X	D	X	A	C	X	X	X	X	X	X	X	X
アジピン酸ジイソオクチル (D10A)	X	X	A	D	X	X	X	X	C	X	X	X	X	A	A	A	A
フタル酸ジイソオクチル (D10P)	D	C	A	D	X	X	X	B	C	X	X	X	X	X	X	X	X
セバシン酸ジイソオクチル	D	D	A	C	X	D	D	C	B	X	X	X	X	X	X	X	X
ジイソプロピルアミン	C	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ジイソプロピルベンゼン	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	X	A	X	X	X	X	X
ジイソプロピルケトン	D	C	A	D	X	D	D	A	D	X	X	A	A	X	X	A	X
ジメチルアニリン	D	B	A	D	X	D	D	B	C	A/21	A	D	A/21	A	X	X	B
ジメチルホルムアミド	C	A	A	C	B	D	D	B	D	A/21	A/49	C	D	A	A	A	A
フタル酸ジメチル	D	A	A	D	A	D	D	B	A	X	A	X	A/21	A	A	A	A
ジベンテン	C	C	A	A	X	D	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ジフェニル	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	A/49	A	A	A	A
酸化ジフェニル類	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	D	A	B	A	A	B
ジブロピルアミン	X	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ジブロピレングリコール	A	A	A	A	X	X	X	X	A	X	A	X	A	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	テフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
ジプロピレトン (ブチロン)	D	X	A	D	D	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
拡散油#10	D	X	A	D	X	D	X	D	C	X	X	X	X	A	A	A	A
ジビニルベンゼン (DVB)	D	D	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ドデシルベンゼン (アルカン)	D	X	A	D	X	X	X	X	A	X	X	X	X	A	A	A	X
ダウ (シリコン)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X	X	X	X	A	X	X	X
ダウサム A	D	D	A	D	B	D	D	D	A	X	B	X	X	C	B	A	X
ダウサム E	D	D	X	D	B	D	D	D	A	X	B	X	X	X	X	X	X
ドライクリーニング液	D	D	A	C	X	D	D	D	A	D	D	X	A	A	A	A	X
DTE 軽油	B	D	B	A	B	B	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
エビクロロヒドリン	D	B	A	D	D	D	D	C	D	X	A	A	C	D	A	A	A
エブソム塩類	A	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B
エサム-6 液	X	B	X	X	S	B	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
エスチック 42、43	A	D	X	A	D	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
エタン	C	C	A	A	X	B/21	B/21	D	A	X	C	A	X	A	A	A	A
エタノール (エチルアルコール)	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
エタノールアミン (アミノエタノール)	B	A	A	B	X	B	C	B	D	X	B	D	C	B	B	A	B
塩化エタノール	D	B	A	D	X	D	X	C	B	X	X	X	X	X	X	X	X
エーテル	D	C	A	D	X	D	D	C	D	D	C	A	A/21	A	C	A	B
酢酸エチル	D	A	A	D	B	D	D	B	D	A/50	A	A/49	A	B	A	A	B
エチルアセトアセテート	D	B	A	D	D	D	D	A	D	A	X	A	A/21	A	A	A	A
アクリル酸エチル	D	C	A	D	X	D	D	B	D	X	D	A	C	A	A	A	A
エチルアクリル酸	D	C	A	D	X	B	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルアルコール (エタノール)	A	A	A	A	A	A	D	A	A/21	A	A	X	A	B	B	A	A
二塩化エチルアルミニウム	D	X	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルアミン (モノエチルアミン)	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	B	B	A	X
エチルベンゼン	D	D	A	D	X	D	D	D	A	A/21	D	A	C	A	B	B	A
安息香酸エチル	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	B/21	A	X	A	A	A	A
臭化エチル	C	X	A	B	X	D	D	D	A	X	D	X	X	A	A	A	X
エチルブチルアセテート	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルブチルアルコール	A	X	A	A	D	X	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルブチルケトン	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルブチルアルデヒド	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
酪酸エチル	D	X	A	D	X	D	X	D	C	C	B/21	X	X	B	A	A	A
カプリル酸エチル	D	X	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルセロシブ	C	B	A	D	X	D	D	B	D	X	X	A	X	X	X	X	X
エチルセルロース	B	A	A	B	B	B	B	B	D	X	X	A	X	B	A	B	B
塩化エチル	C	D	A	A	C	D	C	A/60	A	X	D	A	A	D	C	A	B
エチルクロロカーボネート	D	A	A	D	D	D	D	D	A	X	X	A	X	D	A	X	X
エチルクロロホルマート	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	D	A	X	D	X	X	X
シアン化エチル (プロプロニトリル)	D	X	A	D	X	B	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルシクロペンタン	X	X	X	A	X	C	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルエーテル	D	D	A	D	X	D	D	D	D	D	C/21	A/21	B/77	B	B	A	B
蟻酸エチル	D	B	A	D	D	B	X	B	A	X	X	A	X	C	A	B	B
エチルヘキシルアセテート	X	X	A	D	D	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
エチルヘキシルアルコール (エチルヘキサノール)	A	A	A	D	A	D	A	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ヨウ化エチル	X	X	A	D	X	D	X	C	B	X	X	X	X	X	X	X	X
イソブチル化エチル	X	X	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
エチルメルカプタン	D	C	A	D	X	D	A	D	B	X	X	X	X	B	A	B	B
シュウ酸エチル	D	B	A	D	D	D	A	A	B	X	X	X	X	A	X	X	X
エチルペンタクロロベンゼン	D	D	A	D	X	D	C	D	A	X	D	X	X	D	X	X	X
プロピオン酸エチル	D	D	A	D	D	D	X	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
ケイ酸エチル	B	B	A	A	B	A	D	A	A	C	X	X	X	B	A	A	A
硫酸エチル	D	B	A	D	X	A	D	A	D	X	X	X	X	X	X	D	X
エチレン (エテン)	B	C	A	A	D	C	B	D	A	X	X	A	X	A	A	A	X
塩化エチレン	D	D	A	D	C	D	D	C	C	C	C/21	A	A	B	C	A	B
エチレンクロロヒドリン	D	C	A	D	D	B	D	B	A	X	D	C/21	A/21	B	B	B	X
エチレンジアミン	B	A	A	B	X	A	D	A	D	A/21	A	A	B/21	A	A	A	C
二臭化エチレン	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	B/21	X	A	D	B	A	B
二塩化エチレン	C	C	A	D	C	D	D	D	B	C/21	D	A	A	B	A	A	A
エチレングリコール	A	A	A	A	A/21	A	B	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A
酸化エチレン	A	A	A	D	A	D	D	B	D	C	C/52	A	A/21	D	C	A	X
三塩化エチレン	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	D	X	A	D	A	A	X
塩化エチリデン	D	D	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	X	D	B	A	B
脂肪酸	B	B	A	B	D	B/21	D	D	A	A/60	B/60	B	A	B	D	A	A
塩化第二鉄	A	A	A	A/66	B/60	A/60	A/21	A/80	A/80	A/60	A	X	A	D	D	D	B
水酸化第二鉄	B	B	A	B	X	B	X	B	B	X	X	X	X	X	X	A	B
硝酸第二鉄	A	A	A	A	D	B	A/21	A	A	X	A	A	A	D	D	A	A
硫酸第二鉄	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D	D	A	A
塩化第一鉄	B	A	A	B	A	A	D	A	A	A/21	A	B	A	D	D	D	B
硫酸第一鉄 (緑礬)	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B/21	A	D	D	A	B
魚油	A	B	A	A	B	B	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
フッ素 (無水)	D	D	B	D	D	D	D	D	B	X	D	A	A/21	D	D	A	B
ハウフッ化水素酸	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A/60	A	X	A	D	D	B	A
フルオロベンゼン	D	C	A	D	X	D	X	D	A	X	D	A	X	D	X	X	X
過フッ化炭化水素オイル	D	D	A	X	X	A	X	A	X	X	D	X	X	D	A	A	A
フルオロクロロエチレン	D	C	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
フルオロルブ (過フッ化炭化水素オイル)	X	X	A	A	D	A	X	A	B	X	D	X	X	A	A	A	A
フッ素化環状エーテル類	D	D	A	D	X	D	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
フルオロスルホン酸	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
フッ化ケイ素酸	A	A	A	A	B	A	B	B	A/60	A/21	A	X	A	D	D	B	B
ホルムアルデヒド	A	A/70	A	C	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	D	A	B
ホルムアミド	A	A	A	A	D	A	X	A	D	X	X	X	X	A	B	B	B
蟻酸	A	A	A	D	B	D	D	B	B	A/60	A	D	A	D	D	A	A
フレオン 11	C	B	A	A	A	B	D	D	C	X	D	A	A	C	A	A	A
フレオン 12	C	D	A	A	A	A	A/55	B	B	X	B	A	A	A	A	A	A
フレオン 13	D	X	A	A	C	A	C/21	A	A	X	D	A	A	A	A	A	A
フレオン 13B1	D	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
フレオン 14	A	X	A	A	X	A	A/77	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
フレオン 21	D	X	A	D	X	D	X	D	D	X	D	A	A	D	X	X	X
フレオン 22	D	D	A	D	D	A	D	A	D	X	D	A	A	D	D	A	A
フレオン 31	D	X	A	D	X	A	X	A	D	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン 32	D	X	A	A	X	A	X	A	D	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン 112	B	X	A	B	X	B	B/21	D	A	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン 113	D	D	A	A	A	A	B	D	B	X	D	A	A	D	X	A	A

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
フレオン 114	B	X	A	A	A	A	A/21	D	A	X	D	A	A	C	X	A	X
フレオン 114B2	X	X	A	A	X	A	X	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
フレオン 142b	X	X	A	A	X	A	X	A	D	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン 15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	C	X	X	X
フレオン 152a	X	X	A	A	X	A	X	A	D	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン 218	X	X	A	A	X	A	X	X	A	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン 502	X	X	A	B	D	A	X	A	B	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン、BF	X	X	A	A	X	B	X	D	A	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン C316	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン C318	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン K-142B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン K-152a	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	D	X	X	X
フレオン、MF	X	X	A	A	A	D	D	D	D	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン、PCA	X	X	X	A	X	A	A	D	B/21	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン、TF	X	D	A	A	A	A	B	D	B	X	X	A	B	D	A	A	A
フレオン T-WD602	X	X	A	B	X	B	A	B	A	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン TMC	X	X	A	B	A	B	B	B	A	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン T-P35	X	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン TA	X	X	A	A	X	A	A	A	C	X	X	X	X	D	X	X	X
フレオン TC	X	X	A	A	X	A	A	B	A	X	X	X	X	D	X	X	X
燃料油	B	C	A	A	B	A	D	D	A	C	A	B	A	A	A	A	A
フマル酸 (Boletic Acid)	X	A	A	A	B	B	X	B	A	C	X	X	X	X	X	X	X
発煙硫酸 (20%/50%オレウム)	D	X	A	D	D	D	D	D	A								
フラン (フルフラン)	D	A	A	D	X	D	X	D	D	X	C	X	D	A	A	A	X
フルフラール (Ant Oil)	D	A	A	D	B	C	D	A	D	A/21	D	B	B/49	A	B	A	B
フルフリルアルコール	D	C	A	D	B	D	D	B	D	X	X	X	B/38	A	A	A	A
フリルカルビノール	D	X	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
フーゼル油 (穀物油)	X	X	A	A	X	B	C/21	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
没食子酸	D	B	A	B	D	B	D	B	A	A/60	A	X	A/21	A	D	B	B
ガソリン (航空)	D	C	A/77	A	A	D	C	D	A	X	D	A	A	X	X	X	X
ガソリン(加鉛)	C	C	A	A	A	D	C	D	A	X	D	A	A	A	A	A	A
ガソリン(無鉛)	C	C	A	D	X	D	D	D	A	B	D	A	A	A	A	A	A
ゼラチン	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	B	A	A	D	A	A
氷酢酸	D	A	A	D	D	D	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
グラウバー塩	X	X	A	A	B	A	A	B	A	A	X	X	X	X	X	X	X
グルコース(コーンシロップ)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
にかわ	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A
グリセリン - グリセロール	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
グリコール酸	A	X	A	A	X	A	X	X	A	X	A	A	A/21	X	X	X	A
グレープジュース	A	A	X	A	X	A	D	A	A	A	A	B	A	B	D	A	X
グレープフルーツ油	X	A	A	A	X	D	X	X	A	X	X	X	X	X	D	A	X
グリース(エステル系)	C	B	A	C	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A
グリース(石油系)	A	D	A	A	A	D	A	D	A	X	A	A	A	A	A	A	A
グリース(シリコン系)	A	B	A	A	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A
硫酸緑酒	B	A	A	B	D	B	A	A	A	A	A	X	X	B	C	A	B
ハロセイン	D	X	X	D	X	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ハロワックスオイル	D	D	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	D	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	テフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
ハンニフィンプ A	A	D	X	A	X	A	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
重水	A	B	X	A	B	X	D	A	X	X	X	X	X	A	C	A	A
HEF-2 (高エネルギー燃料)	B	D	X	B/21	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ヘリウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	A	A	X	A	A	A	X
ヘプタン	B	C	A	A	B	A	B	D	A	A/50	A/21	A	A	A	A	A	A
N-ヘキサデヒド	D	C	A	D	D	A	B	A	D	A	X	X	X	A	A	A	X
ヘキサン	B	C	A	A	A	D	B	D	A	A/21	B/21	A	A	A	A	A	A
ヘキサノール	A	C	A	A	D	B	D	A	A	X	A/21	A/21	X	A	A	A	A
ヘキシアルコール	B	B	A	B	D	B	D	A	B	C	X	X	A	A	A	A	X
ヘキシレングリコール	X	X	A	A	D	A	X	C/21	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ヒロ MS#1	D	X	X	D	D	D	B	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ホート-セーフ 271 (水&グリコール系)	X	A	A	A	B	B	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X
620 水/グリコール	A	A	A	A	A	B	B	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X
1010、燐酸エステル	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
1055、燐酸エステル	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
1120、燐酸	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
5040 (水/油性乳剤)	A	D	A	A	B	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
作動油類 (石油)	A	D	A	A	A	B	X	D	A	A/21	D	B	X	A	A	A	A
油圧、油類 (合成)	A	D	A	D	A	D	B	D	A	A/21	D	B	X	A	A	A	A
ヒドラジン (ジアミン)	D	A	A	B	D	B	D	A	D	X	C	B	A/48	A	D	A	A
臭化水素酸	D	B	A	D	X	D	X	A	X	A	B	D	A	D	D	D	A
塩化水素酸 20%	D	A	A	D	D	D	B	A	A	A	A	D	A	D	D	D	A
塩化水素酸 37%	D	B	A	B	D	D	D	B	A	A	A	D	A	D	D	D	A
シアン化水素酸	D	A	A	B	D	B	D	A	A	A	A	D	A	A	D	A	A
フッ化水素酸 20%	D	D	A	D	D	D	D	B	A	A	A*	D	A	D	D	D	D
50%	D	D	A	D	D	D	D	B	A	A	B/21	D	A	D	D	D	D
75%	D	D	A	D	D	D	D	D	D	X	B/21	D	A	D	D	D	D
濃縮	D	D	A	D	D	D	D	D	D	X	D	D	A	D	D	D	D
ケイフッ化水素酸	D	B	A	B	B	B	D	A	A	A/21	A	X	A	D	D	D	B
水素	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X	X	X	X	X	X	X	X
塩化水素ガス	B	B	A	D	X	B	X	A	A	X	A/60	X	A	D	A	A	A/125
シアン化水素ガス	A	A	A	B	D	D	D	A	A	X	A	X	A	D	A	B	X
フッ化水素	D	X	B/21	D	D	X	D	B/21	A	X	A/21	X	X	D	X	D	A
過酸化水素	C	A	A	B	D	D	C	C	A	A	A/21	D	A/21	A	D	A	A
硫化水素 乾	D	A	A	A	A	A	A	A	D	A/21	A	A	A	B	D	B	A
硫化水素 湿	D	A	A	D	A	A	D	A	D	A/21	A	C	A	D	D	A	A
ハイドロルブ-水/エチレングリコール	A	A/121	A	A/21	B/66	B/21	D	A/21	A/21	X	A	D	A	A	A	A	A
ハイドロキノン	C	A	A	D	X	D	X	D	C	X	A	A	A	A	B	B	B
ヒジン	B	D	A	B	X	D	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ヒドロキシ酢酸	D	A	A	D	X	B	D	A/21/100%	D	X	X	C	X	D	B	B	X
次亜塩素酸	D	A	A	D	X	D	D	B	A	X	A	D	A	D	D	D	A
ハイポイドグリース (パラポイド 10-C)	B	X	A	B	X	D	D	D	C	X	X	A	X	X	X	X	X
インク (プリンタ類)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	C	D	A	A
沃素	B	A	A	B	B	D	D	B	A	A/21	A	A	A/66	D	D	D	B
五フッ化沃素	D	B	A	D	X	D	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X
ヨードホルム	B	B	A	X	X	B	D	B	A	X	X	X	A	B	A	B	D
酢酸イソアミル	D	X	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	A	A	A	A

* フッ化水素酸に、ガラス繊維入りポリプロピレンは推奨できません。

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	テフロン	ニトリル (TS)	ハイトレレ	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
イソアミルアルコール	X	X	A	A	X	A	C	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
酪酸イソアミル	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	A	A	A	A
塩化イソアミル	D	X	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	D	X	X	X
イソブタン	X	X	A	A	X	D	A	D	A/21	X	X	X	X	X	X	X	X
酢酸イソブチル	D	X	A	D	X	D	X	C/21	D	X	X	X	X	A	A	A	A
イソブチルアルコール	B	A	A	B/27	X	A/27	D	A/71	A/24	X	A/21	A	A	B	C	A	A
イソブチルアミン	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
塩化イソブチル	D	X	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X	X	D	B	B	A
イソ酪酸	D	X	A	D	X	B	X	A	X	X	X	X	X	A	X	X	X
イソブチル N-ブタン	D	X	A	D	D	X	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X
イソシアン酸類	C	X	A	B	B	X	B	X	B	X	A	A	X	X	A	A	A
イソドデカン	A	X	A	A/21	X	B/21	B/21	D	A/21	X	X	X	X	B	B	B	B
イソオクタン	C	C	A	A	A/70	B	A	A/21	A	A/21	A/49	X	A/21	A	A/21	A/21	A
イソペンタン	A	X	A	A	X	D	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
イソホロン (ケトン)	D	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
イソプロパノール (イソプロピルアルコール)	A	B	A	A/21	A/21	B/49	B	A/71	A/77	X	A	A	A	A	A	A	A
酢酸イソプロピル	D	B	A	D	C	D	D	B	D	C	A	A	X	B	A	A	B
イソプロピルアルコール (イソプロパノール)	A	B	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
イソプロピルアミン	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	A	A	X
イソプロピルベンゼン (クメン)	D	X	A	D	X	D	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
塩化イソプロピル	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	D	A	X	D	A	A	X
イソプロピルエーテル	B	C	A	B	X	D	B	D	D	A/21	B/21	A	X	A	X	A	A
JP-1	C	D	A	A	X	D	C	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A
JP-2	C	C	A	A	X	D	C	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A
JP-3 (Mil-J-5624)	C	C	A	A	X	D	C	D	A	A	A/21	A	A	A	A	A	A
JP-4 (Mil-J-5624)	A	D	A	A	A	D	C	D	A	A	A/21	A	A	A	A	A	A
JP-5 (Mil-J-5624)	C	C	A	A	X	D	B	D	A	A	A/21	A	A	A	A	A	A
JP-6 (Mil-J-25656)	C	C	A	A	X	D	C	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A
JP-X (Mil-J-25604)	A	C	A	A	X	B	X	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
ケルF液	X	X	A	A	X	X	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X
灯油	A	C	A	A	A	X	B	X	A	B	B/22	A	A	A	A	A	B
ケトン類	D	C	A	D	D	D	D	A	D	C	D	A	A/21	B	X	A	A
キーストーン#87 HX グリース	X	X	A	A	X	D	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
ラクタム-アミノ酸	X	X	A	D	X	B	X	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ラッカー類	D	C	A	D	D	D	D	D	D	A	C	A	D	A	C	A	A
ラッカー溶剤類	A	C	A	D	B	D	D	D	D	A	C	A	D	A	B	A	X
乳酸 - 5%溶液	B	A	A	A	D	A	B	A	A	A	A	A	A/21	C	D	A	B
ラクツール	X	X	A	A	X	D	X	X	A	X	D	A	X	A	A	A	A
ラード油 (熱)	X	B	A	A	B	A	C	B	A	A	B	AA	A	A	A	A	A
ラテックス	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	A	A	X	A	X	A	X
ラウリルアルコール (N-ドデカノール)	X	X	A	A	X	X	D	X	B	X	X	X	X	A	A	A	A
ラベンダー油	B	B	A	B	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
酢酸鉛	B	A	A	B	X	B	D	A	A	A	A	A	A	D	A	B	B
塩化鉛	X	X	A	A	X	B	X	A	A	X	A	X	A	D	X	B	B
硝酸鉛	A	X	A	A	X	A	X	A	A	A/52	A	X	A	D	B	B	B
スルファミン酸鉛	A	A	A	B	X	A	X	A	A	X	A	A	A	C	X	X	X
レハイ X1169	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
レハイ X1170	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
レモン油	X	C	A	A	X	C	X	C	A	X	X	X	X	A	X	A	X
軽グリース	X	X	A	A	X	D	A	D	A	X	X	A	X	X	X	X	X
リグロイン (石油エーテルまたはベンジン)	B	B	A	A	X	B	C	D	A	X	B/79	B	A	X	A	A	X
リグニン酒	X	X	A	A	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	A	X
石灰	A	A	A	A	A	A	B	A	A	X	B	X	A	C	A	A	X
石灰漂白剤	B	A	A	A	X	B	X	A	A	X	B	X	X	D	X	A	X
石灰スラリー	A	A	A	A	X	A	B	C	D	X	X	X	X	B	X	B	X
石灰硫黄	A	B	A	A	X	A	A	A	A	A	A	X	A	D	X	A	X
リンドール、作動油	D	A	A	D	X	D	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X
リモネン	D	X	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
リノール酸	B	B	A	B	X	D	X	D	B	A	A	X	A	A	X	A	A
あまに油	A	B	A	A	B	A	B	C	A	A/21	A	A	A	A	A	A	A
液体酸素	D	X	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
液化石油ガス (LPG)	D	C	A	A	B	C	C	D	A	X	D	A	X	X	X	X	A
リキモリー	A	X	A	A	X	B	B/21	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
臭化リチウム	A	X	A	A	X	D	D	A	A	X	X	X	A	X	A	X	X
塩化リチウム	A	X	A	A	X	A	D	A	A	D	A/52	A	X	D	B	A	A
水酸化リチウム	D	X	A	D	X	D	D	A	C	D	A/21	X	X	D	B	B	B
潤滑油 ジエステル	A	D	A	B	D	C	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
石油系	B	D	A	A	A	B/66	B/21	D	A	A	C	A	A	A	A	A	A
SAE10、20、30、40、50	A	D	A	A	A	D	A	D	A	A	C	A	A	A	A	A	A
灰汁類	B	A	A	D	C	A	B	A	B	A	A	D	A/66	X	X	A	X
リソール	B	X	A	B	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
重亜硫酸マグネシウム	C	X	A	B	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
炭酸マグネシウム	A	A	A	A	X	A	B	B	A	X	A	A	A	D	B	A	B
塩化マグネシウム	A	A	A	A	B	A	X	A	A	A	A	B	A	D	D	D	A
水酸化マグネシウム (苦土乳)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A/21	A	A	A	D	B	A	A
硝酸マグネシウム	A	A	A	A	X	A	B	A	A	X	A	A	A	D	D	A	A
酸化マグネシウム	A	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	A	X	B	A	A	A
マグネシウム塩	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
硫酸マグネシウム	B	A	A	A	B	A	D	A	A	B/21	B	A	A	D	C	A	B
亜硫酸マグネシウム	B	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
マラソン	X	X	A	B	D	X	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
マレイン酸	A	A	A	C	X	D	D	A	A	A/60	B	A	A	B	A	A	B
無水マレイン酸	D	A	A	D	X	D	X	D	A	X	X	A	X	A	B	A	A
オキシホク酸	B	A	A	A	X	B	X	D	A	X	B	A	A	B	D	A	B
塩化マグネシウム	A	X	A	A	X	B	B	C	A	A/21	A	X	X	X	D	X	B
麦芽飲料	B	A	A	A	X	A	B	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
メーブルシュガー酒類 (サッカロース)	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
もろみ	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X
マヨネーズ	A	A	A	A	X	A	D	D	A	X	A	A	A	D	D	A	A
MCS312	D	X	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
MCS352	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
MCS463	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
メラミン樹脂	C	B	A	C	X	D	D	A	A	X	X	A	X	X	X	D	A
メルカプタン	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
塩化第二水銀	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A/21	A	B	A	D	D	D	B
シアン化第二水銀	A	A	A	A	D	B	X	A	A	X	A	X	A	D	C	A	A
硝酸第一水銀	B	X	A	B	X	B	X	A	A	X	A	X	A	D	B	B	B
水銀	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
メシチルオキシド	D	C	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	A	A	A	A
メタン	B	C	A	A	B	B	C	D	A	X	B	A	A	A	X	A	A
メタノール	A	A	A	A	A	A	D	A	D	A	A/49	A	A	B	X	A	A
酢酸メチル	D	B	A	D	C	D	D	B	D	X	C	A	B	A	A	A	A
メチルアセトアセテート	D	X	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	A	A	A
メチルアセトン	D	B	A	C	X	D	X	A	D	X	D	A	D	A	A	A	A
アクリル酸メチル	D	D	A	D	X	D	D	B	D	X	X	A	B	X	A	A	X
メチルアクリル酸	X	A	A	D	X	C	D	B	C	X	X	A	X	X	X	X	X
メチルアルコール	A	A	A	A	A	C	D	A	C	A/21	A	A	A	B	A	B	A
メチルアミン	B	X	A	B	X	C	X	A	C	X	X	A	C	B	A	A	B
メチルアミルアルコール	B	X	A	A	X	D	X	X	D	X	X	X	X	A	A	A	A
メチルアニリン	D	X	A	D	X	B	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
安息香酸メチル	D	X	A	D	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
臭化メチル	B	D	A	B	X	A	D	D	A	X	D	A	A	D	A	A	B
メチルブチルケトン	D	C	A	D	X	D	D	A	D	X	D	A	D	A	X	A	X
酪酸メチル	D	X	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	X	A	A	A	A
炭酸メチル	D	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
メチルセロソルブ	C	B	A	C	X	B	D	B	D	X	B	A	A	A	C	X	X
メチルセルロース	B	X	A	B	X	B	B/21	B	D	X	X	X	X	X	X	X	X
塩化メチル	D	D	A	D	D	D	D	D	B	X	D	A	A	D	D	A	B
クロロホルム酸メチル	D	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
シアン化メチル	C	X	A	C	X	A	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
メチルシクロペンタン	D	C	A	D	X	D	D	X	A	A	X	A	X	X	X	X	X
D-臭化メチル	D	X	A	D	X	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
二塩化メチル	D	D	A	D	X	D	X	D	A	X	D	A	D	D	X	X	X
メチルエーテル	X	X	A	A	X	C	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
メチルエチルケトン (MEK)	B	B	A	D	B	D	D	A	D	A/21	C/52	B	D	A	A	A	A
蟻酸メチル	D	B	A	D	X	B	D	B	D	X	X	A	X	A	B	B	X
メチルヘキサン	X	X	A	A	X	B	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ヨウ化メチル	D	X	A	D	X	D	X	A	X	X	X	X	X	D	A	A	A
メチルイソプロピルケトン	D	C	A	D	X	D	D	C	D	C	C	A	X	A	C	A	X
メタクリル酸メチル	D	B	A	D	X	D	D	D	D	X	A	A	B	B	C	A	X
オレイン酸メチル	D	C	A	D	X	D	X	B	A	X	X	A	X	X	X	X	X
プロピルサリチル酸メチル	D	B	A	D	X	D	X	B	B	X	B	A	B	A	A	X	X
メチルアミン	X	A	A	B	X	X	X	A	X	X	X	A	C	B	A	A	B
臭化メチレン	D	X	A	D	X	D	X	D	C	X	X	X	A	D	A	A	A
塩化メチレン	C	D	A	D	D	D	D	C	B	C	D	A	B	D	B	A	A
二塩化メチレン	D	X	A	D	X	D	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
ミルク	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A
坑内水	A	B	A	A	X	C	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
鉱油	A	D	A	A	A	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	A	A
MLO-7277 ハイドロ	X	X	A	C	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
MLO-75557	X	X	A	C	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
MLO-8200 ハイドロ	X	X	A	B	X	A	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
MLO-8515	X	X	A	B	X	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
糖蜜	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X
モノクロロ酢酸	D	D	A	D	D	A	D	C	B	D	A	B	A	D	D	D	B
モノクロロベンゼン	D	D	A	D	C	D	D	D	A	B	D	A	A/66	D	A	A	X
モノクロロジフロロメタン	D	D	A	D	D	A	D	A	D	X	A	X	A	A	A	A	X
モノエタノールアミン	D	A	A	B	D	B	D	B	D	X	D	D	D	B	A	A	X
モノメチルアニリン	D	B	A	D	D	D	D	D	B	A	X	X	X	X	X	X	X
モノメチルエーテル	A	C	A	A	D	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
モノメチルヒドラジン	B	X	A	B	D	B	X	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X
モノニトロールオールエン&ジシトロトルエン	A	X	A	D	D	D	D	D	C	X	X	X	X	X	X	X	X
40/60 混合物																	
塩酸 (10%~20%HCL)	B	A	A	D	D	D	B	A	A	A	A	D	A	D	D	D	A
マスタード	B	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	X	B	X	A	A
ナバーム	B	X	X	B	D	X	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ナブサ	A	C	A	A	A	D	C	D	A	A	C	A	A	A	B	A	A
ナフサ-コールタール (ベンゾール)	D	C	A	D	D	D	B	D	A	A	C	A	A	A	A	A	A
ナフタリン (タール樟脳)	D	C	A	D	B	D	B	D	A	A	B	A	A	B	A	A	A
ナフテン酸	B	B	A	B	D	D	X	D	A	X	X	A	X	B	B	A	B
天然ガス	A	C	A	A	B	A	C	D	A	X	A	A	X	A	A	A	X
牛脚油	A	B	A	A	D	D	A	B	A	X	X	B	X	A	A	A	X
ネオヘキサン	A	X	A	A	D	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ネオソール	A	X	A	A	D	A	X	X	C	X	X	X	X	B	B	A	A
ネヴィル酸	D	A	A	D	D	D	X	B	A	X	X	X	X	X	X	X	X
酢酸ニッケル	B	A	A	B	X	B	D	A	D	X	A	X	A	B	X	A	X
硫酸ニッケルアンモニウム	C	A	A	X	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
塩化ニッケル	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	B	A	D	D	B	A
硝酸ニッケル	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	D	A	D	X	A	B
ニッケル塩	A	A	A	A	X	B	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
硫酸ニッケル	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	B
ニコチン	A	X	A	X	B	C	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ニコチン酸	A	X	A	A	X	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X
硝石	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
ニトラナ (アンモニア肥料)	B	X	A	B	X	B	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X
硝酸																	
濃縮	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	D	C	A/52	D	D	A	B
赤色発煙 (RFNA)	X	D	A	D	D	D	D	D	B	D	D	C	D	D	D	A	B/21
5%~10%溶液	A	A	A	D	B	D	C	B	A	A	A/49	C	A/49	D	D	A	A
20%溶液	B	B	A	D	D	D	C	B	A	A	B/21	C	A	D	D	A	B
50%溶液	C	C	A	D	D	D	C	D	A	C	B/21	C	A/52	D	D	A	A
65%溶液	D	C	A	D	D	D	C	D	A	D	D	D	A	D	D	A	D
ニトロベンゼン	D	B	A	D	D	D	D	C	A	A/21	B/21	B	A/21	C	C	B	B
ニトロエタン	D	A	A	D	X	C	D	B	D	A	C	B	X	A	A	A	A
窒素	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A
四酸化二窒素	D	D	A	D	B	D	D	D	D	A	D	X	C	D	D	A	A
ニトログリセリン	X	A	A	A	D	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ニトロメタン	D	A	A	D	D	C	D	B	D	A	C	X	A/49	A	A	A	A

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
ニトロプロパン	X	B	A	D	X	D	D	B	D	A	X	X	X	A	A	A	A
亜硝酸	D	X	A	D	X	X	X	B	A	X	D	X	A	D	D	B	A
亜酸化窒素	A	X	A	A	X	B	B	A	A	X	A	X	D	B	B	D	B
オクタクロトルエン	D	X	A	D	X	D	D	D	A	X	D	X	X	D	X	X	X
オクタデカン	X	B	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
N-オクタン	D	B	A	B	X	D	D	D	A	X	D	X	A	X	X	X	X
酢酸オクチル	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	A	X	A	X
オクチルアルコール	B	X	A	B	X	B	D	B	B	X	X	X	X	X	X	X	X
原油類 (アスファルト系)	B	D	A	B	B	C	A	D	A	B	B	A	A	A	B	A	A
オレイン酸 (赤油)	D	B	A	A	A	C	B/21	C	A	A/50	A	A	A	A	B	A	A
オレイン (トリオレイン)	X	D	A	B	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
オレウム (発煙硫酸)	D	D	A	D	D	D	D	D	B	X	D	D	D	D	D	A	D
オレウムスピリット類	D	D	A	B	B	D	C	D	A	A	D	X	D	D	D	B	X
オリーブ油	D	B	A	A	X	B	A	B	A	A	A	A	B	A	A	B	A
オロナイト 8200	X	X	A	B	B	A	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
オロナイト 9515	X	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
オルソクロエチルベンゼン	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
オルソジクロロベンゼン	X	D	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
OS45 タイプ 111 (OS45)	X	X	A	B	C	A	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
OS45 タイプ IV (OS45-1)	X	X	A	B	X	A	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
OS70	X	X	A	B	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
シュウ酸 - 5% (熱および冷)	C	A	A	B	D	B	A	A	A	A/60	A	D	A/49	B	D	B	B
オゾン	X	A	A	D	C	C	A	A	A	B	D	D	A	B	X	X	X
塗料用シンナー、Duco	D	C	A	D	X	D	D	D	B	X	D	A	X	A	A	A	X
パルミチン酸	A	B	A	A	A	B	A	B	A	X	A	A	A	C	C	A	B
パーム油	X	B	A	A	X	D	A	D	A	A	X	A	A	A	A	A	X
パラ-ジクロロベンゼン	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
パラフィン	A	A	A	A	X	B	A	D	A	A/21	A	A	A	A	X	A	B
パラホルムアルデヒド	X	X	A	B/21	X	B	X	A	C/21	X	X	X	X	A	A	A	A
パラアルデヒド	X	X	A	D	X	D	X	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
ピーナッツ油	A	B	A	A	X	A	B/21	C/21	A	A	A	X	A	X	A	A	A
ペンタクロロエタン (ペンタリン)	D	X	A	D	X	D	X	X	A	X	D	A	A	D	A	A	A
ペンタクロロフェノール (PCP)	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	A	A	A	A
ペンタン	X	X	A	A	X	B	D	D	A	A	X	A	A	A	B	B	B
ペパーミント油	X	C	X	D	X	D	X	X	A	X	X	X	X	X	X	A	X
過塩素酸	D	D	A	D	D	B	D	B	A	A/60	X	C	A/49	D	D	B	X
ペルクロロエチレン (テトラクロロエチレン)	D	D	A	D	D	D	D	D	B	B	D	A	A	D	B	A	B
ペルマクロール (脱脂液)	X	X	A	D	X	X	X	D	C	X	X	X	X	X	X	X	X
ペトロラタム	A	X	A	A	X	B	D	D	A	X	A	A	A	B	X	A	A
石油エーテル	A	X	A	A	X	D	B	D	A	A	A	A	B	B	B	A	D
石油類 (精製)	B	C	A	A	A	B	B	D	A	A	B	A	A	X	X	X	X
石油類 (サワー油)	C	C	A	B	B	B	B	D	A	A	B	A	A	B	B	A	A
石油、原油	C	C	A	A	A	B	A	D	A	A	B	A	A	X	X	X	X
フェノール	D	A	A	D	D	D	D	X	A	C	C	A	A/21	B	D	A	A
スルホン酸フェノール	X	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	AB/49	B	B	B	A
酢酸フェニル	X	X	A	D	X	D	D	B/21	D	X	X	X	X	X	X	X	X
フェニルベンゼン	X	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
フェニルヒ ドラジン	X	B	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	D	A	D	X	X
ホロン (酢酸ジイソプロピリデン)	X	B	A	D	X	D	D	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
燐酸エステル	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X
燐酸 20%	X	A	A	B	X	A	C	A	A	A	A	D	A	D	D	A	A
40~100%溶液	X	C	A	D	D	A/60	D	A/55	A	B	A	D	A	D	D	B	A
酸塩化燐	X	X	A	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X	B	B	B	B
三塩化燐酸	D	B	A	D	X	D	X	A	A	A	D	D	A	D	B	A	X
写真現像液	B	A	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	A	C	D	A	A
フタル酸	D	X	A	C	X	C	X	A	A	A/21	A	X	A	B	A	B	B
無水フタル酸	X	X	A	C	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
酸洗い溶液	D	A	A	D	D	D	C	C/21	B/21	X	X	D	X	X	X	X	A
ピクリン酸	B	B	A	D	D	C	C	C	A	X	B/21	D	A/21	C	D	D	D
ビネン	B	C	A	B	D	D	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
松根油	B	C	A	B	D	D	D	D	A	C	X	X	X	A	B	A	X
ビベリジン	X	B	A	D	D	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
ビッチ	A	X	A	A	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
めっき液																	
アンチモニー	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A	A	A	D	A	A	A
砒素	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A	A	X	C	A	A	A
黄銅	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
青銅	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	B	X	C	A	A	A
カドミウム	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	C	A	C	A/21°	A/60	A/32°
クロム	D	A	A	D	X	D	X	A	A	A	A	D	A	C	C	A	B
銅	B	A	A	A	X	A	D	A	X	A	A	X	A	C	A/21	A/66	A/49
金	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	X	A	C	X	A/66	A/21
インジウム	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A	X	X	C	X	A	A
鉄	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A	X	A	C	X	A	A
鉛	C	A	A	B	X	A	X	A	A	A	A	A	A	C	X	X	X
ニッケル	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	X	A	C	X	A/21	A/60
銀	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	X	A	C	X	A	A
すず	B	A	A	B	X	A	X	A	A	A	A	X	A	C	X	A	A
亜鉛	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	X	A	C	X	A	A
ポリ酢酸ビニル乳剤	B	A	A	A	X	B	X	A	D	X	B/21	A	A	X	B	X	X
酢酸カリウム	B	A	A	B	X	B	D	A	D	A	A	A	A	D	A	B	B
重炭酸カリウム	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	A	C	A	B	B
重亜硫酸カリウム	A	X	A	A	X	A	A	A	A	X	A	X	X	X	X	X	X
臭化カリウム	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	A	C	D	A	A
炭酸カリウム (カリ)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	A	C	B	A	B
塩素酸カリウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B
塩化カリウム	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	C	B
クロム酸カリウム	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	A	D	A	A	A	B	A
キュプロシアン化カリウム	X	A	A	A	X	A	X	B	A	X	A	C	A	X	X	X	X
シアン化カリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	C	A	D	B	A	B
重クロム酸カリウム	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	D	A	A	B	A	B
フェリシアン化カリウム	X	X	A	C	X	A	X	A	A	A	A	B	A	B	C	B	B
水酸化カリウム (苛性カリ) (灰汁)	A	A	A	B	A	B	B	A	B	A	A	A	A/66	D	C	A	B
次亜塩素酸カリウム	B/21	X	B	B/21	X	B	B	A	D	X	D	D	A	D	D	D	B

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
ヨウ化カリウム	B	X	A	A	X	A	X	A	A	B	A	X	A	B	X	B	B
硝酸カリウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B	B
過マンガン酸カリウム	D	A	A	B	D	A	B	A	A	X	B	C	A	B	B	B	A
磷酸カリウム	X	X	A	A	X	A	C	A	A	X	X	X	X	D	D	B	B
カリウム塩	A	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
硫酸カリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A
硫化カリウム	A	X	A	A	X	A	A	A	A	X	A	X	A	D	B	B	B
亜硫酸カリウム	A	X	A	A	X	A	A	A	A	X	A	X	A	A	D	B	X
三磷酸カリウム	A	X	D(A)	A	X	A	B	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
PRL 高温作動油	B/21	X	A	B/21	X	B	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
発生炉ガス	X	X	A	A	X	B	A	D	A	D	X	A	X	X	X	X	X
プロパン (LPG)	B	C	A	A	B	B	B	D	A	C	D	A	A	A	B	A	A
プロパン (液化)	B	X	A	A	B	B	B	D	A	C	B/21	A	B/-7	A	A	A	A
プロパンプロピオニトリル	X	X	A	A	X	B	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
プロピオナリデヒド (プロパノール)	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
プロピオン酸	X	A	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	A	A	A	A
酢酸プロピル	D	B	A	D	X	D	D	B	D	X	C	A	A/21	A	X	A	A
プロピルアルコール	B	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
プロピレン	X	B	A	D	X	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
二塩化プロピレン	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	D	A	A	B
プロピレングリコール	A	A	A	A	X	C	B	A	A	A	A	D	A	A	B	A	B
酸化プロピレン	D	A	A	D	X	D	D	B	D	A	A/21	A	D	B	B	A	X
硝酸プロピレン	X	B	A	D	X	D	D	B	D	X	C	A	D	B	B	A	X
Pryanol、トランス油	X	X	A	A	X	D	B	D	A	C	X	X	X	X	X	X	X
ビドロール	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A
ビリジン	X	A	A	D	C	D	D	B	D	D	C	B	D	B	A	B	A
焦性没食子酸	X	X	A	D	X	A	D	B	A	C	X	D	A	X	D	A	B
木酢	D	X	A	D	X	D	D	B	D	B/21	A	D	A	B	D	A	X
ビロルブ	X	A	A	D	X	D	D	B	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ビロール	X	C	A	D	X	D	X	D	D	X	X	X	X	X	X	X	X
四元アンモニウム塩	X	X	A/21	A	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
急冷油	X	X	A/21	A	X	D	A	D	A	X	X	X	X	A	X	A	A
重硫酸キニーネ (乾)	D	X	A	A	X	A	A	A	A	A	D	D	D	D	D	B	A
硫酸キニーネ (乾)	D	X	A	A	X	A	A	A	A	A	D	D	D	D	D	A	A
放射線	X	X	A	B	X	C	B	C/21	D	X	X	D	X	X	X	X	X
薬種油	X	B	A	B	X	B	B/21	A	A	D	X	X	X	X	A	A	A
レッドライン 100 オイル	X	X	X	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
RJ-1 (Mil-F-25558)	X	X	X	A	X	B	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
RP-1 (Mil-R-25576)	X	X	X	A	X	C	C	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
ばら油	X	A	X	X	X	C	A	X	A	X	X	X	X	X	X	A	X
ロジン	A	A	A	A	X	A	D	D	A	D	A	B	X	A	D	A	A
ロジン 製紙工場	X	A	A	A	X	A	D	A	A	D	A	B	X	A	D	A	A
ロテノン	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ラム酒	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	A	A	X	X	X	A	A
錆止め剤	A	B	X	A	X	C	A	X	A	X	A	A	X	X	C	A	X
塩化アンモニア	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	D	B	A
塩化ソーダ	A	B	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	D	A	A	A

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
サラダドレッシング	D	A	X	D	D	D	D	D	D	X	A	A	X	B	D	A	X
サリチル酸	A	A	A	A	X	D	X	A	A	A	A	X	A	A	D	B	A
サントセーフ 300	X	X	A	D	B	D	X	C/21	A	A	X	X	X	X	X	X	X
塩水	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C
海水	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C
ゴマ油	A	B	X	A	X	C	X	X	A	X	X	X	X	X	A	A	X
下水	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A
シェラック	A	A	A	A	D	D	D	A	A	D	A	A	X	A	A	A	A
ケイ酸エステル類	A	B	A	A	C	A	B	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
シリコングリース類	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	X	X	X	X	X
シリコン油類	A	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
三塩化シリコン、湿	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
臭化銀	X	X	A/21	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	D	D	B	A
塩化銀	D	X	A/21	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X
シアン化銀	A	X	A	A	X	A	D	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A
硝酸銀	C	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
スベリー、溶剤 B、C、E	X	X	A	A	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
スキドール 500	D	B	A	D	A	D	D	A	D	X	X	A	X	X	X	A	A
スキドール 7000	X	B	A	D	D	D	D	A	B/21	X	X	A	X	X	X	A	A
石鹼水	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A/21°	A	A	A	C	D	A	A
硫酸ナトリウム酸	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	X	X	X	B	X	X
アルミン酸ナトリウム	A	A	A	A	X	A	X	A	A	X	A	A	A	C	A	A	A
硫酸ナトリウムアルミニウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	B
重炭酸ナトリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A/21	A	A	A	A	C	A	B
重クロム酸ナトリウム	B	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	D	A	C	C	B	C
重硫酸ナトリウム	A	A	A	A	AC	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	B
重亜硫酸ナトリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A
ホウ酸ナトリウム (ホウ砂)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A/21	A/60	A	A	C	B	B	A
臭化ナトリウム	X	A	A	X	X	A	X	A	A	X	A	X	A	C	C	B	B
炭酸ナトリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	B	A	A
塩素酸ナトリウム	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A
塩化ナトリウム	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	A
クロム酸ナトリウム	A	A	A	A	X	A	X	X	A	X	A	D	A	A	A	A	A
クエン酸ナトリウム	D	A	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	B	B
シアン化ナトリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	D	B	A	A
ニクロム酸ナトリウム	A	A	A	A	B	B	B	A	B	A/60	A	X	A	X	X	X	X
フェリシアン化ナトリウム	A	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	X	A	A	D	B	B
フッ化ナトリウム	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	A	X	A	B	X	B	B
水酸化ナトリウム																	
20% (冷)	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	B	A	B
50%溶液 (冷)	D	A	A	D	B	C	B	A	A	A	A	A	C	D	C	B	A
80%溶液 (冷)	D	X	A	D	D	C	B	A	A	A	A	A	C	D	C	D	B
硫酸水素ナトリウム	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
次亜塩素酸ナトリウム 0~20%	D	B	A	D	C	B	D	B	C	A	B	D	A	D	D	C	A
メタ珪酸ナトリウム	A	A	A	A	X	A	B/21	A	A	X	A	B	A	B	X	A	A
硝酸ナトリウム	C	A	A	A	B	B	B/21	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
過ホウ酸ナトリウム	B	A	A	B	B	B	B/21	A	A	A/21	A	B	A	D	B	A	B

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
過酸化ナトリウム (二酸化ナトリウム)	B	B	A	B	B	B	D	A	A	A/60	B	D	A	B	A	B	B
磷酸ナトリウム	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A/21	A	A	A	D	B	B	A
磷酸ナトリウム (一価)	A	A	A	A	B	C	A	A	A	X	A	A	A	D	D	A	X
磷酸ナトリウム (二価系)	B	A	A	A	B	B	A	A	A	X	A	A	A	D	D	A	X
磷酸ナトリウム (三価系)	B	A	A	A	B	C	A	A	A	X	A	A	A	D	D	A	A
ケイ酸ナトリウム (水ガラス)	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	C	A	C	B	A	B
硫酸ナトリウム (ソルトケーキ)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	B
硫化ナトリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A/21	A	B	A	D	A	A	B
硫化ナトリウム - 飽和	A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	D	B	B	A
亜硫酸ナトリウム	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	B
四ホウ酸ナトリウム	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A/21	A	A	A	A	B	A	B
四磷酸ナトリウム	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
チオ硫酸ナトリウム (Antichlor)	A	A	A	X	X	X	X	X	X	A	A	B	A	A	C	A	B
三磷酸ナトリウム	X	X	A	A	B	A	A	A	A	X	A	C	A	B	C	A	A
もろこし	A	A	X	A	X	A	X	X	A	X	X	A	X	X	A	A	A
大豆油	A	C	A	A	B	A	B/21	D	A	A	B	B	X	A	A	A	A
醤油	A	A	X	A	X	A	B	X	A	X	X	A	X	A	D	A	X
まっこう鯨油	X	B	X	A	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	A	A	A
Spry	X	X	X	A	X	B	A	B/21	A	A	X	X	X	X	X	X	X
SR-6 燃料	X	X	X	B/21	X	D	B/21	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
SR-10 燃料	X	X	X	A	X	D	B/21	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
塩化第二すず	A	A	A	A	B	C	B	A	A	A	A	B	A	D	D	D	B
フッ化ホウ素酸第二すず	X	X	X	A	X	A	X	X	A	X	X	C	X	D	D	X	X
塩化第一すず	A	B	A	A	B	A	C	B	A	X	A	X	A	D	B	A	A
でんぷん	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	X	A	C	A	A
ステアリン酸	B	A	A	B	B	B	A	B	A	A	B/22	A	A	B	X	A	A
Stoddard 溶剤	B	D	A	A	C	D	A	D	A	X	A/21	A	A	A	A	A	A
スチレン (ビニルベンゼン)	D	C	A	D	D	D	D	D	B	A	D	A	A	A	B	A	D
サッカロース溶液 (砂糖)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	X	A	X	A	B	A	A
砂糖水	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
黒色硫酸塩液	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	A	B	C	A	A
緑色硫酸塩液	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	A	B	C	A	A
亜硫酸液	B	A	A	B	X	A	C	B/21	A	A	B	X	X	D	D	B	A
硫黄	B	A	A	B	X	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
塩化硫黄	D	D	A	D	C/21	A	C/21	D	A	A	C	D	A/21	B	D	B	A
二酸化硫黄	D	A	A	D	D	A	C	A	A	A	A	D	A	D	D	A	B
六フッ化硫黄	C	B	A	B/21	B	B	B	A	C	A	X	D	X	D	D	X	D
三酸化硫黄	D	D	A	D	D	A	C	C	A	C	D	X	C	D	D	B	B
硫酸 - 希釈	D	A	A	D	A	C	C	A	A	A	A	D	A	D	D	B	A
硫酸 - (10%に)	D	A	A	D	A	D	D	A	A	A	A/49	D	A	D	D	C	A
硫酸 - (75%に)	D	A	A	D	B	D	D	C	A	X	A/22	D	A/66	D	D	C	B
濃縮 (発煙) オレウム	D	B	A	D	C	D	D	C	A	X	C/22	D	A/49	D	D	B	A
亜硫酸	D	X	A	D	D	D	D	D	D	A	A	D	A	D	D	B	B
サンセーフ (耐火作動油)	B	D	A	A	A	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
シロップ	A	A	X	A	X	B	X	A	A	X	A	A	X	A	X	A	X
トール油	A	D	A	A	X	D	A	D	A	X	A	X	A	D	C	B	A

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
獣脂	B	B	A	A	X	D	A	A	A	A/21	B/21	A	X	A	X	A	X
タンニン酸	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	C	A	B
タンニン油	X	X	A	A	X	D	X	X	A	X	A	D	A	A	X	A	A
タールおよびタール油	X	X	A	X	C	C	D	X	X	C	A	A	A	A	C	B	X
タール、瀝青質	B	B	A	B/21	B	C	B/21	D	A	X	A	A	X	A	X	A	A
酒石酸	B	A	A	A	(B)	A	A	C	A	A	A	D	A	A	D	A	A
単環テルペン	X	X	A	C/21	X	A	X	D	A	X	X	X	X	A	D	X	X
テルピネオール	D	B	A	B/21	X	D	B/21	C/21	A	X	D	X	B/49	A	A	A	A
第三ブチルアルコール	D	B	A	B	X	B	D	B/21	A	X	B	A	X	X	X	X	X
P-第三ブチルカテコール	X	B	A	D	X	B	X	B/21	A	X	X	A	X	C	B	B	X
第三ブチルメルカプタン	X	B	A	D	X	D	D	D	A	X	X	B	X	X	X	X	X
テトラブロムエタン	D	D	A	D	X	D	X	D	A	X	D	X	X	D	X	X	X
チタン酸テトラブチル	X	B	A	B/21	X	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
テトラクロロジフルオロエタン	D	D	A	B	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
テトラクロロエチレン	D	D	A	D	X	D	D	D	A	B/21	D	A	A/77	D	A	A	X
四エチル鉛	B	C	A	B	B	C	B	D	A	C	A	X	A	B	A	A	X
テトラエチレングリコール	X	X	A	A	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
テトラヒドロフラン	D	B	A	D	B	D	D	D	D	B/21	C	A	B/21	X	X	A	A
テトラリン	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	D	X	X	A	A	A	A
チオコール TP-90B	X	X	X	D	X	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
TP-95	X	X	X	D	X	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
塩化チオニル	X	X	X	X	X	X	X	X	X	D	B	B	D	C	D	D	A
チオフェン	D	D	A	D	X	D	X	D	C	X	X	X	X	X	X	X	X
四塩化すず	A	X	A	A	X	D	B/21	X	X	X	A	X	A	D	D	D	A
四塩化チタン	C	D	A	B	X	D	D	D	A	C	D	X	B	D	A	B	B
トルエン (トルオール)	C	D	A	D	C	D	D	D	B	C	D	A	A	A	A	A	A
ジイソシアン酸トルエン (Hylene)	X	B	A	D	B	D	X	A	C	X	X	C	X	X	X	X	X
トルイジン	X	X	A	D	X	X	X	X	B/21	X	X	X	X	A	A	A	A
トマトの果肉&ジュース	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A	A
トランス油類	B	D	A	A	X	B	A	D	A	A/21	B/21	A	A	A	A	A	A
トランスミッション油、タイプ A	X	C	A	A	B	B	A	D	A	X	X	A	X	A	A	A	A
トリアセチン	X	A	A	B	X	B	D	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X
燐酸トリアリル	D	X	A	D	X	D	D	A	A	A	B	X	A	X	X	X	X
燐酸トリブトキシルエチル	X	B	A	D	X	D	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
トリブチルメルカプタン	X	B	A	D	X	D	X	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
燐酸トリブチル	D	B	A	D	C	D	D	B	D	D	B	X	A	A	A	A	X
三塩化酢酸	D	B	A	D	D	D	D	B/21	D	X	B/60	D	A/21	D	D	D	B
トリクロロベンゼン類	X	X	A	D	X	D	D	X	A	X	X	X	X	D	A	A	B
トリクロロエタン	D	D	A	D	D	D	D	D	A	D	D	A	B/66	D	A	A	A
トリクロロエチレン (三組元素)	D	D	A	D	D	D	D	D	C	X	C/21	B	A	B	B	B	B
トリクロロモノフルオロエタン (フレオン 17)	D	X	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	A
トリクロロプロパン	D	D	A	A	X	A	A	X	A	X	D	A	X	D	A	A	A
トリクロロトリフルオロエタン (フレオン 113)	A	D	A	A	A	A	B	D	A	X	A	X	A	A	A	A	A
燐酸トリクレシル	D	B	A	D	C	C	D	A	A	A	B	C	D	D	A	A	A
トリデシルアルコール (トリデカノール)	X	X	A/77	A	X	X	B	X	B/21	X	X	X	X	X	X	X	X
トリエタノールアミン	D	A	A	C	C	A	D	A	D	A/21	A/21	A	A	B	A	A	A
トリエチルアルミニウム	X	B	A	D	D	D	X	X	B/21	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可

太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または 格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

材料	ニトリル (TPE)	サントプレン	デフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
トリエチルアミン	D	D	A	A	X	B	D	A	A	X	C	A	A/49	X	A	A	A
トリエチレングリコール (TEG)	A	X	A	A	X	X	X	X	A	A	A	X	X	X	X	X	X
トリエチルボラン	X	B	A	D	X	D	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
トリフルオロエタン	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
トリエチレングリコール	X	X	A	A	X	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
トリニトロトルエン (TNT)	X	A	A	D	X	B	X	D	B/21	X	X	X	X	X	X	X	X
燐酸トリオクチル	X	B	A	D	X	D	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X
燐酸トリフェニル	D	X	A	D	X	X	X	X	C/21	X	X	X	X	X	X	X	X
三燐酸ナトリウム	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	D	A	D	A	B	A
きり油	D	B	A	A	(B)	A	B	D	A	A	A	X	A	A	B	A	A
タービン油	X	X	A	B	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
タービン油#15 (Mil-L-7808A)	X	X	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ターボ油#35	X	X	X	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
松脂	B	D	A	A	B	D	D	D	A	C/21	B/49	A	A	A	B	A	B
タイプ 1 燃料 (Mil-S-3136)	X	D	A	A	A	A	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
タイプ 11 燃料 (Mil-S-3136)	X	D	A	B	X	D	B/21	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
タイプ 111 燃料 (Mil-S-3136)	X	D	A	B	A	D	B/21	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ユニビス 40 (作動油)	X	D	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
ユニボルト#35 (鉱油)	X	C	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
非対称ジメチルヒドラジン	X	B	A	B/21	X	B	D	A	D	X	X	X	A/21	B	A	A	X
尿素 (カルバミド)	B	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	X	B	B
尿酸	X	X	A	X	D	X	D	X	X	X	D	D	D	D	X	B	B
尿	A	A	A	A	X	D	X	A	A	A	A	C	A	B	B	A	A
吉草酸	X	X	A	D	X	D	X	A	X	X	X	X	X	A	X	X	X
バニラ抽出物	X	A	A	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X
ワニス	B	D	A	B	X	D	B	D	A	A/21	A	X	A	A	X	A	A
野菜ジュース	X	A	D	A	X	B	B	A	A	X	X	A	X	C	X	A	X
野菜油	A	A	A	A	X	B	A	A	A	D	A	A	A	A	B	A	A
Versilube	X	X	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Versilube F-50	X	X	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
食酢	B	A	A	B/21	C	B	B	A	A	A	A	B	A	D	C	A	A
酢酸ビニル	D	B	A	D	X	D	D	B	A	D/21°	B/27	X	A	B	A	A	A
塩化ビニル (クロロエチレン)	X	X	A	D	X	D	X	C	A	X	D	X	A	D	B	A	A
くるみ油	X	X	A	A	X	B	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
水、酸鉱山	A	A	A	A	X	C	C	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
水、フレッシュ	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	A
水、蒸留	A	A	A	A	X	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A	A
水、塩	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	D	D	C	X
食塩水、加工、飲料	X	A	D	A	X	A	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
ワックス類	D	X	A	A	X	A	A	B	A	A	D	A	D	D	D	D	A
Wemco C	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	X	A	X	X	X	A	X
ホエー (乳しょう)	A	A	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	X	B	X	A	X
ウイスキーおよびワイン類	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
白液 (パルプ工場)	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X
白色松根油	X	A	A	B/21	D	D	X	D	A	X	X	A	X	X	X	X	X
ホワイト油	X	C	A	A	X	B	A	D	A	A	X	A	X	X	X	A	A
Wolmar 塩	X	X	A	A	X	B	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X

適合性ガイド

A = 優良、B = 良、C = 並から劣、D = 使用不可
太字 = TPE、イタリック体 = TS

X または格付け文字が括弧の中にある場合は、データはありませんが、類似の化学薬品グループの曝露試験に基づいて格付けがされています。

流体名	ニトリル (TPE)	サントプレン	テフロン	ニトリル (TS)	ハイトレル	ネオプレン	ウレタン	EPR, Epdm	バイトン	UHMPE	ポリプロピレン	アセタール	PVDF	アルミニウム	鋳鉄	ステンレス	ハステロイ
木精	X	X	A	A	X	A	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
キリ油	X	X	A	A	A	B	C/21	D	A	A	X	X	X	A	A	A	X
ウワート、蒸留酒製造所	X	X	X	A	X	B	B/21	A	A	X	X	X	X	A	B	A	A
キシレン (キシロール)	C	D	A	D	B	D	D	D	A	C/21	B	A	A	A	A	A	A
ゼオライト類	X	A	A	C	X	C	X	A	A	X	X	X	X	X	X	A	A
酢酸亜鉛	B	A	A	B	X	B	D	A	B	A	A	X	A	C	X	A	X
炭酸亜鉛	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	B	B	B	B
塩化亜鉛	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	D	C	A
ヒドロ亜硫酸亜鉛	A	A	(A)	A	X	A	X	A	X	X	X	C	A	D	X	A	X
亜鉛塩	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	A	X	A	X	X	X	X
硫酸亜鉛	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	C	A	D	D	A	A

(その他の注意)

流体名は英文/和文において様々です。適合性ガイドの流体名リストは英文オリジナル名のアルファベット順にて記載されています。

和文流体名を使用している場合は、一度それを英文名に翻訳し、リスト検索してください。

なお、英文オリジナルの適合性ガイド(Chemical Compability Guide)を合わせて参照してください。



独特な機構による
信頼性の高い製品



独特な機構による
信頼性の高い製品

明友エアマチック株式会社

〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-12-2
本 社 TEL (045) 473-1881
FAX (045) 473-1885
東日本地域営業部 TEL (045) 473-1881
西日本地域営業部 TEL (06) 6312-6609
<http://www.meiyu-co.jp/>

Aro is pleased to present this selection guide to provide a convenient and informative reference point for pump selection.

This information was compiled from information provided by material suppliers and manufacturers.

The compatibility listings are intended as a guide only. We assume no liability for their accuracy on their use. The user should test under their own operating conditions to determine the suitability of any compound and material in a particular application.

THERMOPLASTIC ELASTOMERS (TPE's) verses THERMOSETTING RUBBER DIAPHRAGMS

Aro's direction has been to move toward replacement of traditional thermoset rubber diaphragms with thermoplastic elastomers (TPE). Examples of TPE's include: **Santoprene, Nitrile (TPE) and Hytrel.**

TPE's are manufactured using a plastic injection molding process where the resin, or diaphragm material, is melted and injected into a mold to produce the diaphragm. The advantages of this process includes:

Features

Diaphragm is molded to optimum shape
Homogenous part
High performance resins
Injection molded/tight process control

Benefits

Excellent flex life
No delamination failures
Chemical, abrasion and flex life
Low cost/consistent performance

Laboratory testing has shown:

Santoprene outperformed all rubber diaphragms except Buna in the mild abrasive fluids.
The Geolast diaphragm had equivalent life to the Buna diaphragms and was superior to the other rubbers compounds.
Teflon with the Santoprene backer exhibited the best flex life of all diaphragms during the test series.

Traditional thermoset includes: **Buna-N (TS), EPR, Neoprene, Viton**

Thermosets diaphragms are constructed by sandwiching (laminating) a layer of fabric reinforcement between two sheets of unvulcanized rubber. These are placed in a mold and compressed under heat and pressure to bond and vulcanite the rubber.

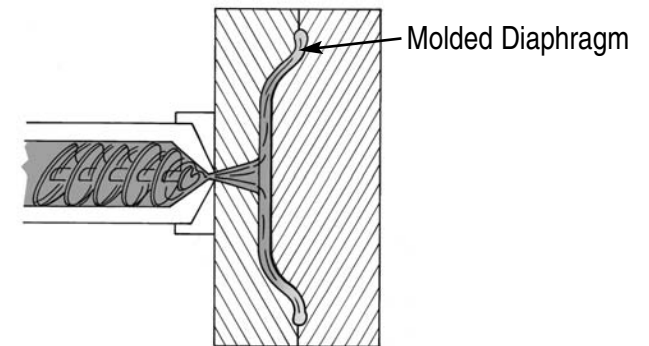
Limitations of the process includes:

Inclusion of fabric limits design flexibility to achieve optimum diaphragm shape.
Fabric does not remain centered between the two rubber sheets
Incomplete bonding can occur
Time/Labor intensive
Inconsistent quality
"Wicking" of fabric

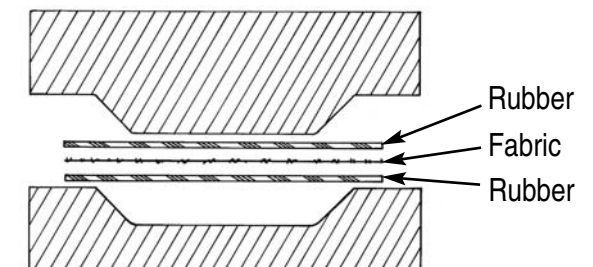
Results

Lower flex life
Poor abrasion / chemical attack
Delamination
Expensive
Inconsistent life
Delamination / Leakage

Injection Mold Process



Thermoset Mold Process (Lamination)



THERMOPLASTIC COMPOUNDS (TPE)

Thermoplastic elastomeric (TPE) diaphragms are manufactured using an injection molding process. The process allows the part to be molded in the shape and configuration required of the diaphragm to provide excellent performance and life. The TPE resins used to manufacture the diaphragms exhibit excellent dimensional and tensile characteristics eliminating the fabric reinforcement. The following TPE's are used in ARO diaphragm pumps.

THERMOSET (TS)

These materials are manufactured from natural rubber and man made additives to enhance resistance to various fluids. Diaphragms are manufactured using a compression molding process. A nylon fabric mesh is molded in the diaphragm to add strength to the compound.

TEFLON®

The most chemically inert man made compound known. New diaphragm design and material processing have significantly improved flex life equivalent to or exceeding rubber compounds. A backer diaphragm is used to provide additional support.

		(BUNA-N)								
COMPOUND		Color Code	Temperature Limits **	Flex Life	Abrasion Resistance Balls (Seats)	Acid Service	Caustic Service	Solvents Ketones/Acetates	Hydrocarbons Aromatic/Chlorinated	Petroleum/oils
TPE	SANTOPRENE (Backer)	Tan (Green)	-40° to 225°F	A	A	A	A	B	D	D
	HYTREL *	Cream	-20° to 150°F	A	A	C	B	B	C	A
	URETHANE*	Clear	-+10° to 150°F	A	A	D	D	D	D	A
	NITRILE (TPE)	Black	-40° to 180°F	B	B	B	B	C	C	B
	TEFLON	White	+40° to 220°F	A	C	A	A	A	A	A
RUBBER	NEOPRENE	Green	0° to 200°F	B	B	C	C	D	D	B
	NITRILE (TS) (BUNA-N)	Red	+10° to 180°F	B	B	B	C	C	C	A
	VITON	Yellow	-40° to 350°F	C	B	A	A	B	A	A
	EPR / EPDM	Blue	-60° to 280°F	B	B	B	A	B	D	D

Rating

A = Excellent

B = Good

C = Fair

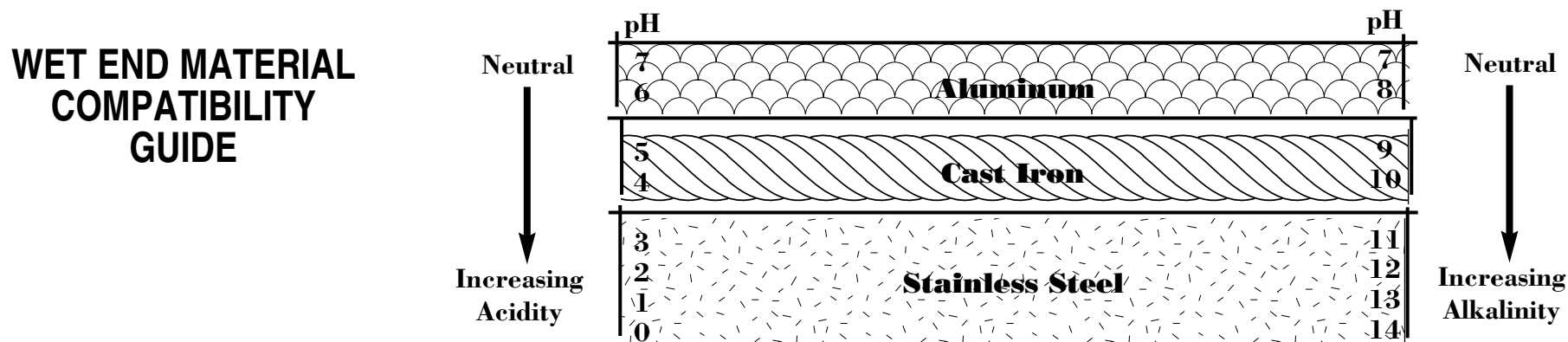
D = Poor

* Not Available in all models

**Maximum temperature limits are based on mechanical stress only. Certain chemicals can significantly reduce maximum safe operating temperature.

HALOGENATED SOLVENTS EXPLOSION HAZARD

Pump models containing aluminum wetted parts cannot be used with 111.-Trichloroethylene, Methylene Chloride or other Halogenated Hydrocarbon solvents which react and explode. Although manufactures of those solvents typically add inhibitors to prevent a reaction, there is no assurance that they will prevent a reaction under all conditions. Special caution should be exercised handling reclaimed or used solvents since the inhibitors are often degraded. Only Stainless Steel or Acetal or PVDF pumps should be used for these materials. Other examples of Halogenated Hydrocarbon Solvents (H.H.C.) include, but not limited to the following: Trichloroethane, Methyl Chloride, Carbon Tetrachloride, Chloroform Dichlorethylene.



NON-METALLICS

ω **Polypropylene** - A general purpose low cost material having broad chemical resistance for use in a wide variety of chemical applications.

Kynar (PVDF) - A high performance fluoropolymer resin with excellent chemical resistance properties. Used for pumping aggressive chemicals at elevated temperature. Material also has excellent mechanical properties.

Groundable Acetal - An excellent material for use in solvent transfer applications. The material incorporates metallic fibers in the resin to render the material conductive to eliminate static charge build up and potential static discharge.

Non-Metallic Wet End Materials	Temperature Limits**	Acid Service	Caustic Service	Solvents Ketones/Acetates	Hydrocarbons Aromatic/Chlorinated
POLYPROPYLENE	+32° to 150°F	A	A	NR	NR
PVDF	+10° to 200°F	A	A	*	*
GROUNDABLE ACETAL	-20° to 180°F	D	D	A	A

Rating

A = Excellent

B = Good

C = Fair

D = Poor

* Check compatibility guide for part specific solvent or hydrocarbon.

**Maximum temperature is based on mechanical stress only.

Certain chemicals can significantly reduce maximum safe operating temperature.

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Acetaldehyde (Ethanol)	D	B	A	D	B	D	D	A	D	C	A	D	B	A	A	A
Acetamide(Ethanamide)	A	A	A	A	D	B	D	A	A	A/70°	A	A/75°	A	A	A	A
Acetate Solvents	D	B	A	D	D	D	D	A	D	B	A/70°	A	A	D	A	A
Acetic Acid	C	B	A	C	D	C	C	A	C	B	D	A	B	D	A	A
Acetic Anhydride	D	A	A	D	C (B)	B	D	B	D	C	D	D	B	D	A	A
Acetone	D	B	A	D	C	D	D	A	D	D	B	D	A	A	A	A
Acetonitrile (Methyl Cyanide)	D	A/70°	A	D	X	D	B	A	D	B/70°	X	A/120°	A	A	A	B
Acetophenone (Acetyl Benzene)	D	B	A	D	X	D	X	B	D	B/70°	X	A/70°	B	A	A	B
Acetyl Acetone	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	D	A	A	X
Acetyl Chloride	D	B/70°	A	D	D	D	D	D	B	D	X	A/120°	D	A	B	A
Acetylene	A	X	A	A	A	B	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Acetyl Salicylic Acid (Aspirin)	X	C	A	A	X	B	X	B	A	X	X	X	D	B	B	X
Acrolein (Acryaldethyde)	X	A	A	C	D	D	D	A	B	X	X	X	B	B	B	X
Acrylonitrile (Vinyl Cyanide)	D	D	A	D	D	D	D	D	C	B	X	A/70°	A	A	A	A
Adipic Acid	B	B	A	A	D	A/140°	X	A	A	A	A/70°	A	B	B	B	A
Aero Lubriplate	A	C	A	A	D	A	X	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Aerosafe 2300	D	B	A	D	A	D	A	A	D	X	A	X	A	A	A	X
Aerosafe 2300W	D	B	A	D	A	D	D	A	D	X	A	X	A	A	A	X
Aeroshell 1AC	A	D	A	A	D	B	B	D	A	A	A	B	A	A	A	A
Aeroshell 7A Grease	A	D	A	A	D	B	D	D	A	X	A	X	A	A	A	X
Aeroshell 17 Grease	A	D	A	A	D	B	A	D	A	X	A	X	A	A	A	X
Aeroshell 750	C	D	A	B	D	D	A	D	A	X	A	X	A	A	A	A
Alcohol Amyl (1-Pentanol)	B	A	A	B	A	B	D	A	B	A	A	A	B/70°	B	A	A
Alcohol Benzyl (Phenol Carbinol)	D	A	A	D	D	B	C	C	A	A/70°	A/70°	A	B/70°	A	A	A
Alcohol Butyl (Butanol)	B	A	A	A	D	A	D	A	A	B	A	A	B	B	A	A
Alcohol Diacetone (Tyranton)	D	C	A	D	D	D	D	B	D	B	A	A/70°	B	B	A	A
Alcohol Ethyl (Ethanol)	A	B	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	B/200°	A	A	A
Alcohol Hexyl (1-Hexanol)	A	B	A	A	D	B	D	B	A	A/70°	A	A	A	A	A	A
Alcohol Isobutyl (2-Methyl-1-Propanol)	C	A	A	C	B	A	D	B	A	A/70°	A	A	B	C	A	A
Alcohol Isopropyl (2-Propanol)	C	B	A	C	A	B	D	B	A	A	A	A/150°	B	C	A	A
Alcohol Methyl (Methanol)	A	A	A	A	A	A	D	B	D	A/120°	A	A	B	A	A	A
Alcohol Octyl (Caprylic Alcohol)	X	B	A	B	D	B	D	A	A	X	A	X	A	A	A	A
Alcohol Propyl (Propanol)	A	A	A	A	D	A	D	B	A	A	A	A/120°	A	A	A	A
Allyl Alcohol	A	A	A	A	D	A	B	A	B	A	X	A	B	A	A	A
Allyl Bromide	D	X	A	D	D	D	A	D	B	X	X	X	D	A	X	X
Allyl Chloride	C	X	A	B	D	D	D	D	B	A	X	A	D	C	B	X
Alkazene	D	D	A	D	D	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Almond Oil (Artificial)	D	C	A	D	D	D	D	B/70°	D	D	X	X	X	X	X	X
Alum (Aluminum Potasium Sulfate)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	C	D	B	B
Aluminum Acetate	X	A	A	B	X	B	D	A	D	A	A	X	A	D	B	B
Aluminum Ammonium Sulfate	A	B	A	A	X	A/170°	X	A	A	A	X	A	X	X	X	X
Aluminum Bromide	B	B	A	A	D	A	D	A	A	X	X	A	X	X	X	X
Aluminum Chloride	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	B	A	B	D	C	A
Aluminum Fluoride	B	A	A	A	X	A	C/70°	B	A	A	D	A	B	D	A	B
Aluminum Hydroxide	A	A	A	A	D	A	B	A	A	A	A	A	A	D	A	B
Aluminum Nitrate	A	A	A	A	X	A/70°	C	A	A	A	B	A	B	D	A	B
Aluminum Phosphate	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	X	X	A	X
Aluminum Potassium Sulfate (Alum)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	C	D	B	B

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Aluminum Sulfate (Sulphate)	A	A	A	A	(B)	A	B	A	A	A	B/70°	A	A	D	A	A
Amines	D	A	A	D	D	D	D	C	D	B/120°	C/70°	X	A	D	A	B
Ammonia, Gas, Cold	B	A	A	A	D	A	B	A	D	B	A	D	X	X	X	X
Ammonia, Anhydrous	B	A	A	B	D	A	X	A	D	A/70°	D	D	A/70°	A	A	A
Ammonia Liquids	B	A	A	B	X	A	B	A	D	A/70°	D	A	D	A	A	B
Ammonia Nitrate	A	A	A	A	X	C	B	A	D	A	B/70°	A	C	A	A	B
Ammonium Acetate	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	C	X	B	A	X	X
Ammonium Bicarbonate	B	A	A	A	X	A	C	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Ammonium Bifluoride	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	X	A	X	D	X	X
Ammonium Carbonate	C	A	A	B	X	A	A	A	A	A	D	A	B	B	B	B
Ammonium Casenite	X	A	A	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X
Ammonium Chloride 1%	A	A	A	B	A/70°	A	B/70°	A	A	A	A	A	C	D	C	A
Ammonium Dichromate	B	A	A	A	X	A	X	A	X	X	X	X	A	A	X	X
Ammonium Diphosphate	X	A	A	A	D	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Ammonium Fluoride	B	B	A	B	X	B	X	A	A	A	X	A	D	D	D	A
Ammonium Hydroxide	B	A	A	B	(B)	A	D	A	B	A	B	A	B	B	B	A
Ammonium Nitrate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A
Ammonium Nitrite	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A/70°	X	A	X	X	A	X
Ammonium Oxalate- 5% Sol.	B	A	A	A	X	A	X	A	X	X	B	X	X	D	A	A
Ammonium Persulfate Sol.	D	A	A	D	X	A	D	B	A	A	X	A	C	D	A	A
Ammonium Phosphate	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	B	A	B	D	A	A
Ammonium Sulfamate	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B
Ammonium Sulfide	X	X	A	A	X	A	B	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Ammonium Sulfite	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	D	X	C	D	B	A
Ammonium Sulphate 1% - 5%	A	X	A	A	C	A	B	X	D	A	A	A	B	C	A	B
Ammonium Thiocyanate	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	A	C	C	A	A
Ammonium Thiosulfate	A	A	A	A	X	A	X	A	A	X	B	X	A	D	A	X
Ammonium Thiophosphate	A	A	A	A	D	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Amyl Acetate (banana oil)	D	D	A	D	C	D	D	A	D	B	D	A/120°	B	X	A	B
Amyl Alcohol	B	A	A	B	A	A	D	A	A	B	A	A	B	C	A	B
Amyl Borate	X	B	A	B	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Amyl Chloride (Chloropentane)	D	C	A	D	D	D	C	D	A	D	A	A	D	A	A	B
Amyl Chloranaphthalene	C	C	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Amyl Naphthalene	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Amyl Phenol	X	C	A	D	X	X	X	X	A	X	X	X	A	A	A	A
Anderol, L-774 (Di-Ester)	X	X	A	A	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
L-826 (Di-Ester)	D	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
L-829 (Di-Ester)	D	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
ANG-25 (Glycerol Ester)	D	X	A	B	X	B	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
ANG-25 (Di-Ester Base) (TG7449)	D	D	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Anhydrous Ammonia	B	A	A	D	D	D	D	A	D	A/70°	D	D	B	D	A	A
Anhydrous Hydrazine	D	X	A	D	X	B	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Anhydrous Hydrogen Fluoride	D	C	A	D	X	X	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Aniline	D	A	A	D	C	D	D	D	D	A	A/70°	A/70°	C	C	A	B
Aniline Dyes	D	B	A	C	D	B	D	A	A	X	D	X	B	A	B	X
Aniline Hydrochloride	D	A	A	C	X	D	D	B	B	D	X	A/100°	D	D	D	X
Aniline Oil	D	C	A	D	D	D	D	B	C	X	X	X	B	A	A	B

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Aniline Sulfite	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X
Animal Oil (Lard Oil)	B	B	A	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Animal Gelatin	B	B	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	A	X
AN-0-3 Grade M	B	B	A	A	D	D	B	B	A	X	X	X	X	X	X	X
AN-0-6	B	X	A	A	D	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
AN-0-366	B	X	A	A	D	D	D	C	A	X	X	X	X	X	X	X
Ansul Ether 161 or 181	D	D	A	C	D	X	B	C	D	X	X	X	X	X	X	X
Anthraquinone	D	D	A	C	D	D	B	C	D	X	X	X	B	B	B	A
Anti-Freeze (Ethylene Glycol)	A	A	A	A	A/70°	A	B	A	A	A	B	A	B	B	A	A
Antimony Chloride	B	A	A	B	D	D	X	A	B	A	X	A	B	A	A	A
Antimony Trichloride	X	A	A	B	D	C	D	B	A	A	X	A	B	A	A	B
AN-VV-0-366b Hydr. Fluid	D	D	A	A	D	C	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Aqua Regia(20% Nitric, 80% HCL)	D	D	A	D	D	D	D	B/140°	A/70°	B/70°	D	A/70°	D	D	D	C
Argon	A	A	A	A	A	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Aroclor	D	D	A	D	C	D	B/70°	B	A	D	X	X	A	B	A	A
Aromatic Fuel 50%	X	C	A	A	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Aromatic Hydrocarbons	D	C	A	D	C/70°	D	D	D	A	D	A	X	A	A	A	X
Arsenic Acid	A	A	A	A	D	B	C	A	A	A	D	A	D	D	A	B
Arsenic Trichloride	B	B	A	A	D	A	X	D	A	X	D	X	D	D	D	B
Ascorbic Acid	X	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	X	A	D	A	X
Askarel	C	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	A	X
Asphalt	B	B	A	B	(B)	C	B	D	A	A	B	A	A	B	A	X
Asphalt Emulsion	B	B	A	B	B	B	B	D	A	X	X	A	B	A	A	A
Asphalt Topping	B	B	A	B	B	B	B	D	A	D	D	D	A	A	A	A
ASTM Oil, NO. 1	C	C	A	A	A	B	B	D	A	X	A	X	A	A	A	A
No.2	X	C	A	A	A	B	D	D	A	X	A	X	A	A	A	A
No.3	C	C	A	A	A	C	D	D	A	X	A	X	A	A	A	A
No.4	X	X	A	B	D	D	D	D	A	X	A	X	A	A	A	A
B	B	C	A	D	A	D	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
C	C	D	A	B	A	D	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
ASTM Reference Fuel A	B	B	A	A	A	B	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Atlantic Dominion F	X	C	A	B	D	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Aurex 903R (Mobile)	X	X	A	A	D	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Automatic Transmission Fluid	X	D	A	A	A	B	B	D	A	X	A	X	A	A	A	A
Aviation Gasoline, Mil.	B	X	A	A	D	C	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Bardol B	D	D	A	D	D	X	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Barium Carbonate	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	A	A	D	A	A	A
Barium Chloride	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B	A
Barium Cyanide	D	A	A	C	X	A	X	A	A	D	B	X	C	B	A	X
Barium Hydroxide (Barium Hydrate)	A	A	A	A	(B)	A	A	A	A	A	D	A	D	B	A	B
Barium Nitrate	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A
Barium Sulfate	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	B	A	D	B	A	A
Barium Sulfide	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B	A
Bayol D	D	D	A	D	X	A	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Bayol 35	D	D	A	D	X	A	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Beef Extract	A	A	A	A	X	A	X	X	A	X	X	X	X	D	A	X
Benzaldehyde	D	D	A	D	B	D	D	A	D	D	A	A/70°	A	A	A	A
Benzene (Benzol)	C	C	A	D	B	D	D	D	B	B	A	A	B	B	B	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Benzene Sulfonic Acid	D	A	A	D	X	B	D	D	B	B/70°	C	A	D	D	B	B
Benzyl Acetate	X	X	A	D	D	X	X	X	D	X	X	X	A	A	A	B
Benzyl Alcohol	D	D	A	D	C	C	D	C	A	A	X	A	A	A	A	B
Benzyl Benzoate	X	C	A	D	D	D	D	B	A	X	X	X	A	B	B	B
Benzyl Chloride (Chlorotoluene)	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	A	A	D	D	B	A
Benzoic Acid	D	A	A	D	D	D	D	B	A	A	B	A	B	D	B	B
Benzol (Benzene)	D	C	A	D	B	D	D	D	B	D	A	A/70°	B	B	A	A
Bichloride of Mercury	B	B	A	A	X	A	A/70°	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Biphenyl (Diphenyl)	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	A	A	X	X
Bismuth Subcarbonate	X	D	A	A	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Black Point 77	X	X	A	A	X	C	C/70°	A	A	X	X	X	X	X	B	X
Black Sulphate Liquor	X	X	A	B	B	B	D	B	B	X	X	A/175°	C	B	A	B
Blast Furnace Gas	X	A	A	D	B	D	D	D	A	X	D	X	X	X	X	X
Bleach Solutions (Water, Chlorine)	D	B	A	D	C	D	D	A	B	B	D	A	D	D	B	B
Blood (Meat Juices - Cold)	D	B	A	C	D	A	D	A	C	A	X	X	A	D	A	X
Borax (Sodium Borate)	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Bordeaux Mixtures	B	A	A	A	B	A	D	A	A	X	X	X	D	C	A	A
Boric Acid	A	A	A	A	A/70°	A	A/70°	A	A	A	C	A	B	D	A	A
Boron Fuels (HEF)	C	D	A	B	D	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Brake Fluid (Non-Petroleum)	D	A	A	C	D	B	A	A	D	D	X	X	A	A	A	A
Brine (Calcium Chloride)	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A/70°	A	A	C	D	A	A
Brewery Slop	X	A	A	A	D	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	X
Bromine	D	C	A	D	D	D	D	C	A	B/72°	D	A/150°	D	D	D	A
Bromine- Anhydrous	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	D	A/150°	D	D	D	A
Bromine- Pentafluoride	D	D	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Bromine Trifluoride	D	C	A	D	D	D	D	D	D	D	D	X	D	D	B	X
Bromine Water	D	B	A	D	D	D	D	D	B	D	D	A	D	D	B	X
Bromobenzene	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	D	A	D	B	B	B
Bromochloromethane	X	X	A	D	X	D	D	B	C	X	X	X	D	B	B	B
Bromochloro Trifluoroethane	X	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Bromotoluene	X	X	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X	D	A	A	A
Bronzing Liquid	X	A	A	A/70°	X	D	D	B/70°	D	X	X	X	X	X	A	A
Bunker Oil	B	B	A	A/70°	D	D	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Butadiene (Monomer)	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	A	A	A	A	A	X
Butane (LPG) (Butyl Hydride)	A	D	A	A	A	B	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A
Butanol (Butyl Alcohol)	B	B	A	A/70°	B	A	D	A	A	B	A	A	B	B	A	A
Butter	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	D	A	X
Buttermilk	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A
Butyl Acetate	B	B	A	D	C	D	D	D	D	B/70°	B	A	A	A	A	A
Butyl Acetyl Ricinoleate	D	B	A	C	X	B/70°	D	A/70°	A/70°	X	X	X	A	A	A	A
Butyl Acrylate	D	C	A	D	D	D	X	D	D	D	A	A/70°	X	X	X	X
Butyl Alcohol (Butanol)	A	A	A	A	B	A	D	B	A	A/70°	X	A	A	B	A	A
Butyl Amine (Aminobutane)	B	A	A	B	D	D	D	D	D	B	C	B/70°	A	A	A	B
Butyl Benzoate	X	C	A	D	X	D	D	A	A	X	A	X	B	B	B	B
Butyl Butyrate	X	C	A	D	D	D	X	A	X	X	X	X	A	A	A	A
Butyl Carbitol	D	B	A	D	X	C	D	A	C	X	A	X	X	X	X	X
Butyl Cellosolve	D	A	A	C	X	D	D	A	D	X	A	B	X	X	X	X
Butyl Chloride (Chlorobutane)	D	D	A	D	X	C	X	X	A	D	X	A	A/70°	A	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrek	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Butyl Ether (DiButyl Ether)	X	C	A	A	X	B	X	X	C	D	X	A/100°	A	A	A	X
Butyl Oleate	D	C	A	D	X	D	X	B	A	X	A	X	X	X	X	X
Butyl Stearate	C	C	A/70°	B	X	D	B	D	A	X	A	A/100°	B	B	B	B
Butylene (Butene)	C	C	A	A	B	C	C	C	A	B	A	A	A	X	A	X
Butyraldehyde	D	C	A	D	D	D	D	C	D	D	A	B	A	A	A	A
Butyric Acid	D	A	A	D	B	D	D	B	B	A	D	A	A	D	B	A
Butyric Anhydride	X	A	A	C	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Butyronitrile	X	X	A	D	D	D	X	A	C	X	X	X	X	X	X	X
Cadmium Sulfate (25% Concentration)	X	X	A	C	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Calcium Acetate (Hydrate)	X	X	A	B	D	B	D	A	D	X	X	X	C	C	B	B
Calcium Acid Sulphate	X	X	A	C	X	C	X	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Calcium Bisulphate	A	X	A	A	X	C	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Calcium Bisulfide	A	D	A	A	B	A	A	D	A	A	A	A	C	D	B	A
Calcium Bisulfite	A	D	A	A	D	A	A	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Calcium Carbonate (Chalk)	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	C	B	A	A
Calcium Chlorate	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	X	A	B	B	B	B
Calcium Chloride (Brine)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	C	C	C	A
Calcium Hydrosulfide (Calcium Sulphydrate)	X	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Calcium Hydroxide - 10% (Boiling)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A/150°	A	C	A	A	A
Calcium Hypochlorite	C	A	A	C	B	D	D	A	A	A	A	A	C	D	A	A
Calcium Nitrate	C	A	A	B	X	B	D	B	A	A	D	A	B	C	B	B
Calcium Oxide (Unslaked Lime)	A	A	A	A	B	A	B	A	A	X	X	X	A	A	A	A
Calcium Silicate	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	A	B	A	A
Calcium Sulfate (Gypsum)	A	A	A	A	X	D	B	A	A	A	D	A	B	A	A	B
Calcium Sulfide	A	A	A	A	X	B	A	A	A	A/120°	X	A	A	B	B	A
Calcium Sulfite	B	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	B	B	A	X
Calcium Thiosulfate	C	A	A	B	D	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Calgon	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	X	X	D	A	X
Cane Juice	B	A	A	A	X	A	D	A	A	B/72°	A	B	B	A	A	X
Cane Sugar Liquors	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	X	A	A	B	A	X
Capryl Alcohol (Octanol)	B	A	A	A	X	D	D	A	B	X	X	X	A	A	A	A
Caprylic Acid (Octanoic acid)	C	A	A	C	X	X	X	A	A	X	X	A	A	X	A	A
Caproic Aldehyde	X	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Carbamate	D	A	A	C	X	B	D	B	A	X	X	X	X	X	X	X
Carbitol	C	B	A	B	X	B	D	B	A	C	X	A	B	B	B	X
Carbolic Acid (Phenol)	D	A	A	D	D	C	C	C	A	B	D	A/70°	B	D	A	A
Carbon Bisulfide	D	D	A	D	B	D	C	D	A	D	B	A	A	B	B	B
Carbon Dioxide	B	A	A	A	C	A	C	A	B	A	A	A	A	D	A	A
Carbon Disulfide	D	D	A	D	C	D	C	D	A	D	B	A/70°	A	B	B	B
Carbon Monoxide	A	A	A	A	A	B	A	C	A	A	B	A	A	A	A	A
Carbon Tetrachloride - Pure	D	D	A	C	D	D	A	D	A	B/70°	A	A	D	C	A	A
Carbonated Beverages	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	X	A	C	D	A	A
Carbonic Acid	B	A	A	A	C	A	C	A	A	A	A	A	D	B	A	X
Casein	X	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	B	X	B	B
Casing Head Gas	X	X	A	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Castor Oil	B	B	A	A	C	A	A	B	A	X	X	X	A	B	A	A
Catsup (Ketchup)	A	A	A	A	X	D	D	X	A	A	B	X	D	D	A	A
Cellosolve (Glycol Ethers)	D	C	A	D	D	D	D	B	D	A	A	A	B	B	B	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Cellosolve, Acetate	D	A	A	D	D	D	D	B	D	A	A	A/120°	B	B	A	A
Cellosolve, Butyl	D	C	A	D	D	D	D	B	D	X	A	B	X	X	X	X
Celluguard	B	B	A	A	X	A	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X
Cellutherm 2505A	C	D	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Cetane (Hexadecane)	B	D	A	A	D	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
China Wood Oil(Tung Oil)	B	B	A	A	B	A	C	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Chloroacetaldehyde	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Chlorate of Lime	D	D	A	C	D	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Chlorobenzol (Conc. Pure)	D	D	A	D	X	D	X	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Chlorextol	X	X	A	B	X	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Chlorinated Lime - 35% (Bleach)	C	A	A	C	C	D	D	A	A	B	D	A	D	D	A	A
Chlorinated Water - Saturated	D	D	A	C	D	C	D	D	A	B	D	A	C	X	B	A
Chlorine, Dry	D	C	A	D	D	D	D	D	A/70°	B	D	A	D	D	D	A
Chlorine, Wet	D	C	A	D	D	D	D	A	A	D	D	A	D	B	B	A
Chlorine, Anhydrous Liquid	D	D	A	D	D	D	D	D	A	D	D	A	D	D	D	A
Chlorine Dioxide	D	D	A	D	D	D	D	C	B	D	X	A	D	D	D	A
Chlorine Trifluoride	D	D	A	D	X	D	D	D	D	D	X	X	D	D	A	X
Chloroacetic Acid	C	D	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Chloroacetone	D	C	A	D	D	C	D	D	B	D	B	X	D	B	B	B
Chlorobenzene	C	C	A	D	D	D	D	D	A	B	A	A/70°	D	B/70°	B	A
Chlorobromo Methane	D	D	A	D	D	D	D	B	A	D	B	X	D	B	B	X
Chlorobutadiene	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	X	X	D	B	A	B
Chlorodane	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Chlorododecane	D	D	A	D	D	D	D	D	A	D	X	X	D	D	X	X
Chloroform	C	C	A	D	C	D	D	D	A	D	A	A	D	D	A	B
0 - Chloronaphthalene	D	D	A	D	D	D	D	D	A	D	X	A	D	B	B	B
1 - Chlorol 1 Nitro Ethane	D	C	A	D	D	D	D	D	D	D	X	X	D	X	X	X
Chlorosulfonic Acid (Dry)	C	C	A	D	C	D	D	C	C	C	D	C	D	D	D	B
Chlorosulfonic Acid (Wet)	D	D	A	D	D	D	D	D	D	C	D	C	D	D	D	B
Chlorotoluene	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	A	X	D	B	B	A
0 - Chlorphenol	C	C	A	D	X	D	D	D	B	X	B	A	C	C	A	A
Chromic Acid - 5%	D	A	A	D	D	D	D	A	A	A/70°	D	A	C	D	A	A
Chromic Acid - 50%	D	A	A	D	D	D	D	C	A	B/140°	D	A	C	D	B	A
Cider (Apple Juice)	B	A	A/122°	A	D	A	D	A	A	X	A	X	B	D	A	A
Cinnamon Oil	X	C	A	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	D	A	X
Citric Acid - 5% Solution	A	A/70°	A	A	B/70°	A	A/70°	A	A	A	C	A	C	D	A	A
Citric Oils	B	C	A	A	X	D	X	B	A	A	B	X	C	D	A	X
Citrus Pectin Liquor	B	X	A	A	B	A	C	X	C	X	X	X	X	X	A	X
Clove Oil	X	C	A	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	D	A	X
Coal Gas	X	X	A	D	B	A	B	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Coal Tars	D	D	A	C	D	C	D	D	A	C	D	X	X	X	X	A
Cobalt Chloride	A	A	A	A	X	A	D	C	A	A	X	X	D	D	X	X
Coca Cola Syrup	B	A	A	A	X	B	B	A	B	X	X	X	X	X	X	X
Coconut Oil (Coconut Butter)	B	B	A	A	X	C/140°	C	B	A	X	X	X	B	A	A	X
Cod Liver Oil (Fish Oil)	X	C	A	A/70°	X	B/70°	A	A	A	X	X	X	A	D	A	X
Coffee	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	X	A	X	A	A
Coke Oven Gas	D	B	A	C	X	C	D	D	A	X	X	A	X	X	X	X
Coliche Liquors	B	B	A	B	X	A	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Convelex 10	D	D	A	D	D	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Coolanol (Monsanto)	B	D	X	A	X	B	D	D	A	X	A	A	D	D	C	B
Copper Acetate	X	A	A	B	D	B	D	A	D	X	A	A	D	D	C	B
Copper Chloride - 1%	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	D	D	D	B
Copper Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Copper Fluoborate	X	A	A	B	A	A	A	X	A	X	B	X	D	D	D	B
Copper Nitrate	B	A	A	A/140°	A	A/140°	B/70°	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Copper Sulfate - 5% Solution	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	D	A	A
Corn Oil	B	D	A	A	A	C	A	D	A	A	X	A	B	C	B	X
Cottonseed Oil	B	B	A	A	A/70°	C	A/70°	A/70°	A	A	B	A	A	C	A	X
Creosols	D	C	A	D	X	D	D	D	A	D	B	A/150°	B	C	A	B
Creosote, Coal Tar	D	D	A	B	D	D	D	D	A	D	D	X	B	B	B	B
Creosote, Wood	D	D	A	A	D	C	C	D	A	D	D	X	X	X	B	X
Cresylic Acid (Cresol)	D	B	A	D	D	D	D	D	A	C		A/150°	C	A	A	B
Crotonaldehyde	X	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	A	A	A	A
Crude Oil	C	C	A	B	B	B	D	D	A	B/150°	D	A/120°	A	A	A	B
Cumene (Isopropylbenzene)	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	B	B	B	B
Cutting Oil (Water Soluble)	C	D	A	C	X	D	A	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Cutting Oil (Sulfur Base)	B	D	A	A	X	C	A	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Cyclohexane	A	C	A	A	A	D	B	D	A	C/70°	A	A	A	B	A	B
Cyclohexanol	C	D	A	B	X	A	B	C	A	B/70°	A	A/150°	C	B	B	A
Cyclohexanone	D	D	A	D	D	D	D	C	D	D	A	B70°	B	B	B	B
Cyanic Acid	D	B	A	C	X	D	D	A	D	X	D	X	X	D	A	X
P-Cymene	D	B	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Decalin	D	C	A	D	X	D	D	D	A	B/120°	X	A/175°	X	X	X	X
Decanal	X	D	A	D	X	D	X	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Decane	A	B	A	B	X	D	B	D	A	A/70°	X	A	X	X	X	X
Decyl Alcohol (Decanol)	X	X	A	B	X	D	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X
De-Ionized Water	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	X	A	A	C	A	A
Degreasing Fluid (Chlorinated)	D	D	A	D	X	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Denatured Alcohol	A	B	A	A	X	A	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Detergent Solutions	B	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X
Developing Fluids (Photo)	X	A	A	A	D	A	D	B	A	X	A	X	X	D	A	A
Dextrose	A	A	A	A	B/140°	B	A	A	A	A	X	A	A	D	A	A
Dextron	C	D	A	A	X	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Diacetone Alcohol (Diacetol)	D	B	A	D	C	D	D	A	D	B	A	A/70°	A	A	A	A
Diamylamine	X	B	A	B	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Diazinon	D	D	A	C	D	C	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X
Dibenzyl Ether	X	C	A	D	X	D	B	C	C	X	X	C	B	B	B	B
Dibenzyl Sebacate	D	C	A	D	X	D	B	B	B	X	X	X	X	X	X	X
Dibromoethyl Benzene	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Dibutyl Amine	D	C	A	C	X	D	D	D	B	D	X	B	X	X	X	X
Dibutyl Ether	D	B	A	D	X	D	D	C	C	X	X	X	X	X	X	X
Dibutyl Phthalate	B	B	A	D	A	D	C	A	B	B	X	D	A	A	A	A
Dibutyl Sebacate	D	B	A	D	A	D	D	B	B	B/72	X	D	X	A	A	X
Dichloroacetic Acid	X	B	A	D	X	D	X	C	D	X	X	X	X	X	X	X
Dichlorethane	D	D	A	D	D	D	D	D	B	A	A	A/70°	X	D	A	B
P-Dichlorobenzene	D	D	A	D	D	D	D	D	A	B	B	A/150°	D	B	B	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Dichlorobutane	X	X	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	D	B	B	X
Dichloroethyl Ether	X	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X	X	B	X	X	X
Dichloro Isopropyl Ether	D	D	A	D	D	D	B	C	C	D	X	X	D	X	X	X
Dichloropentane	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Dicyclohexylamine	D	B	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Diesel Oil (Fuel ASTM #2)	B	D	A	A	B	D	B	D	A	B/70°	A	A	A	A	A	A
Di- Ester Lubricant Mil-L-7808	C	D	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Di-Ester Synthetic Lubricants	D	D	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Diethanol Amine	D	X	A	D	D	D	D	A	D	A	X	X	A	A	A	A
Diethyl Amine	D	C	A	C	X	B	C	B	D	A	X	A/70°	B	D	B	X
Diethyl Aniline	D	B	A	D	X	D	D	B	C	A	X	A	X	X	X	X
Diethyl Benzene	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Diethyl Carbonate	D	D	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Diethyl Ether	D	B	A	D	C	D	A	D	D	D	A	A/70°	B	B	B	B
Diethyl Phthalate (Dep)	B	A	A	D	A	X	X	X	C	X	X	X	A	A	A	A
Diethyl Sebacate	B	B	A	D	A	D	D	B	A	A/120°	X	A/120°	A	A	A	A
Diethyl Sulfate	D	B	A	D	X	A	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Diethylene Ether (Dioxane)	D	D	A	D	X	X	X	D	X	X	X	X	A	A	A	X
Diethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	D	X	A	A	A	A
Diethylene Triamine	D	B	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	A	A	A	A
Diffuorodibromomethane	D	B	A	D	D	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X	X
Diisobutyl Ketone	D	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	A	A	A	A
Diisobutylene	C	C	A	B	D	C	D	D	A	A/120°	A	A	B	B	B	X
Diisodecyl Adipate (D10A)	X	X	A	D	X	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X
Diisodecyl Phthalate (D10P)	X	X	A	D	X	D	X	A	C	X	X	X	X	X	X	X
Diisooctyl Adipate (D10A)	X	X	A	D	X	X	X	X	C	X	X	X	A	A	A	A
Diisooctyl Phthalate (D10P)	D	C	A	D	X	X	X	B	C	X	X	X	X	X	X	X
Diisooctyl Sebacate	D	D	A	C	X	D	D	C	B	X	X	X	X	X	X	X
Diisopropyl Amine	C	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Diisopropyl Benzene	D	C	A	D	D	D	D	D	A	X	A	X	X	X	X	X
Diisopropyl Ketone	D	C	A	D	X	D	D	A	D	X	A	A	X	X	A	X
Dimethylaniline	D	B	A	D	X	D	D	B	C	A	D	A/70°	A	X	X	B
Dimethyl Formamide	C	A	A	C	B	D	D	B	D	A/120°	C	D	A	A	A	A
Dimethyl Phthalate	D	A	A	D	A	D	D	B	A	A	X	A/70°	A	A	A	A
Dipentene	C	C	A	A	X	D	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Diphenyl	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	A/120°	A	A	A	A
Diphenyl Oxides	D	C	A	D	X	D	D	D	A	X	D	A	B	A	A	B
Dipropylamine	X	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dipropylene Glycol	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	X	A	X	X	X	X
Dipropyl Ketone (Butyrone)	D	X	A	D	D	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Dispersing Oil #10	D	X	A	D	X	D	X	D	C	X	X	X	A	A	A	A
Divinyl Benzene (DVB)	D	D	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Dodecyl Benzene (Alkane)	D	X	A	D	X	X	X	X	A	X	X	X	A	A	A	X
Dow (Silicones)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X	X	X	A	X	X	X
Dowtherm A	D	D	A	D	B	D	D	D	A	B	X	X	C	B	A	X
Dowtherm E	D	D	X	D	B	D	D	D	A	B	X	X	X	X	X	X
Dry Cleaning Fluid	D	D	A	C	X	D	D	D	A	D	X	A	A	A	A	X
DTE Light Oil	B	D	B	A	B	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Epichlorohydrin	D	B	A	D	D	D	D	C	D	A	A	C	D	A	A	A
Epsom Salts	A	A	A	A	X	A	X	A	A	A	B	A	A	A	A	B
Esam-6 Fluid	X	B	X	X	X	B	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Esstic 42, 43	A	D	X	A	D	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Ethane	C	C	A	A	X	B/70°	B/70°	D	A	C	A	X	A	A	A	A
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Ethanolamine (Aminoethanol)	B	A	A	B	X	B	C	B	D	B	D	C	B	B	A	B
Ethanol Chloride	D	B	A	D	X	D	X	C	B	X	X	X	X	X	X	X
Ethers	D	C	A	D	X	D	D	C	D	C	A	A/70°	A	C	A	B
Ethyl Acetate	D	A	A	D	B	D	D	B	D	A	A/120°	A	B	A	A	B
Ethyl Acetoacetate	D	B	A	D	D	D	D	A	D	X	A	A/70°	A	A	A	A
Ethyl Acrylate	D	C	A	D	X	D	D	B	D	D	A	C	A	A	A	A
Ethylacrylic Acid	D	C	A	D	X	B	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Alcohol (Ethanol)	A	A	A	A	A	A	D	A	A/70°	A	X	A	B	B	A	A
Ehtyl Aluminium Dichloride	D	X	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Amine (Monoethylamine)	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	B	B	A	X
Ethyl Benzene	D	D	A	D	X	D	D	D	A	D	A	C	A	B	B	A
Ethyl Benzoate	D	C	A	D	X	D	D	D	A	B/70°	A	X	A	A	A	A
Ethyl Bromide	C	X	A	B	X	D	D	D	A	D	X	X	A	A	A	X
Ethyl Butyl Acetate	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Butyl Alcohol	A	X	A	A	D	X	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Butyl Ketone	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Butyraldehyde	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Butyrate	D	X	A	D	X	D	X	D	C	B/70°	X	X	B	A	A	A
Ethyl Caprylate	D	X	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
Etyl Cellosolve	C	B	A	D	X	D	D	B	D	X	A	X	X	X	X	X
Ethyl Cellulose	B	A	A	B	B	B	B	B	D	X	A	X	B	A	B	B
Ethyl Chloride	C	D	A	A	C	D	C	A/140°	A	D	A	A	D	C	A	B
Ethyl Chlorocarbonate	D	A	A	D	D	D	D	D	A	X	A	X	D	A	X	X
Ethyl Chloroformate	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	A	X	D	X	X	X
Ethyl Cyanide (Propionitrile)	D	X	A	D	X	B	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Ethylcyclopentane	X	X	X	A	X	C	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Ether	D	D	A	D	X	D	D	D	D	C/70°	A/70°	B/170°	B	B	A	B
Ethyl Formate	D	B	A	D	D	B	X	B	A	X	A	X	C	A	B	B
Ethyl Hexyl Acetate	X	X	A	D	D	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Hexyl Alcohol (Ethylhexanol)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	X	X	X	A	A	A	A
Ethyl Iodide	X	X	A	D	X	D	X	C	B	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Isobutyrate	X	X	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
Ethyl Mercaptan	D	C	A	D	X	D	A	D	B	X	X	X	B	A	B	B
Ethyl Oxalate	D	B	A	D	D	D	A	A	B	X	X	X	A	X	X	X
Ethyl Pentachlorobenzene	D	D	A	D	X	D	C	D	A	D	X	X	D	X	X	X
Ethyl Propionate	D	D	A	D	D	D	X	D	X	X	X	X	A	A	A	A
Ethyl Silicate	B	B	A	A	B	A	D	A	A	X	X	X	B	A	A	A
Ethyl Sulfate	D	B	A	D	X	A	D	A	D	X	X	X	X	X	D	X
Ethylene (Ethene)	B	C	A	A	D	C	B	D	A	X	A	X	A	A	A	X
Ethylene Chloride	D	D	A	D	C	D	D	C	C	C/70°	A	A	B	C	A	B
Ethylene Chlorohydrin	D	C	A	D	D	B	D	B	A	D	C/70°	A/70°	B	B	B	X
Ethylene Diamine	B	A	A	B	X	A	D	A	D	A	A	B/70°	A	A	A	C

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Ethylene Dibromide	D	D	A	D	X	D	D	D	A	B/70°	X	A	D	B	A	B
Ethylene Dichloride	C	C	A	D	C	D	D	D	B	D	A	A	B	A	A	A
Ethylene Glycol	A	A	A	A	A/70°	A	B	A	A	A	B	A	B	B	A	A
Ethylene Oxide	A	A	A	D	A	D	D	B	D	C/125°	A	A/70°	D	C	A	X
Ethylene Trichloride	X	X	A	D	X	D	D	D	A	D	X	A	D	A	A	X
Ethylidene Chloride	D	D	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	D	B	A	B
Fatty Acids	B	B	A	B	D	B/70°	D	D	A	B/140°	B	A	B	D	A	A
Ferric Chloride	A	A	A	A/150°	B/140°	A/140°	A/70°	A/176°	A/176°	A	X	A	D	D	D	B
Ferric Hydroxide	B	B	A	B	X	B	X	B	B	X	X	X	X	X	A	B
Ferric Nitrate	A	A	A	A	D	B	A/70°	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Ferric Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D	D	A	A
Ferrous Chloride	B	A	A	B	A	A	D	A	A	A	B	A	D	D	D	B
Ferrous Sulfate (Copperas)	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B/70°	A	D	D	A	B
Fish Oil	A	B	A	A	B	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Fluorine (Anhydrous)	D	D	B	D	D	D	D	D	B	D	A	A/70°	D	D	A	B
Fluoroboric Acid	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	X	A	D	D	B	A
Fluorobenzene	D	C	A	D	X	D	X	D	A	D	A	X	D	X	X	X
Fluorocarbon Oil	D	D	A	X	X	A	X	A	X	D	X	X	D	A	A	A
Fluorochloroethylene	D	C	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Fluorinated Cyclic Ethers	D	D	A	D	X	D	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Fluorolube (Fluoro Carbonoil)	X	X	A	A	D	A	X	A	B	D	X	X	A	A	A	A
Fluorosulfonic Acid	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Fluosilicic Acid	A	A	A	A	B	A	B	B	A/140°	A	X	A	D	D	B	B
Formaldehyde	A	A/70°	A	C	B	B	D	A	A	A	A	A	A	D	A	B
Formamide	A	A	A	A	D	A	X	A	D	X	X	X	A	B	B	B
Formic Acid	A	A	A	D	B	D	D	B	B	A	D	A	D	D	A	A
Freon 11	C	B	A	A	A	B	D	D	C	D	A	A	C	A	A	A
Freon 12	C	D	A	A	A	A	A/130°	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Freon 13	D	X	A	A	C	A	C/70°	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Freon 13B1	D	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Freon 14	A	X	A	A	X	A	A/170°	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Freon 21	D	X	A	D	X	D	X	D	D	D	A	A	D	X	X	X
Freon 22	D	D	A	D	D	A	D	A	D	D	A	A	D	D	A	A
Freon 31	D	X	A	D	X	A	X	A	D	X	A	X	D	X	X	X
Freon 32	D	X	A	A	X	A	X	A	D	X	A	X	D	X	X	X
Freon 112	B	X	A	B	X	B	B/70°	D	A	X	A	X	D	X	X	X
Freon 113	D	D	A	A	A	A	B	D	B	D	A	A	D	X	A	A
Freon 114	B	X	A	A	A	A	A/70°	D	A	D	A	A	C	X	A	X
Freon114B2	X	X	A	A	X	A	X	D	B	X	X	X	X	X	X	X
Freon 142b	X	X	A	A	X	A	X	A	D	X	A	X	D	X	X	X
Freon 15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	C	X	X	X
Freon 152a	X	X	A	A	X	A	X	A	D	X	A	X	D	X	X	X
Freon 218	X	X	A	A	X	A	X	X	A	X	A	X	D	X	X	X
Freon 502	X	X	A	B	D	A	X	A	B	X	A	X	D	X	X	X
Freon, BF	X	X	A	A	X	B	X	D	A	X	X	X	D	X	X	X
Freon C316	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	A	X	D	X	X	X
Freon C318	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	A	X	D	X	X	X
Freon K-142B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	D	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
freon K-152a	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	D	X	X	X
Freon, MF	X	X	A	A	A	D	D	D	D	X	X	X	D	X	X	X
Freon, PCA	X	X	X	A	X	A	A	D	B/70°	X	X	X	D	X	X	X
Freon, TF	X	D	A	A	A	A	B	D	B	X	A	B	D	A	A	A
Freon T-WD602	X	X	A	B	X	B	A	B	A	X	X	X	D	X	X	X
Freon TMC	X	X	A	B	A	B	B	B	A	X	X	X	D	X	X	X
Freon T-P35	X	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	D	X	X	X
Freon TA	X	X	A	A	X	A	A	A	C	X	X	X	D	X	X	X
Freon TC	X	X	A	A	X	A	A	B	A	X	X	X	D	X	X	X
Fuel Oil	B	C	A	A	B	A	D	D	A	A	B	A	A	A	A	A
Fumaric Acid (Boletic Acid)	X	A	A	A	B	B	X	B	A	X	X	X	X	X	X	X
Fuming Sulphuric Acid (20/50% Oleum)	D	X	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Furan (Furfuran)	D	A	A	D	X	D	X	D	D	C	X	D	A	A	A	X
Furfural (Ant Oil)	D	A	A	D	B	C	D	A	D	D	B	B/120°	A	B	A	B
Furfuryl Alcohol	D	C	A	D	B	D	D	B	D	X	X	B/100°	A	A	A	A
Furyl Carbinol	D	X	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Fusel Oil (Grain Oil)	X	X	A	A	X	B	C/70°	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Gallic Acid	D	B	A	B	D	B	D	B	A	A	X	A/70°	A	D	B	B
Gasoline (Aviation)	D	C	A/170°	A	A	D	C	D	A	D	A	A	X	X	X	X
Gasoline (Leaded)	C	C	A	A	A	D	C	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Gasoline (Unleaded)	C	C	A	D	X	D	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Gelatin	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	B	A	A	D	A	A
Glacial Acetic Acid	D	A	A	D	D	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Glauber's Salt	X	X	A	A	B	A	A	B	A	X	X	X	X	X	X	X
Glucose (Corn Syrup)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Glue	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A
Glycerine - Glycerol	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Glycolic Acid	A	X	A	A	X	A	X	X	A	A	A	A/70°	X	X	X	A
Grape Juice	A	A	X	A	X	A	D	A	A	A	B	A	B	D	A	X
Grapefruit Oil	X	A	A	A	X	D	X	X	A	X	X	X	X	D	A	X
Grease (Ester Base)	C	B	A	C	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Grease (Petroleum Base)	A	D	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Grease (Silicone Base)	A	B	A	A	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A	A	A
Green Sulfate Liquor	B	A	A	B	D	B	A	A	A	A	X	X	B	C	A	B
Halothane	D	X	X	D	X	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Halowax Oil	D	D	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	D	X	X	X
Hannifin Lube A	A	D	X	A	X	A	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Heavy Water	A	B	X	A	B	X	D	A	X	X	X	X	A	C	A	A
HEF - 2 (High Energy Fuel)	B	D	X	B/70°	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Helium	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	X
Heptane	B	C	A	A	B	A	B	D	A	B/70°	A	A	A	A	A	A
N-Hexaldehyde	D	C	A	D	D	A	B	A	D	X	X	X	A	A	A	X
Hexane	B	C	A	A	A	D	B	D	A	B/70°	A	A	A	A	A	A
Hexanol	A	C	A	A	D	D	D	A	A	A/70°	A/70°	X	A	A	A	A
Hexyl Alcohol	B	B	A	B	D	B	D	A	B	X	X	A	A	A	A	X
Hexylene Glycol	X	X	A	A	D	A	X	C/70°	A	X	X	X	A	A	A	A
Hilo MS #1	D	X	X	D	D	D	B	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Houghto-Safe 271 (Water & Glycol Base)	X	A	A	A	B	B	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
620 Water/Glycol	B	A	A	A	A	B	B	A	B	X	X	X	X	X	X	X
1010, Phosphate Ester	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
1055, Phosphate Ester	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
1120, Phosphate	D	A	A	D	B	D	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
5040 (Water/Oil Emulsion)	A	D	A	A	B	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Hydraulic Oils (Petroleum)	A	D	A	A	A	B	X	D	A	D	B	X	A	A	A	A
Hydraulic Oils (Synthetic)	A	D	A	D	A	D	B	D	A	D	B	X	A	A	A	A
Hydrazine (Diamine)	D	A	A	B	D	B	D	A	D	C	B	A/120°	A	D	A	A
Hydrobromic Acid	D	B	A	D	X	D	X	A	X	B	D	A	D	D	D	A
Hydrochloric Acid 20%	D	A	A	D	D	D	B	A	A	A	D	A	D	D	D	A
Hydrochloric Acid 37%	D	B	A	B	D	D	D	B	A	A	D	A	D	D	D	A
Hydrocyanic Acid	D	A	A	B	D	B	D	A	A	A	D	A	A	D	A	A
Hydrofluoric Acid 20%	D	D	A	D	D	D	D	B	A	A	D	A	D	D	D	D
Hydrofluoric Acid 50%	D	D	A	D	D	D	D	B	A	B/70°	D	A	D	D	D	D
Hydrofluoric Acid 75%	D	D	A	D	D	D	D	D	D	B/70°	D	A	D	D	D	D
Hydrofluoric Acid Concentrated	D	D	A	D	D	D	D	D	D	D	D	A	D	D	D	D
Hydrofluosillicic Acid	D	B	A	B	B	B	D	A	A	A	X	A	D	D	D	B
Hydrogen	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X	X	X	X	X	X	X
Hydrogen Chloride Gas	B	B	A	D	X	B	X	A	A	A/140°	X	A	D	A	A	A/125°
Hydrogen Cyanide Gas	A	A	A	B	D	D	D	A	A	A	X	A	D	A	B	X
Hydrogen Fluoride	D	X	B/70°	D	D	X	D	B/70°	A	A/70°	X	X	D	X	D	A
Hydrogen Peroxide	C	A	A	B	D	D	C	C	A	A/70°	D	A/70°	A	D	A	A
Hydrogen Sulfide Dry	D	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	B	D	B	A
Hydrogen Sulfide Wet	D	A	A	D	A	A	D	A	D	A	C	A	D	D	A	A
Hydrolube-Water/Ethylene Glycol	A	A/250°	A	A/70°	B/150°	B/70°	D	A/70°	A/70°	A	D	A	A	A	A	A
Hydroquinone	C	A	A	D	X	D	X	D	C	A	A	A	A	B	B	B
Hydyne	B	D	A	B	X	B	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Hydroxyacetic Acid	D	A	A	D	X	D	D	A/70°(100%)	D	X	C	X	D	B	B	X
Hypochlorous Acid	D	A	A	D	X	D	D	B	A	A	D	A	D	D	D	A
Hypoid Grease (Parapoid 10-C)	B	X	A	B	X	D	D	D	C	X	A	X	X	X	X	X
Ink (Printers)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	C	D	A	A
Iodine	B	A	A	B	B	D	D	B	A	A	A	A/150°	D	D	D	B
Iodine Pentafluoride	D	B	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Iodoform	B	B	A	X	X	B	D	B	A	X	X	A	B	A	B	D
Isoamyl Acetate	D	X	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	A	A	A	A
Isoamyl Alcohol	X	X	A	A	X	A	C	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Isoamyl Butyrate	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	A	A	A	A
Isoamyl Chloride	D	X	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	D	X	X	X
Iso Butane	X	X	A	A	X	D	A	D	A/70°	X	X	X	X	X	X	X
Iso Butyl Acetate	D	X	A	D	X	D	X	C/70°	D	X	X	X	A	A	A	A
Isobutyl Alcohol	B	A	A	B/80°	X	A/80°	D	A/160°	A/75°	A/70°	A	A	B	C	A	A
Isobutyl Amine	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	X	X	X
Isobutyl Chloride	D	X	A	D	X	X	X	X	B	X	X	X	D	B	B	A
Isobutyric Acid	D	X	A	D	X	B	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X
Iso-Butyl N-Butane	D	X	A	D	D	X	D	X	B	X	X	X	X	X	X	X
Isocyanates	C	X	A	B	B	X	B	X	B	A	A	X	X	A	A	A
Isododecane	A	X	A	A/70°	X	B/70°	B/70°	D	A/70°	X	X	X	B	B	B	B
Isooctane	C	C	A	A	A/158°	B	A	A/70°	A	A/120°	X	A/70°	A	A/70°	A/70°	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Isopentane	A	X	A	A	X	D	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Isophorone (Ketone)	D	B	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	A	A	A	A
Isopropanol (Isopropyl Alcohol)	A	B	A	A/70°	A/70°	B/120°	B	A/160°	A/170°	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyl Acetate	D	B	A	D	C	D	D	B	D	A	A	X	B	A	A	B
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	A	B	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyl Amine	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	X	A	A	X
Isopropyl Benzene (Cumene)	D	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Isopropyl Chloride	D	C	A	D	X	D	D	D	A	D	A	X	D	A	A	X
Isopropyl Ether	B	C	A	B	X	D	B	D	D	B/70°	A	X	A	X	A	A
JP-1	C	D	A	A	X	D	C	D	A	D	A	A	A	A	A	A
JP-2	C	C	A	A	X	D	C	D	A	D	A	A	A	A	A	A
JP-3 (Mil-J-5624)	C	C	A	A	X	D	C	D	A	A/70°	A	A	A	A	A	A
JP-4 (Mil-J-5624)	A	D	A	A	A	D	C	D	A	A/70°	A	A	A	A	A	A
JP-5 (Mil-J-5624)	C	C	A	A	X	D	B	D	A	A/70°	A	A	A	A	A	A
JP-6 (Mil-J-25656)	C	C	A	A	X	D	C	D	A	D	A	A	A	A	A	A
JP-X(Mil-F-25604)	A	C	A	A	X	B	X	D	D	D	A	A	A	A	A	A
Kel F Liquids	X	X	A	A	X	X	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X
Kerosene	A	C	A	A	A	X	B	X	A	B/72°	A	A	A	A	A	B
Ketones	D	C	A	D	D	D	D	A	D	D	A	A/70°	B	X	A	A
Keystone #87HX-Grease	X	X	A	A	X	D	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Lactam-Amino Acids	X	X	A	D	X	B	X	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Lacquer Solvents	D	C	A	D	B	D	D	D	D	C	A	D	A	B	A	X
Lacquers	D	C	A	D	D	D	D	D	D	C	A	D	A	C	A	A
Lactic Acid- 5%Solution	B	A	A	A	D	A	B	A	A	A	A	A/70°	C	D	A	B
Lactol	X	X	A	A	X	D	X	X	A	D	A	X	A	A	A	A
Lard Oil (Hot)	X	B	A	A	B	A	C	B	A	B	AA	A	A	A	A	A
Latex	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	X	A	X	A	X
Lauryl Alcohol (N-Dodecanol)	X	X	A	A	X	X	D	X	B	X	X	X	A	A	A	A
Lavender Oil	B	B	A	B	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Lead Acetate	B	A	A	B	X	B	D	A	A	A	A	A	D	A	B	B
Lead Chloride	X	X	A	A	X	B	X	A	A	A	X	A	D	X	B	B
Lead Nitrate	A	X	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	D	B	B	B
Lead Sulfamate	A	A	A	B	X	A	X	A	A	A	A	A	C	X	X	X
Lehigh X1169	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Lehigh X1170	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Lemon Oil	X	C	A	A	X	C	X	C	A	X	X	X	A	X	A	X
Light Grease	X	X	A	A	X	D	A	D	A	X	A	X	X	X	X	X
Ligroin (Petroleum Ether or Benzine)	B	B	A	A	X	B	C	D	A	B/175°	B	A	X	A	A	X
Lignin Liquor	X	X	A	A	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	A	X
Lime	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	X	A	C	A	A	X
Lime Bleach	B	A	A	A	X	B	X	A	A	B	X	X	D	X	A	X
Lime Slurries	A	A	A	A	X	A	B	C	D	X	X	X	B	X	B	X
Lime Sulfur	A	B	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	D	X	A	X
Lindol, Hydraulic Fluid	D	A	A	D	X	D	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X
Limonene	D	X	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Linoleic Acid	B	B	A	B	X	D	X	D	B	A	X	A	A	X	A	A
Linseed Oil	A	B	A	A	B	A	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Liquid Oxygen	D	X	A	D	X	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Liquid Petroleum Gas (LPG)	D	C	A	A	B	C	C	D	A	D	A	X	X	X	X	A
Liquimoly	A	X	A	A	X	B	B/70°	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Lithium Bromide	A	X	A	A	X	D	D	A	A	X	X	A	X	A	X	X
Lithium Chloride	A	X	A	A	X	A	D	A	A	A/125°	A	X	D	B	A	A
Lithium Hydroxide	D	X	A	D	X	D	D	A	C	A/70°	X	X	D	B	B	B
Lubricating Oil Di-Ester	A	D	A	B	D	C	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Petroleum Base	B	D	A	A	A	B/150°	B/70°	D	A	C	A	A	A	A	A	A
SAE 10,20, 30, 40, 50	A	D	A	A	A	D	A	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Lye Solutions	B	A	A	D	C	A	B	A	B	A	D	A/150°	X	X	A	X
Lysol	B	X	A	B	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Magnesium Bisulfite	C	X	A	B	X	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Magnesium Carbonate	A	A	A	A	X	A	B	B	A	A	A	A	D	B	A	B
Magnesium Chloride	A	A	A	A	B	A	X	A	A	A	B	A	D	D	D	A
Magnesium Hydroxide (Milk of Magnesia)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	D	B	A	A
Magnesium Nitrate	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Magnesium Oxide	A	A	A	A	X	A	X	A	A	X	A	X	B	A	A	A
Magnesium Salts	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Magnesium Sulfate	B	A	A	A	B	A	D	A	A	B	A	A	D	C	A	B
Magnesium Sulfite	B	A	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Malathion	X	X	A	B	D	X	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Maleic Acid	A	A	A	C	X	D	D	A	A	B	A	A	B	A	A	B
Maleic Anhydride	D	A	A	D	X	D	X	D	A	X	A	X	A	B	A	A
Malic Acid	B	A	A	A	X	B	X	D	A	B	A	A	B	D	A	B
Manganese Chloride	A	X	A	A	X	B	B	C	A	A	X	X	X	D	X	B
Malt Beverages	B	A	A	A	X	A	B	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Maple Sugar Liquors (Sucrose)	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Mash	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	A	X	X	X	A	X
Mayonnaise	A	A	A	A	X	A	D	D	A	A	A	A	D	D	A	A
MCS 312	D	X	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
MCS 352	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
MCS 463	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Melamine Resins	C	B	A	C	X	D	D	A	A	X	A	X	X	X	D	A
Mercaptan	D	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Mercuric Chloride	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	D	D	D	B
Mercuric Cyanide	A	A	A	A	D	B	X	A	A	A	X	A	D	C	A	A
Mercurous Nitrate	B	X	A	B	X	B	X	A	A	A	X	A	D	B	B	B
Mercury	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Mesityl Oxide	D	C	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	A	A	A	A
Methane	B	C	A	A	B	B	C	D	A	B	A	A	A	X	A	A
Methanol	A	A	A	A	A	A	D	A	D	A/120°	A	A	B	X	A	A
Methyl Acetate	D	B	A	D	C	D	D	B	D	C	A	B	A	A	A	A
Methyl Acetoacetate	D	X	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	A	A	A
Methyl Acetone	D	B	A	C	X	D	X	A	D	D	A	D	A	A	A	A
Methyl Acrylate	D	D	A	D	X	D	D	B	D	X	A	B	X	A	A	X
Methyl Acrylic Acid	X	A	A	D	X	C	D	B	C	X	A	X	X	X	X	X
Methyl Alcohol	A	A	A	A	A	C	D	A	C	A	A	A	B	A	B	A
Methyl Amine	B	X	A	B	X	C	X	A	C	X	A	C	B	A	A	B
Methyl Amyl Alcohol	B	X	A	A	X	D	X	X	D	X	X	X	A	A	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Methyl Aniline	D	X	A	D	X	B	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Benzoate	D	X	A	D	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Bromide	B	D	A	B	X	A	D	D	A	D	A	A	D	A	A	B
Methyl Butyl Ketone	D	C	A	D	X	D	D	A	D	D	A	D	A	X	A	X
Methyl Butyrate	D	X	A	D	X	D	X	D	X	X	X	X	A	A	A	A
Methyl Carbonate	D	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Cellosolve	C	B	A	C	X	B	D	B	D	B	A	A	A	C	X	X
Methyl Cellulose	B	X	A	B	X	B	B/70°	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Chloride	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	A	A	D	D	A	B
Methyl Chloroformate	D	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Cyanide	C	X	A	C	X	A	X	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Cyclopentane	D	C	A	D	X	D	D	X	A	X	A	X	X	X	X	X
Methyl D-Bromide	D	X	A	D	X	D	D	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Dichloride	D	D	A	D	X	D	X	D	A	D	A	D	D	X	X	X
Methyl Ether	X	X	A	A	X	C	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	B	B	A	D	B	D	D	A	D	C/125°	B	D	A	A	A	A
Methyl Formate	D	B	A	D	X	B	D	B	D	X	A	X	A	B	B	X
Methyl Hexane	X	X	A	A	X	B	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Methyl Iodide	D	X	A	D	X	D	X	A	X	X	X	X	D	A	A	A
Methyl Isopropyl Ketone	D	C	A	D	X	D	D	C	D	C	A	X	A	C	A	X
Methyl Methacrylate	D	B	A	D	X	D	D	D	D	A	A	B	B	C	A	X
Methyl Oleate	D	C	A	D	X	D	X	B	A	X	A	X	X	X	X	X
Methyl Salicylate	D	B	A	D	X	D	X	B	B	B	A	B	A	A	X	X
Methylamine	X	A	A	B	X	X	X	A	X	X	A	C	B	A	A	B
Methylene Bromide	D	X	A	D	X	D	X	D	C	X	X	A	D	A	A	A
Methylene Chloride	C	D	A	D	D	D	D	C	B	D	A	B	D	B	A	A
Methylene Dichloride	D	X	A	D	X	D	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X
Milk	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	A	D	A	A
Mine Water	A	B	A	A	X	C	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mineral Oil	A	D	A	A	A	A	A	D	A	B	A	A	A	A	A	A
MLO-7277 Hydr.	X	X	A	C	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
MLO-7557	X	X	A	C	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
MLO-8200 Hydr.	X	X	A	B	X	A	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
MLO-8515	X	X	A	B	X	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Molasses	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	X
Monochloroacetic Acid	D	D	A	D	D	A	D	C	B	A	B	A	D	D	D	B
Monochlorobenzene	D	D	A	D	C	D	D	D	A	D	A	A/150°	D	A	A	X
Monochlorodifluoro Methane	D	D	A	D	D	A	D	A	D	A	X	A	A	A	A	X
Monoethanolamine	D	A	A	B	D	B	D	B	D	D	D	D	B	A	A	X
Monomethylaniline	D	B	A	D	D	D	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X
Monomethylether	A	C	A	A	D	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Monomethyl Hydrazine	B	X	A	B	D	B	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Mononitrotoluene & Dicitrotoluene (40/60 Mixture)	A	X	A	D	D	D	D	D	C	X	X	X	X	X	X	X
Muriatic Acid (10-20% HCL)	B	A	A	D	D	D	B	A	A	A	D	A	D	D	D	A
Mustard	B	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	X	B	X	A	A
Napalm	B	X	X	B	D	X	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Naptha	A	C	A	A	A	D	C	D	A	C	A	A	A	B	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Naptha-Coal Tar (Benzol)	D	C	A	D	D	D	B	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Napthalene (Tar Camphor)	D	C	A	D	B	D	B	D	A	B	A	A	B	A	A	A
Napthenic Acid	B	B	A	B	D	D	X	D	A	X	A	X	B	B	A	B
Natural Gas	A	C	A	A	B	A	C	D	A	A	A	X	A	A	A	X
Neatsfoot Oil	A	B	A	A	D	D	A	B	A	X	B	X	A	A	A	X
Neohexane	A	X	A	A	D	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Neosol	A	X	A	A	D	A	X	X	C	X	X	X	B	B	A	A
Neville Acid	D	A	A	D	D	D	X	B	A	X	X	X	X	X	X	X
Nickel Acetate	B	A	A	B	X	B	D	A	D	A	X	A	B	X	A	X
Nickel Ammonium Sulfate	C	A	A	X	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Nickel Chloride	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	B	A	D	D	B	A
Nickel Nitrate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	D	A	D	X	A	B
Nickel Salts	A	A	A	A	X	B	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Nickel Sulfate	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	B
Nicotine	A	X	A	X	B	C	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Nicotinic Acid	A	X	A	A	X	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X
Niter Cake	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Nitrana (Ammonia Fertilizer)	B	X	A	B	X	B	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X
Nitric Acid																
Concentrated	D	C	A	D	D	D	D	D	A	D	C	A/125°	D	D	A	B
Red Fuming (RFNA)	X	D	A	D	D	D	D	D	B	D	C	D	D	D	A	B/70°
5% To 10% Solution	A	A	A	D	B	D	C	B	A	A/120°	C	A/120°	D	D	A	A
20% Solution	B	B	A	D	D	D	C	B	A	B/70°	C	A	D	D	A	B
50% Solution (Boiling)	C	C	A	D	D	D	C	D	A	B/70°	C	A/125°	D	D	A	A
65% Solution (Boiling)	D	C	A	D	D	D	C	D	A	D	D	A	D	D	A	D
Nitrobenzene	D	B	A	D	D	D	D	C	A	B/70°	B	A/70°	C	C	B	B
Nitroethane	D	A	A	D	X	C	D	B	D	C	B	X	A	A	A	A
Nitrogen	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrogen Textroside	D	D	A	D	B	D	D	D	D	D	X	C	D	D	A	A
Nitroglycerine	X	A	A	A	D	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Nitromethane	D	A	A	D	D	C	D	B	D	C	X	A/120°	A	A	A	A
Nitropropane	X	B	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	A	A	A	A
Nitrous Acid	D	X	A	D	X	X	X	B	A	D	X	A	D	D	B	A
Nitrous Oxide	A	X	A	A	X	B	B	A	A	A	X	D	B	B	D	B
Octachloro Toluene	D	X	A	D	X	D	D	D	A	D	X	X	D	X	X	X
Octadecane	X	B	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
N-Octane	D	B	A	B	X	D	D	D	A	D	X	A	X	X	X	X
Octyl Acetate	D	X	A	D	X	X	X	X	D	X	X	X	A	X	A	X
Octyl Alcohol	B	X	A	B	X	B	D	B	B	X	X	X	X	X	X	X
Oils, Crude(Asphalt Base)	B	D	A	B	B	C	A	D	A	B	A	A	A	B	A	A
Oleic Acid (Red Oil)	D	B	A	A	A	C	B/70°	C	A	A	A	A	A	B	A	A
Olein (Triolein)	X	D	A	B	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	D	D	D	D	A	D
Oleum Spirits	D	D	A	B	B	D	C	D	A	D	X	D	D	D	B	X
Olive Oil	D	B	A	A	X	B	A	B	A	A	A	B	A	A	B	A
Oronite 8200	X	X	A	B	B	A	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Oronite 9515	X	X	A	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Orthochloro Ethyl Benzene	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytre	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Ortho-Dichlorobenzene	X	D	A	D	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
OS 45 Type 111 (OS45)	X	X	A	B	C	A	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X
OS 45 Type IV (OS45-1)	X	X	A	B	X	A	D	D	B	X	X	X	X	X	X	X
OS 70	X	X	A	B	X	A	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Oxalic Acid - 5% (Hot and Cold)	C	A	A	B	D	B	A	A	A	A	D	A/120°	B	D	B	B
Ozone	X	A	A	D	C	C	A	A	A	D	D	A	B	X	X	X
Paint Thinner, Duco	D	C	A	D	X	D	D	D	B	D	A	X	A	A	A	X
Palmitic Acid	A	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	C	C	A	B
Palm Oil	X	B	A	A	X	D	A	D	A	X	A	A	A	A	A	X
Para-Dichlorobenzene	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Paraffin	A	A	A	A	X	B	A	D	A	A	A	A	A	X	A	B
Paraformaldehyde	X	X	A	B/70°	X	B	X	A	C	X	X	X	A	A	A	A
Paraldehyde	X	X	A	D	X	D	X	A	D	X	X	X	A	A	A	A
Peanut Oil	A	B	A	A	X	A	B/70°	C/70°	A	A	X	A	X	A	A	A
Pentachloroethane (Pentalin)	D	X	A	D	X	D	X	X	A	D	A	A	D	A	A	A
Pentachlorophenol (PCP)	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	A	A	A	A
Pentane	X	X	A	A	X	B	D	D	A	X	A	A	A	B	B	B
Peppermint Oil	X	C	X	D	X	D	X	X	A	X	X	X	X	X	A	X
Perchloric Acid	D	D	A	D	D	B	D	B	A	X	C	A/120°	D	D	B	X
Perchloroethylene(Tetrachloroethylene)	D	D	A	D	D	D	D	D	B	D	A	A	D	B	A	B
Permachlor (Degreasing Fluid)	X	X	A	D	X	X	X	D	C/70°	X	X	X	X	X	X	X
Petrolatum	A	X	A	A	X	B	D	D	A	A	A	A	B	X	A	A
Petroleum Ether	A	X	A	A	X	D	B	D	A	A	A	B	B	B	A	D
Petroleum Oils (Refined)	B	C	A	A	A	B	B	D	A	B	A	A	X	X	X	X
Petroleum Oils (Sour)	C	C	A	B	B	B	B	D	A	B	A	A	B	B	A	A
Petroleum Oil, Crude	C	C	A	A	A	B	A	D	A	B	A	A	X	X	X	X
Phenol	D	A	A	D	D	D	D	X	A	C	A	A/70°	B	D	A	A
Phenol Sulfonic Acid	X	X	Q	D	X	X	X	X	D	X	X	AB/120°	B	B	B	A
Phenyl Acetate	X	X	A	D	X	D	D	B/70°	D	X	X	X	X	X	X	X
Phenylbenzene	X	C	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Phenyl Hydrazine	X	B	A	D	X	D	X	D	A	X	X	D	A	D	X	X
Phorone(Diisopropylidene Acetone)	X	B	A	D	X	D	D	B	D	X	X	X	X	X	X	X
Phosphate Esters	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Phosphoric Acid 20%	X	A	A	B	X	A	C	A	A	A	D	A	D	D	A	A
40-100% Solution	X	C	A	D	D	A/140°	D	A/130°	A	A	D	A	D	D	B	A
Phosphorous Oxychloride	X	X	A	X	X	D	X	X	X	X	X	X	B	B	B	B
Phosphorous Trichloride Acid	D	B	A	D	X	D	X	A	A	D	D	A	D	B	A	X
Photographic Developer	B	A	A	A	D	A	B	B	A	A	A	A	C	D	A	A
Phthalic Acid	D	X	A	C	X	C	X	A	A	A	X	A	B	A	B	B
Phthalic Anhydride	X	X	A	C	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Pickling Solution	D	A	A	D	D	D	C	C/70°	B/70°	X	D	X	X	X	X	A
Picric Acid	B	B	A	D	D	C	C	C	A	B/70°	D	A/70°	C	D	D	D
Pinene	B	C	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Pine Oil	B	C	A	B	D	D	D	D	A	X	X	X	A	B	A	X
Piperidine	X	B	A	D	D	D	D	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Pitch	A	X	A	A	D	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Plating Solutions																
Antimony	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A	A	D	A	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Arsenic	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A	X	C	A	A	A
Brass	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Bronze	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	B	X	C	A	A	A
Cadnium	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	C	A	C	A/70°	A/140°	A/90°
Chrome	D	A	A	D	X	D	X	A	A	A	D	A	C	C	A	B
Copper	B	A	A	A	X	A	D	A	X	A	X	A	C	A/70°	A/150°	A/120°
Gold	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	C	X	A/150°	A/70°
Indium	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	X	X	C	X	A	A
Iron	B	A	A	A	X	A	X	X	A	A	X	A	C	X	A	A
Lead	C	A	A	B	X	A	X	A	A	A	A	A	C	X	X	X
Nickel	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	C	X	A/70°	A/140°
Silver	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	C	X	A	A
Tin	B	A	A	B	X	A	X	A	A	A	X	A	C	X	A	A
Zinc	B	A	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	C	X	A	A
Polyvinyl Acetate Emulsion	B	A	A	A	X	B	X	A	D	B/70°	A	A	X	B	X	X
Potassium Acetate	B	A	A	B	X	B	D	A	D	A	A	A	D	A	B	B
Potassium Bicarbonate	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	C	A	B	B
Potassium Bisulfite	A	X	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X
Potassium Bromide	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	C	D	A	A
Potassium Carbonate (Potash)	A	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	C	B	A	B
Potassium Chlorate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	B
Potassium Chloride	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	B	B	C	B
Potassium Chromate	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	D	A	A	A	B	A
Potassium Cupro Cyanide	X	A	A	A	X	A	X	B	A	A	C	A	X	X	X	X
Potassium Cyanide	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	C	A	D	B	A	B
Potassium Dichromate	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	D	A	A	B	A	B
Potassium Ferricyanide	X	X	A	C	X	A	X	A	A	A	B	A	B	C	B	B
Potassium Hydroxide(Caustic Potash)(Lye)	A	A	A	B	A	B	B	A	B	A	A	A/150°	D	C	A	B
Potassium Hypochlorite	B/70°	X	B	B/70°	X	B	B	A	D	D	D	A	D	D	D	B
Potassium Iodide	B	X	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	B	X	B	B
Potassium Nitrate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B	B
Potassium Permanganate	D	A	A	B	D	A	B	A	A	B	C	A	B	B	B	A
Potassium Phosphate	X	X	A	A	X	A	C	A	A	X	X	X	D	D	B	B
Potassium Salts	A	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Potassium Sulfate	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A
Potassium Sulfide	A	X	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	D	B	B	B
Potassium Sulfite	A	X	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	A	D	B	X
Potassium Triphosphate	A	X	D (A)	A	X	A	B	X	A	X	X	X	X	X	X	X
PRL-High Temp. Hydr. Oil	B/70°	X	A	B/70°	X	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Producer Gas	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	A	X	X	X	X	X
Propane (LPG)	B	C	A	A	B	B	B	D	A	D	A	A	A	B	A	A
Propane (Liquified)	B	X	A	A	B	B	B	D	A	B/70°	A	B/20°	A	A	A	A
Propane Propionitrile	X	X	A	A	X	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Propionaldehyde (Propanol)	X	X	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	A	A	A	A
Propionic Acid	X	A	A	D	X	D	D	A	D	X	X	X	A	A	A	A
Propyl Acetate	D	B	A	D	X	D	D	B	D	C	A	A/70°	A	X	A	A
Propyl Alcohol	B	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propylene	X	B	A	D	X	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Propylene Dichloride	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	D	A	A	B
Propylene Glycol	A	A	A	A	X	C	B	A	A	A	D	A	A	B	A	B
Propylene Oxide	D	A	A	D	X	D	D	B	D	A/70°	A	D	B	B	A	X
Propyl Nitrate	X	B	A	D	X	D	D	B	D	C	A	D	B	B	A	X
Pryanol, Transformer Oil	X	X	A	A	X	D	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Pydraul	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Pyridine	X	A	A	D	C	D	D	B	D	C	B	D	B	A	B	A
Pyrogalllic Acid	X	X	A	D	X	A	D	B	A	X	D	A	X	D	A	B
Pyroligneous Acid	D	X	A	D	X	D	D	B	D	A	D	A	B	D	A	X
Pyrolube	X	A	A	D	X	D	D	B	A	X	X	X	X	X	X	X
Pyrrole	X	C	A	D	X	D	X	D	D	X	X	X	X	X	X	X
Quarternary Ammonium Salts	X	X	A/70°	A	X	A	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Quench Oil	X	X	A/70°	A	X	D	A	D	A	X	X	X	A	X	A	A
Quinine Bisulphate (Dry)	D	X	A	A	X	A	A	A	A	D	D	D	D	D	B	A
Quinine Sulphate (Dry)	D	X	A	A	X	A	A	A	A	D	D	D	D	D	A	A
Radiation	X	X	A	B	X	C	B	C/70°	D	X	D	X	X	X	X	X
Rape Seed Oil	X	B	A	B	X	B	B/70°	A	A	X	X	X	X	A	A	A
Red Line 100 Oil	X	X	X	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
RJ-1 (Mil-F-25558)	X	X	X	A	X	B	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
RP-1 (Mil-R-25576)	X	X	X	A	X	C	C	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Rose Oil	X	A	X	X	X	C	A	X	A	X	X	X	X	X	A	X
Rosins	A	A	A	A	X	A	D	D	A	A	B	X	A	D	A	A
Rosin Paper Mill	X	A	A	A	X	A	D	A	A	A	B	X	A	D	A	A
Rotenone	X	X	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Rum	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	X	X	X	A	A
Rust Inhibitors	A	B	X	A	X	C	A	X	A	A	A	X	X	C	A	X
Sal Ammoniac	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	D	B	A
Sal Soda	A	B	A	A	X	A	X	A	A	X	X	X	D	A	A	A
Salad Dressing	D	A	X	D	D	D	D	D	D	A	A	X	B	D	A	X
Salicylic Acid	A	A	A	A	X	D	X	A	A	A	X	A	A	D	B	A
Santo Safe 300	X	X	A	D	B	D	X	C/70°	A	X	X	X	X	X	X	X
Salt Water	A	A	A	A	X	A	D	A	A	A	A	A	D	D	C	A
Sea Water	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C	A
Sesame Seed Oil	A	B	X	A	X	C	X	X	A	X	X	X	X	A	A	X
Sewage	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	B	B	A	A
Shellac	A	A	A	A	D	D	D	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Silicate Esters	A	B	A	A	C	A	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Silicone Greases	A	B	A	A	A	A	A	A	A	X	A	X	X	X	X	X
Silicone Oils	A	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Silicon Tetrachloride Wet	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Silver Bromide	X	X	A/70°	X	X	X	X	X	X	X	A	X	D	D	B	A
Silver Chloride	D	X	A/70°	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X
Silver Cyanide	A	X	A	A	X	A	D	A	A	A	X	A	D	A	A	A
Silver Nitrate	C	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Spelly, Solvent B,C,E	X	X	A	A	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Skydrol 500	D	B	A	D	A	D	D	A	A	X	A	X	X	X	A	A
Skydrol 7000	X	B	A	D	D	D	D	A	B/70°	X	A	X	X	X	A	A
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	D	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Sodium Acid Sulfate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	X	X	B	X	X
Sodium Aluminate	A	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Sodium Aluminium Sulfate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	B
Sodium Bicarbonate	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	B
Sodium Bichromate	B	A	A	A	X	A	A	A	A	A	D	A	C	C	B	C
Sodium Bisulfate	A	A	A	A	AC	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	B
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A
Sodium Borate (Borax)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A/140°	A	A	C	B	B	A
Sodium Bromide	X	A	A	X	X	A	X	A	A	A	X	A	C	C	B	B
Sodium Carbonate	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	C	B	A	A
Sodium Chlorate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A
Sodium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	A
Sodium Chromate	A	A	A	A	X	A	X	X	A	A	D	A	A	A	A	A
Sodium Citrate	D	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	B
Sodium Cyanide	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	D	B	A	A
Sodium Dichromate	A	A	A	A	B	B	B	A	B	A	X	A	X	X	X	X
Sodium Ferricyanide	A	A	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A	A	D	B	B
Sodium Fluoride	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	X	A	B	X	B	B
Sodium Hydroxide																
20% (Cold)	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	B	A	B
50% Solution (Cold)	D	A	A	D	B	C	B	A	A	A	A	C	D	C	B	A
80% Solution (Cold)	D	X	A	D	D	C	B	A	A	A	A	C	D	C	D	B
Sodium Hydrosulfate	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Sodium Hypochlorite 0-20%	D	B	A	D	C	B	D	B	C	B	D	A	D	D	C	A
Sodium Metasilicate	A	A	A	A	X	A	B/70°	A	A	A	B	A	B	X	A	A
Sodium Nitrate	C	A	A	A	B	B	B/70°	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Perborate	B	A	A	B	B	B	B/70°	A	A	A	B	A	D	B	A	B
Sodium Peroxide (Sodium Dioxide)	B	B	A	B	B	B	D	A	A	B	F	A	B	A	B	B
Sodium Phosphate	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	D	B	B	A
Sodium Phosphate (Mono)	A	A	A	A	B	C	A	A	A	A	A	A	D	D	A	X
Sodium Phosphate (Dibasic)	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	A	X
Sodium Phosphate (Tribasic)	B	A	A	A	B	C	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Sodium Silicate (Water Glass)	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	C	A	C	B	A	B
Sodium Sulfate (Salt Cake)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	B
Sodium Sulfide	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	D	A	A	B
Sodium Sulfide - Saturated	A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A	A	D	B	B	A
Sodium Sulfite	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	B
Sodium Tetraborate	B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B
Sodium Tetraphosphate	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Sodium Thiosulfate (Antichlor)	A	A	A	X	X	X	X	X	X	A	B	A	A	C	A	B
Sodium Triphosphate	X	X	A	A	B	A	A	A	A	A	C	A	B	C	A	A
Sorghum	A	A	X	A	X	A	X	X	A	X	A	X	X	A	A	A
Soybean Oil	A	C	A	A	B	A	B/70°	D	A	B	B	X	A	A	A	A
Soy Sauce	A	A	X	A	X	A	B	X	A	X	A	X	A	D	A	X
Sperm Oil (Whale Oil)	X	B	X	A	X	D	X	D	A	X	X	X	X	A	A	A
Spry	X	X	X	A	X	B	A	B/70°	A	X	X	X	X	X	X	X
SR-6 Fuel	X	X	X	B/70°	X	D	B/70°	D	A	X	X	X	X	X	X	X
SR-10 Fuel	X	X	X	A	X	D	B/70°	D	A	X	X	X	X	X	X	X

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Stannic Chloride	A	A	A	A	B	C	B	A	A	A	B	A	D	D	D	B
Stannic Fluorborate	X	X	X	A	X	A	X	X	A	X	C	X	D	D	X	X
Stannous Chloride	A	B	A	A	B	A	C	B	A	A	X	A	D	B	A	A
Starch	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	X	A	C	A	A
Stearic Acid	B	A	A	B	B	B	A	B	A	B/72°	A	A	B	X	A	A
Stoddard Solvent	B	D	A	A	C	D	A	D	A	A/70°	A	A	A	A	A	A
Styrene (Vinyl Benzene)	D	C	A	D	D	D	D	D	B	D	A	A	A	B	A	D
Sucrose Solutions (Sugar)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	X	A	X	A	B	A	A
Sugar Liquids	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate Black Liquor	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	A	B	C	A	A
Sulfate Green Liquor	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	A	B	C	A	A
Sulfite Liquor	B	A	A	B	X	A	C	B/70°	A	B	X	X	D	D	B	A
Sulfur	B	A	A	B	X	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Sulfur Chloride	D	D	A	D	C/70°	A	C/70°	D	A	C	D	A/70°	B	D	B	A
Sulfur Dioxide	D	A	A	D	D	A	C	A	A	A	D	A	D	D	A	B
Sulfur Hexafluoride	C	B	A	B/70°	B	B	B	A	C	X	D	X	D	D	X	D
Sulfur Trioxide	D	D	A	D	D	A	C	C	A	D	X	C	D	D	B	B
Sulfuric Acid -Dilute	D	A	A	D	A	C	C	A	A	A	D	A	D	D	B	A
Sulfuric Acid - (To 10%)	D	A	A	D	A	D	D	A	A	A/120°	D	A	D	D	C	A
Sulfuric Acid - (To 75%)	D	A	A	D	B	D	D	C	A	A/72°	D	A/150°	D	D	C	B
Concentrated	D	B	A	D	C	D	D	C	A	C/72°	D	A/120°	D	D	B	A
(Fuming) Oleum	D	A	A	D	B	D	D	B	A	D	D	D	C	D	B	B
Sulfurous Acid	D	X	A	D	D	D	D	D	D	A	D	A	D	D	B	B
Sunsafe (Fire Resist. Hydr. Fluid)	B	D	A	A	A	B	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Syrup	A	A	X	A	X	B	X	A	A	A	A	X	A	X	A	X
Tall Oil	A	D	A	A	X	D	A	D	A	A	X	A	D	C	B	A
Tallow	B	B	A	A	X	D	A	A	A	B/70°	A	X	A	X	A	X
Tannic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	C	A	B
Tanning Oils	X	X	A	A	X	D	X	X	A	A	D	A	A	X	A	A
Tar and Tar Oil	X	X	A	X	C	C	D	X	X	A	A	A	A	C	B	X
Tar, Bituminous	B	B	A	B/70°	B	C	B/70°	D	A	A	A	X	A	X	A	A
Tartaric Acid	B	A	A	A	(B)	A	A	C	A	A	D	A	A	D	A	A
Terpene Monocyclic	X	X	A	C/70°	X	A	X	D	A	X	X	X	A	D	X	X
Terpineol	D	B	A	B/70°	X	D	B/70°	C/70°	A	D	X	B/120°	A	A	A	A
Tertiary Butyl Alcohol	D	B	A	B	X	B	D	B/70°	A	B	A	X	X	X	X	X
P-Tertiary Butyl Catechol	X	B	A	D	X	B	X	B/70°	A	X	A	X	C	B	B	X
Tertiary Butyl Mercaptan	X	B	A	D	X	D	D	D	A	X	B	X	X	X	X	X
Tetra Bromoethane	D	D	A	D	X	D	X	D	A	D	X	X	D	X	X	X
Tetrabutyl Titanate	X	B	A	B/70°	X	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Tetrachlorodifluorethane	D	D	A	B	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	X	X
Tetrachloroethylene	D	D	A	D	X	D	D	D	A	D	A	A/170°	D	A	A	X
Tetraethyl Lead	B	C	A	B	B	C	B	D	A	A	X	A	B	A	A	X
Tetraethylene Glycol	X	X	A	A	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Tetrahydrofuran	D	B	A	D	B	D	D	D	D	C	A	B/70°	X	X	A	A
Tetralin	D	C	A	D	X	D	D	D	A	D	X	X	A	A	A	A
Thiokol TP-90B	X	X	X	D	X	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
TP-95	X	X	X	D	X	B	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Thionyl Chloride	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	B	D	C	D	D	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Thiophene	D	D	A	D	X	D	X	D	C	X	X	X	X	X	X	X
Tin Tetrachloride	A	X	A	A	X	D	B/70°	X	X	A	X	A	D	D	D	A
Titanium Tetrachloride	C	D	A	B	X	D	D	D	A	D	X	B	D	A	B	B
Toluene (Toluol)	C	D	A	D	C	D	D	D	B	D	A	A	A	A	A	A
Toluene Di-Isocyanate (Hylene)	X	B	A	D	B	D	X	A	C	X	C	X	X	X	X	X
Toluidine	X	X	A	D	X	X	X	X	B/70°	X	X	X	A	A	A	A
Tomato Pulp & Juice	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A	A
Transformer Oils	B	D	A	A	X	B	A	D	A	B/70°	A	A	A	A	A	A
Transmission Fluid, Type A	X	C	A	A	B	B	A	D	A	X	A	X	A	A	A	A
Triacetin	X	A	A	B	X	B	D	A	D	X	X	X	B	X	X	X
Triaryl Phosphate	D	X	A	D	X	D	D	A	A	B	X	A	X	X	X	X
Tributoxyl Ethyl Phosphate	X	B	A	D	X	D	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Tributyl Mercaptan	X	B	A	D	X	D	X	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Tributyl Phosphate	D	B	A	D	C	D	D	D	D	B	X	A	A	A	A	X
Trichloroacetic Acid	D	B	A	D	D	D	D	B/70°	D	B/140°	D	A/70°	D	D	D	B
Trichlorobenzenes	X	X	A	D	X	D	D	X	A	X	X	X	D	A	A	B
Trichloroethane	D	D	A	D	D	D	D	D	A	D	A	B/150°	D	A	A	A
Trichloroethylene (Triad)	D	D	A	D	D	D	D	D	C	C/70°	B	A	B	B	B	B
Trichloromonofluoroethane (Freon 17)	D	X	X	D	X	D	X	X	X	X	X	X	A	X	A	A
Trichloropropane	D	D	A	A	X	A	A	X	A	D	A	X	D	A	A	A
Trichlorotrifluoroethane (Freon 113)	A	D	A	A	A	A	B	D	A	A	X	A	A	A	A	A
Tricresyl Phosphate	D	B	A	D	C	C	D	A	A	B	C	D	D	A	A	A
Tridecyl Alcohol (Tridecanol)	X	X	A/170°	A	X	X	B	X	B/70°	X	X	X	X	X	X	X
Triethanol Amine	D	A	A	C	C	A	D	A	D	A/70°	A	A	B	A	A	A
Triethyl Aluminium	X	B	A	D	D	D	X	X	B/70°	X	X	X	X	X	X	X
Triethyl Amine	D	D	A	A	X	B	D	A	A	C	A	A/120°	X	A	A	A
Triethylene Glycol (TEG)	A	X	A	A	X	X	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X
Triethyl Borane	X	B	A	D	X	D	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Trifluoroethane	X	X	A	D	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Trimethylene Glycol	X	X	A	A	X	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Trinitrotoluene (TNT)	X	A	A	D	X	B	X	D	B/70°	X	X	X	X	X	X	X
Trioctyl Phosphate	X	B	A	D	X	D	D	A	B	X	X	X	X	X	X	X
Triphenyl Phosphate	D	X	A	D	X	X	X	X	C/70°	X	X	X	X	X	X	X
Trisodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	D	A	D	A	B	A
Tung Oil	D	B	A	A	(B)	A	B	D	A	A	X	A	A	B	A	A
Turbine Oil	X	X	A	B	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Turbine Oil #15 (Mil -L-7808A)	X	X	A	B	X	D	D	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Turbo Oil #35	X	X	X	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Turpentine	B	D	A	A	B	D	D	D	A	B/120°	A	A	A	B	A	B
Type 1 Fuel (Mil-S-3136)	X	D	A	A	A	A	B	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Type 11 Fuel (Mil-S-3136)	X	D	A	B	X	D	B/70°	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Type 111 (Fuel Mil-S-3136)	X	D	A	B	A	D	B/70°	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Univis 40 (Hydr. Fluid)	X	D	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Univolt #35 (Mineral Oil)	X	C	A	A	X	B	A	D	A	X	X	X	X	X	X	X
Unsymmetrical Dimethyl Hydrazine	X	B	A	B/70°	X	B	D	A	D	X	X	A/70°	B	A	A	X
Urea (Carbamide)	B	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	B	X	B	B
Uric Acid	X	X	A	X	D	X	D	X	X	D	D	D	D	X	B	B
Urine	A	A	A	A	X	D	X	A	A	A	C	A	B	B	A	A

Compatibility Guide

A=Excellent, B=Good, C=Fair to Poor, D=Not recommended

Bold Headings = TPE *Italic Headings = TS*

X or Brackets around a rating letter, no data is available, but the ratings are made on the basis of exposure test in similar chemical groups

*All degrees are in Fahrenheit

MATERIAL	Nitrile (TPE)	Santoprene	Teflon	Nitrile (TS)	Hytrel	Neoprene	Urethane	EPR,EPDM	Viton	Polypropylene	Acetal	PVDF	Aluminum	Cast Iron	Stainless	Hastelloy
Valeric Acid	X	X	A	D	X	D	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X
Vanilla Extract	X	A	A	A	X	A	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X
Varnish	B/70°	D	A	B/70°	X	D	B	D	A	A	X	A	A	X	A	A
Vegetable Juices	X	A	D	A	X	B	B	A	A	X	A	X	C	X	A	X
Vegetable Oil	A	A	A	A	X	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Versilube	X	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Versilube F-50	X	X	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Vinegar	B	A	A	B/70°	C	B	B	A	A	A	B	A	D	C	A	A
Vinyl Acetate	D	B	A	D	X	D	D	B	A	B/80°	X	A	B	A	A	A
Vinyl Chloride (Chloroethylene)	X	X	A	D	X	D	X	C	A	D	X	A	D	B	A	A
Walnut Oil	X	X	A	A	X	B	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X
Water, Acid Mine	A	A	A	A	X	C	C	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Water, Fresh	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A
Water, Distilled	A	A	A	A	X	B	A	A	A	A	A	A	B	D	A	A
Water, Salt	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	D	D	C	X
Water-Brine, Process, Beverage	X	A	D	A	X	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Waxes	D	X	A	A	X	A	A	B	A	D	A	D	D	D	D	A
Wemco C	X	X	A	A	X	B	A	D	A	X	A	X	X	X	A	X
Whey	A	A	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	B	X	A	X
Whiskey and Wines	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	A	D	D	A	A
White Liquor (Pulp Mill)	A	A	A	A	X	A	D	A	A	X	X	X	X	X	X	X
White Pine Oil	X	A	A	B/70°	D	D	X	D	A	X	A	X	X	X	X	X
White Oil	X	C	A	A	X	B	A	D	A	X	A	X	X	X	A	A
Wolmar Salt	X	X	A	A	X	B	A	A	A	X	X	X	X	X	X	X
Wood Alcohol	X	X	A	A	X	A	D	A	D	X	X	X	X	X	X	X
Wood Oil	X	X	A	A	A	D	C/70°	D	A	X	X	X	A	A	A	X
Wort, Distillery	X	X	X	A	X	B	B/70°	A	A	X	X	X	A	B	A	A
Xylene (Xylol)	C	D	A	D	B	D	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A
Zeolites	X	A	A	C	X	C	X	A	A	X	X	X	X	X	A	A
Zinc Acetate	B	A	A	B	X	B	D	A	B	A	X	A	C	X	A	X
Zinc Carbonate	A	A	A	A	X	A	A	A	A	X	X	X	B	B	B	B
Zinc Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D	D	C	A
Zinc Hydrosulphite	A	A	(A)	A	X	A	X	A	X	X	C	A	D	X	A	X
Zinc Salts	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	X	X	X	X
Zinc Sulfate	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	C	A	D	D	A	A